

<<模具工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122001450

10位ISBN编号：7122001458

出版时间：2007-5

出版时间：7-122

作者：肖亚慧

页数：645

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工工作手册>>

内容概要

《模具工工作手册》是一本有关模具技术等诸方面的综合性应用手册。主要内容包括模具基础知识、模具材料与热处理、冲压工艺及冲压模具、塑料成形工艺及注射模具、模具制造、模具安装调试及使用维修。重点介绍了冷冲模和注射模的相关知识，并列举了若干来自生产实际的典型实例，是一本实用性很强的、方便查阅的模具技术工具书。

《模具工工作手册》内容精练，简明实用，图文并茂，通俗易懂。可供生产一线的模具工使用，也可供从事模具设计与制造的人员及大中专院校的师生参考。

<<模具工工作手册>>

书籍目录

第1篇 模具基础知识第1章 概述1.1 模具分类及成形特点1.2 模具的生产全过程1.3 模具的发展趋势第2章 模具识图2.1 识图基础2.2 识读零件图2.3 识读装配图第2篇 模具材料与热处理第3章 模具零件材料的选用3.1 常用模具材料3.2 模具材料的选用3.3 模具材料进厂检验第4章 模具零件的热处理4.1 热处理工艺及应用4.2 模具零件的热处理要求4.3 模具热处理质量检测及控制第3篇 冲压工艺及冲压模具第5章 概述5.1 冲压成形的条件及分类5.2 冲压常用材料5.3 冲压设备及选用5.4 冲模的设计流程第6章 冲裁6.1 冲裁件的工艺性6.2 冲裁主要工艺参数6.3 冲裁模典型结构6.4 冲裁模零部件结构第7章 弯曲7.1 弯曲件的结构工艺性7.2 弯曲主要工艺参数7.3 弯曲模典型结构第8章 拉深8.1 拉深件的结构工艺性8.2 拉深主要工艺参数8.3 拉深工艺的辅助工序8.4 拉深模典型结构第9章 成形工艺及冷挤压9.1 成形工艺9.2 冷挤压第4篇 塑料成形工艺及注射模具第10章 概述10.1 塑料的组成及工艺特性10.2 塑料的成形方法10.3 塑件的结构工艺性10.4 注射成形设备及选用10.5 注射成形过程及工艺条件10.6 注射模的设计流程第11章 注射模具的结构11.1 注射模的结构组成11.2 注射模的典型结构11.3 注射模的零部件设计第5篇 模具制造第12章 模具钳工技术操作基础12.1 工作范围及操作要求12.2 常用设备及量具12.3 模具零件的划线12.4 模具零件的钳加工方法12.5 模具零件的研磨与抛光12.6 样板的使用与制作第13章 模具机械加工基础13.1 工艺规程13.2 模具零件的结构工艺性及技术要求13.3 毛坯的选择及坯料制备13.4 加工余量及工序尺寸的确定13.5 加工机床及工艺装备的选择13.6 模具零件的加工工艺第14章 模具成形表面的机械加工14.1 成形零件的加工特点14.2 车削加工14.3 刨削加工14.4 铣削加工14.5 磨削加工第15章 模具成形表面的电控加工15.1 电火花成形加工15.2 电火花线切割加工15.3 电铸成形加工15.4 电解加工15.5 数控加工简介第16章 模具的装配16.1 模具装配工艺及装配方法16.2 模具零件连接方法16.3 模具间隙的控制方法16.4 冲压模具的装配16.5 注射模具的装配第6篇 模具安装调试及使用维修第17章 模具的安装调试17.1 模具调试的主要内容及注意事项17.2 冷冲模的安装调试17.3 注射模的安装调试第18章 模具的使用与维修18.1 模具的合理使用18.2 模具的维护保养18.3 模具的修配参考文献

<<模具工工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>