第一图书网, tushu007.com

<<浮法玻璃生产操作指南>>

图书基本信息

书名：<<浮法玻璃生产操作指南>>

13位ISBN编号：9787122004727

10位ISBN编号：7122004724

出版时间：2007-7

出版时间：第1版 (2007年7月1日)

作者：杨京安

页数：367

字数：319000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书从浮法玻璃生产线熔窑点火、锡槽升温烘烤、浮法玻璃成型、制氮、制氢设备启动、投产工艺技术管理、浮法玻璃化验分析、投产过程常见故障处理、员工招聘培训等方面着手，系统地阐述了浮法玻璃生产线各岗位生产操作方法及管理要求。
书中内容均来自作者多年的实际经验，内容全面、语言平实，具有较好的实用性。
　　本书可供浮法玻璃生产线广大一线操作工、工程技术人员及管理人员在投产和生产过程中使用，也可作为浮法玻璃企业在生产过程中规范化管理的参考范本和对员工进行岗位培训的教材及相关职业技术学校教学的参考资料。

<<浮法玻璃生产操作指南>>

书籍目录

1 浮法玻璃生产线热工设备的烘烤　1.1 熔窑烘烤方法　1.2 锡槽烘烤方法　1.3 退火窑烘烤方法2 浮法玻璃生产线的技术管理　2.1 浮法玻璃生产工艺技术管理制度　2.2 浮法玻璃生产工艺技术指标　2.3 通用设备管理3 浮法玻璃生产线安全生产技术操作方法　3.1 原料车间各岗位安全生产技术操作方法　3.2 联合车间各岗位安全生产技术操作方法　3.3 保护气体车间各岗位安全生产技术操作方法　3.4 动力车间各岗位安全生产操作方法　3.5 煤气发生炉安全生产操作方法　3.6 浮法玻璃生产的化学分析4 浮法玻璃生产技术经济指标计算及耐火材料基本性能　4.1 浮法玻璃生产技术经济指标计算方法　4.2 能源统计中的有关术语　4.3 玻璃熔窑常用耐火材料基本指标　4.4 锡槽用各种耐火材料技术指标　4.5 浮法玻璃木包装箱制造要求　4.6 浮法玻璃公司机构设置及定编定岗定员　4.7 员工招聘、培训计划附录一 浮法玻璃生产线工序质量控制点设置表附录二 600t级浮法玻璃生产线投产初期主要操作数据参考文献

媒体关注与评论

目录　　浮法玻璃生产工艺因其产品质量优、能源消耗低、劳动强度小、劳动生产率高等优势而成为当今世界平板玻璃生产工艺中最先进的技术。
“中国洛阳浮法”玻璃生产工艺自1981年4月通过国家级技术鉴定以来，经过广大工程技术人员多年的艰辛努力与改革创新，生产技术不断提高。
截至2005年年底浮法玻璃生产线已达到146条，产量达到3?06亿重量箱，占平板玻璃总产量的76?7%。
随着国家“十一五”规划的实施，节能降耗、建设资源节约型社会成为发展循环经济的重要内容。
平板玻璃作为能源消耗大户，除在建设过程中应对生产规模、熔窑保温等硬件做好节能措施之外，更多的是要在投产之初在生产过程操作的“软件”上进行控制，以规范的操作，较少的失误、很小的损耗、较高的工效，使能源消耗和制造成本降至最低。
本书积笔者20余年从事玻璃企业生产技术及管理方面的工作经验，从玻璃熔窑烘烤到生产线投产，较系统地总结、整理了浮法玻璃生产线投产方法，试图对新建浮法玻璃生产线在投产之初就建立起规范的操作习惯、减少生产失误，进而在奠定良好的生产管理基础方面，起到抛砖引玉的作用；试图使熟悉设备的员工在学习本书后能独立进行岗位操作，达到新建浮法玻璃生产线在投产以后的生产操作和管理过程中少走弯路，尽早步入正轨的目的。
笔者希望对冷修技改后即将投入生产的浮法玻璃生产线操作人员也能起到一定的帮助作用。
由于本书仅在生产线投产方面进行重点介绍，且各企业的操作方法略有差异，所以，当生产正常后，各生产线可根据本身特点和实际生产中超厚、超薄、彩色玻璃等品种的操作方法不同而进行补充和完善。
为了适应读者的习惯，某些计量单位用字仍按习惯用法，如“吋”，不用“英寸”表示。
由于水平所限，不妥之处在所难免，笔者恳望读者、专家的斧正。
本书在编撰期间得到了武汉长利玻璃有限公司董事长、教授级高级工程师易乔木，北京中北科力玻璃窑炉技术有限公司总经理、教授级高级工程师寇小川等专家学者及单位的大力支持，在此谨表深深的谢意！
编者2007年4月

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com