

<<机械制造工艺案例教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺案例教程>>

13位ISBN编号：9787122001979

10位ISBN编号：7122001970

出版时间：2007-6

出版时间：化学工业出版社

作者：刘慎玖 编

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺案例教程>>

内容概要

本书按照课题形式进行编排，采用案例式教学模式，从生产的实际要求，突出实际应用，并且结合相关理论知识，有很强的实用性和针对性。

书中内容包括机械工艺规程的制订、机械加工质量、数控加工工艺等及相关知识，每个单元若干个课题，每个课题一个案例，与理论知识有机地联系在一起。

课题所选案例注意实用性、代表性和可学习性，且大都从生产现场选取，符合生产实际的需要，既浅显易懂，又有技术奥妙，能更好地培养学生正确、合理编制零件机械加工工艺规程的应用能力。

本书可作为高职高专机械制造类、数控类、机电类专业的教材，也可供成人高校和中等职业学校相关专业学生使用，并可供从事机械制造专业的有关技术人员参考以及培训之用。

<<机械制造工艺案例教程>>

书籍目录

第1单元 绪论 1.1 机械制造业的发展 1.2 机械制造工艺的研究对象 1.3 学习本课程的目的与要求 1.4 本课程的特点和学习方法第2单元 机械工艺规程的制订 课题1 基本概念 课题2 工艺规程的制订 课题3 零件的结构工艺性分析 课题4 基准选择 课题5 工序的安排 课题6 工序内容 课题7 尺寸链的计算 课题8 时间定额与劳动生产率 习题与思考第3单元 机械加工质量 课题1 工艺系统的几何误差 课题2 工艺系统的受力变形 课题3 工艺系统的热变形 课题4 残余应力引起的误差及保证加工精度的途径 课题5 机械加工表面质量 课题6 零件表面层物理力学性能 习题与思考第4单元 数控加工工艺 课题1 数控车削加工工艺分析（一） 课题2 数控车削工艺分析（二） 课题3 加工中心加工工艺（一） 课题4 加工中心加工工艺（二） 课题5 数控线切割加工工艺 习题与思考参考文献

<<机械制造工艺案例教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>