

<<数控车削加工实训及案例解析>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工实训及案例解析>>

13位ISBN编号：9787122003614

10位ISBN编号：7122003612

出版时间：2007-1

出版时间：7-122

作者：余英良

页数：294

字数：469000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削加工实训及案例解析>>

内容概要

本书分实训篇和案例篇两个部分，将数控实训与案例解析结合起来，内容新颖实用。

实训篇共收集了18个实训项目，内容由浅入深，循序渐进。

尤其在数控编程实训中，按照零件基本结构分类，程序编制遵循生产加工的顺序，以便读者可以组合出任意形状零件的数控加工。

如将各实训项目汇总整合，就可以自然形成“教学型”的课程设计。

案例篇给出了13个具有代表性的生产和教学案例。

案例解析以混合工艺与编程以及实际加工操作的过程为主线，并按照“明确任务—案例解析—案例总结”的模式编写。

本书可供数控加工企业中、高级技术工人以及高职院校数控专业的师生学习和参考。

<<数控车削加工实训及案例解析>>

书籍目录

第1篇数控车床实训 实训项目1 数控机床结构与组成, 数控车床加工综合类零件的演示 实训项目1.1 数控车床车削加工综合类零件的演示 实训项目2 数控车床面板的基本操作 实训项目2.1 数控车床的基本操作 实训项目2.2 用MDI功能控制机床运行 实训项目2.3 程序的校验和程序的仿真加工练习 实训项目3 数控车床零件装夹与校正操作 实训项目4 数控车床加工刀具以及装夹训练 实训项目4.1 数控车削加工的常用刀具 实训项目4.2 数控车削加工常用刀具的装夹 实训项目4.3 认识数控车床的刀库及其换刀机构的部件 实训项目4.4 了解刀具材料、刀具角度在数控加工中的作用 实训项目4.5 认识数控车床换刀机构的部件 实训项目5 数控车床加工中不同切削用量的演示与实训 实训项目6 数控车削加工工艺实训(生产型) 实训项目6.1 数控车削加工轴套配合件 实训项目6.2 数控车削加工长轴类零件 实训项目6.3 数控车削加工综合类零件 实训项目6.4 数控车削加工短轴类零件 实训项目6.5 数控车削加工球体零件 实训项目6.6 数控车削加工凸台类零件 实训项目6.7 数控车削加工薄壁套零件 实训项目7 测量 实训项目7.1 游标卡尺的使用 实训项目7.2 外径(内径、深度、螺纹)千分尺的使用 实训项目7.3 百分表的使用 实训项目7.4 万能角度尺的使用 实训项目8 数控车削加工工件坐标系的建立与对刀 实训项目9 车削加工准备类指令编程实训 实训项目10 轴类零件结构实训 实训项目10.1 数控车削加工端面 实训项目10.2 数控车削加工圆柱面 实训项目10.3 数控车削加工圆锥面 实训项目10.4 数控车削加工空刀槽 实训项目10.5 数控车削加工凹球面 实训项目10.6 数控车削加工凸球面 实训项目10.7 数控车削加工圆柱—圆锥面 实训项目10.8 数控车削加工圆锥—圆锥面 实训项目10.9 数控车削加工圆锥—圆球面 实训项目10.10 数控车削加工圆球—圆球面 实训项目11 套类零件结构实训 实训项目11.1 数控车削加工内圆柱面与倒圆 实训项目11.2 数控车削加工内圆锥孔 实训项目11.3 数控车削加工内球面 实训项目11.4 数控车削加工内圆柱面—内圆锥面 实训项目11.5 数控车削加工内圆柱面—内球面 实训项目11.6 数控车削加工内圆锥面—内球面 实训项目11.7 数控镗孔 实训项目12 基本加工运行类指令编程实训 实训项目13 螺纹加工指令实训 实训项目14 螺纹循环加工指令实训 实训项目15 轴(套)零件循环加工指令实训 实训项目16 刀具补偿指令实训 实训项目17 子程序编制及加工实训 实训项目18 数控车削加工实例实训(生产型) 实训项目18.1 数控车削加工的手工程序编制实例——小主轴 实训项目18.2 数控车削加工的手工程序编制实例——轮胎模 第2篇 数控车床加工案例 案例1 数控车削加工花键轴 案例2 数控车削加工曲面轴 案例3 数控车削加工小主轴 案例4 数控车削加工复合轴 案例5 数控车削加工立轴 案例6 数控车削加工链轮坯 案例7 数控车削加工圆锥齿轮坯 案例8 数控车削加工轴承座 案例9 数控车削加工莫氏套 案例10 数控车削加工调节盘 案例11 数控车削加工圆锥轴套配合件 案例12 数控车削加工滚道轴套 案例13 数控车削加工轮胎模 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>