第一图书网, tushu007.com

<<注塑模具设计实用教程>>

图书基本信息

书名：<<注塑模具设计实用教程>>

13位ISBN编号：9787122010025

10位ISBN编号：7122010023

出版时间：2007-9

出版时间：化学工业出版社

作者：张维合

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要特点是所选模具结构先进齐全，内容丰富，实用性强，配有大量的模具结构实例，是一本能较真实反映中国模具发展最快的珠江三角洲地区注塑模具发展水平的教材。
书中语言简洁，表格和公式等技术资料翔实，并附有很多实用性强的模具设计经验数据和资料。
书中图例丰富，尤其是配有大量立体图，使模具结构更加形象具体，简明易懂。
本书分上、中、下三篇。
其中上篇为基础篇，详细介绍了与注塑模设计相关的塑料知识、塑料制品结构知识和注塑成型与注射机知识。
中篇为模具结构篇，详细介绍了注塑模八大组成部分的设计内容、设计要点，以及快速发展的热流道模设计。
下篇为实战篇，主要介绍注塑模的设计步骤、设计内容、设计实例，模具钢材选用，塑料制品次品分析与对策，注塑模精密成型技术等。
本书的内容是根据实际工作中模具设计的步骤依次展开的，其目的一是为了使学生能更容易接受，二是希望学生学完后能做到零距离就业。
本书适合于大、中专院校模具专业的学生学习参考，也适合欲从事模具设计工作的工程技术人员参考。

书籍目录

上篇 基础篇第1章 塑料及其性能1.1 塑料的概念1.1.1 塑料的成分1.1.2 塑料的来源1.1.3 塑料的分类1.2 塑料的特性　1.2.1 塑料的优点1.2.2 塑料的缺点1.3 塑料的成型方法　1.3.1 热塑性塑料的成型方法1.3.2 热固性塑料的成型方法1.4 热塑性塑料的性能　1.4.1 收缩性1.4.2 流动性1.4.3 结晶性1.4.4 热敏性1.4.5 水敏性1.4.6 水分及挥发物含量1.4.7 应力开裂1.4.8 吸湿性1.4.9 降解1.4.10 玻璃化温度1.4.11 流长比和型腔压力　1.5 热塑性塑料的高性能化　1.5.1 共聚合1.5.2 合金化1.5.3 复合化复习与思考第2章 常用塑料特性与应用　2.1 常用塑料特性、成型条件、对模具要求及用途　2.1.1 聚苯乙烯2.1.2 改性聚苯乙烯2.1.3 ABS2.1.4 MBS2.1.5 PE2.1.6 聚丙烯2.1.7 聚酰胺2.1.8 聚氯乙烯2.1.9 聚碳酸酯2.1.10 聚甲醛2.1.11 聚甲基丙烯酸酯2.1.12 乙烯一醋酸乙烯酯共聚物2.1.13 丙烯腈一苯乙烯共聚物2.1.14 丁二烯一苯乙烯共聚物2.2 热塑性增强塑料　2.2.1 成型工艺特点2.2.2 成型注意事项2.2.3 对模具设计的要求2.3 透明塑料2.4 常用塑料的鉴别2.4.1 外观鉴别方法2.4.2 密度鉴别法2.4.3 燃烧特性鉴别法2.4.4 几点说明复习与思考第3章 塑料制品设计3.1 塑料制品结构设计的一般原则3.1.1 力求使制品结构简单，易于成型3.1.2 壁厚均匀3.1.3 保证强度和刚度3.1.4 装配间隙合理3.1.5 其他原则3.2 制品的尺寸与精度3.2.1 制品的尺寸3.2.2 制品的精度3.2.3 制品的表面质量3.3 塑料制品的常见结构设计3.3.1 脱模斜度3.3.2 塑料制品外形及壁厚3.3.3 圆角3.3.4 加强筋3.3.5 凸起3.3.6 孔的设计3.3.7 成型螺纹设计3.3.8 螺丝柱的设计……第4章 注射机与模具中篇 结构篇第5章 注塑模概述第6章 注塑模成型零件设计第7章 注塑模排气系统设计第8章 注塑模结构件的设计第9章 注塑模侧向分型机构与抽芯机构设计第10章 注塑模浇注系统设计第11章 热流道模具的设计第12章 注塑模温度控制系统设计第13章 注塑模脱模系统设计第14章 注塑模导向定位系统设计上篇 实战篇第15章 注塑模具设计步骤及实例第16章 注塑模具常用的钢材及性能第17章 热塑性塑料制品常见缺陷分析及解决方法第18章 注塑模精密成型技术附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com