

<<数控铣削加工实训及案例解析>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削加工实训及案例解析>>

13位ISBN编号：9787122001436

10位ISBN编号：7122001431

出版时间：2007-6

出版时间：化学工业出版社

作者：余英良

页数：294

字数：533000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣削加工实训及案例解析>>

### 内容概要

本书分实训篇和案例篇两个部分，将数控实训与案例解析结合起来，内容新颖实用。

实训篇共收集了20个实训项目，内容由浅入深，循序渐进，最后给出了生产型数控铣床加工实例。

案例篇给出了12个具有代表性的生产和教学案例。

按照明确案例任务及要求—案例解析—案例总结的模式编写。

本书可供从事数控铣削加工的企业中、高级技术人员以及高职院校数控专业的师生学习和参考。

## &lt;&lt;数控铣削加工实训及案例解析&gt;&gt;

## 书籍目录

第1篇 数控铣削加工实训 实训项目1 数控机床结构、组成与加工演示 实训项目1.1 数控铣床加工平面曲线类零件（或综合类零件）的演示 实训项目1.2 加工中心加工平面曲线类零件（或三维零件）的演示 实训项目2 数控铣床面板的基本操作 实训项目2.1 数控铣床面板的基本操作 实训项目2.2 用MDI功能控制机床运行 实训项目2.3 程序的校验和程序的仿真加工练习 实训项目3 数控铣床零件装夹与校正操作 实训项目4 数控铣削加工刀具及装夹训练 实训项目5 数控铣床加工中不同切削用量的演示与实训 实训项目6 数控铣削加工工艺实训（生产型案例） 实训项目7 测量（游标卡尺、千分尺、百分表、万能角度尺） 实训项目7.1 游标卡尺的使用 实训项目7.2 千分尺的使用 实训项目7.3 百分表的使用 实训项目7.4 万能角度尺的使用 实训项目8 数控铣削加工工件坐标系与机床参考点建立 实训项目9 加工准备类指令编程实训 实训项目10 零件（外形）基本结构铣削加工实训 实训项目10.1 数控铣削加工平面 实训项目10.2 铣削加工台阶面 实训项目10.3 铣削加工矩形与倒圆角 实训项目10.4 铣削加工三角形 实训项目10.5 铣削加工六边形 实训项目10.6 铣削加工8字曲线 实训项目10.7 铣削加工曲线轮廓 实训项目10.8 铣削加工燕尾块 实训项目11 零件（内形）基本结构铣削加工实训 实训项目11.1 铣削加工直槽 实训项目11.2 铣削加工键槽 实训项目11.3 铣削加工T形槽 实训项目11.4 铣削加工燕尾槽 实训项目11.5 铣削加工矩形槽及倒圆角 实训项目11.6 铣削加工三角形槽 实训项目11.7 铣削加工B字槽 实训项目11.8 铣削加工曲线槽 实训项目11.9 数控钻孔 实训项目11.10 数控镗孔 实训项目12 加工运行类指令编程实训 实训项目13 加工轨迹编辑类编程实训 实训项目14 转移跳转指令编程实训 实训项目15 坐标偏置编程实训 实训项目16 刀具补偿实训 实训项目16.1 刀具补偿指令实训 实训项目16.2 刀具补偿指令加工实训 实训项目17 返回编程实训 实训项目18 钻孔循环加工编程实训 实训项目19 子程序编程实训 实训项目20 数控铣床加工实例练习（生产型）第2篇 数控铣削加工案例 案例1 数控铣削加工十字型腔 案例2 数控铣削加工平板凸轮 案例3 数控铣削加工衣架模 案例4 数控铣削加工弯冲模 案例5 数控铣削加工月牙盘 案例6 数控铣削加工链轮 案例7 数控铣削加工成型凸轮 案例8 数控铣削加工质数锥齿轮 案例9 数控铣削加工凸轮结合器 案例10 数控铣削加工滚道轴 案例11 数控铣削加工滚道套 案例12 数控铣削加工螺旋横动凸轮参考文献

## <<数控铣削加工实训及案例解析>>

### 章节摘录

第1篇 数控铣削加工实训 实训项目6 数控铣削加工工艺实训（生产型案例） 一、实训的目的与要求

1. 了解数控铣削加工的工艺过程。

2. 能够进行一般零件图的工艺分析，包括零件尺寸标注的正确性、轮廓描述的完整性及必要的工艺措施等。

学习数控系统的基本操作方法。

二、实训仪器与设备 配置SIEMENS（或FANUC）系统的数控铣床一台，使用刀具数把。

三、相关知识概述 1. 数控铣削加工工艺的基本概念与内容。

2. 数控工艺路线设计中，应该考试和注意的问题。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>