

<<车工识图>>

图书基本信息

书名：<<车工识图>>

13位ISBN编号：9787122001467

10位ISBN编号：7122001466

出版时间：2007-5

出版时间：化学工业出版社

作者：尹成湖 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工识图>>

内容概要

《车工识图》以国家职业标准要求的知识技能为依据，通过对技术图形符号概述、机械零件图、机器装配图、机床控制操作的技术图、车削工艺的技术图、典型零件机械识图综合实例等内容的详细讲述，结合实际生产，向读者介绍了车工识图的基础知识、识读方法以及识读技巧等技能，帮助读者提高在生产中解决实际问题的能力。

《车工识图》适合各等级技术车工和一般工程技术人员在生产、管理中学习使用，也可作为职业培训、职业院校、技校等相关专业的师生参考使用。

<<车工识图>>

书籍目录

第1章 技术图形符号概述1.1 技术图形符号的作用1.2 技术图形符号的介绍1.2.1 机械零件图样1.2.2 机器部件的装配图1.2.3 机构运动简图1.2.4 机床操作与控制图形符号1.2.5 车削工艺中的图形符号第2章 机械零件图2.1 机械零件的结构形状表达2.1.1 投影的概念2.1.2 视图的概念2.1.3 零件外部结构的表达(视图)2.1.4 零件形状和内部结构的表达方法(剖视图)2.1.5 零件断面结构形状的表达(断面图)2.1.6 零件立体外形的表达(轴测图)2.1.7 零件的尺寸标注2.2 零件图上的技术要求2.2.1 尺寸公差2.2.2 形状和位置公差2.2.3 表面粗糙度(GB/T 1031-1995)2.2.4 零件的材料、热处理及表面处理2.2.5 零件图样其他要求的表达2.3 典型零件图样识图2.3.1 零件图样识图的方法步骤2.3.2 轴类零件的识图分析2.3.3 套类零件识图分析2.3.4 轮盘类零件识图分析2.4 典型零件和结构图样分析绘制2.4.1 螺纹2.4.2 键2.4.3 花键2.4.4 销2.4.5 滚动轴承2.4.6 弹簧2.4.7 齿轮第3章 机器装配图3.1 装配图的内容3.2 装配图的表达方法3.2.1 装配图的画法3.2.2 装配图的视图布置3.2.3 装配图的标注和技术要求3.2.4 装配图中的序号和明细表3.2.5 装配图中的零件配合性质3.2.6 焊接件图样3.2.7 怎样识读装配图样3.3 机器部件测绘3.3.1 机器部件的测绘过程3.3.2 零件的测绘3.3.3 装配图的画法3.4 机器部件的表达分析3.4.1 减速箱的表达分析3.4.2 尾架的表达分析3.4.3 选择部件表达方案的一般原则3.4.4 CK6150型数控车床机械传动系统3.4.5 CK6150型数控车床主轴转速图3.4.6 CK6150型数控车床主轴箱3.5 由装配图拆画零件图3.5.1 拆画零件图时要注意的几点问题3.5.2 拆画零件图的方法和步骤第4章 机床控制操作的技术图4.1 机床操作符号4.1.1 机床运动的操作方向4.1.2 机床指示符号4.2 机床传动系统图4.2.1 机床传动系统图的规定符号4.2.2 机床传动系统图表现形式4.2.3 机床传动系统图的绘制4.2.4 机床传动原理图4.3 常用液压和气动图形符号(GB 786.1-1993)4.4 电气简图用图形符号4.4.1 电气简图用图形符号的有关术语4.4.2 电气简图用图形符号4.4.3 电气控制原理图第5章 车削工艺的技术图5.1 车削工装5.1.1 车床夹具5.1.2 车床刀具5.1.3 车床辅具5.2 机械加工定位与夹紧符号5.3 工序简图的绘制5.3.1 工序简图绘制的要求5.3.2 生产中常用的定位夹紧示意图5.3.3 常见的典型定位方式及工序图上的定位符号第6章 典型零件机械识图综合实例6.1 简单零件识图综合分析6.1.1 定位销轴图样分析6.1.2 连杆螺钉图样分析6.2 较复杂零件图样综合分析6.2.1 单拐曲轴图样分析6.2.2 密封件定位套图样分析6.3 复杂零件图样综合分析6.3.1 车床尾座套筒图样分析6.3.2 丝杠图样分析参考文献

<<车工识图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>