

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787122010094

10位ISBN编号：7122010090

出版时间：2007-9

出版时间：化学工业出版社

作者：马朝兴 编

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

全书共分十章。

主要包括：冲压加工预备知识，冲压变形理论基础，冲裁工艺，冲裁模的结构与工作零件设计，弯曲工艺与模具设计，冷挤压工艺与模具设计，其他冲压工艺简介，冲压模具常用材料，冲压工艺规程的制定。

该教材有较强的针对性，注重了实践性和实用性，教材介绍了整个本科层次应力求掌握的基本理论，设计要领，工艺问题及其解决途径。

尤其在扩大知识面上列举了大量的各类模具典型结构与用途，每章安排有实训与思考题。

在内容编排上，从基本知识、设计理论到查阅图表，还备有围绕教材的重点专门配套的例题。

不但从浅显的理论上加以阐述，还从设计与构思上进行举证，这是《冲压工艺与模具设计》最大的特点。

《冲压工艺与模具设计》内容精练，除作为机械类高等专科学校教材外，还可作为高职院校、职业高中选用教材以及企业设计人员的设计参考书。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第一章 冲压加工预备常识 第一节 概述 第二节 冲压常用材料 第三节 冲压设备 习题第二章 冲压变形理论基础 第一节 金属塑性变形的基本概述 第二节 塑性变形的力学基础 第三节 金属塑性变形的基本规律 第四节 冲压成形的变形趋向与质量控制 第五节 板料成形性能与试验 习题第三章 冲裁工艺第四章 冲裁模的结构与工作零件设计第五章 弯曲工艺与模具设计第六章 拉伸工艺与模具设计第七章 冷挤压工艺与模具设计第八章 其他冲压工艺简介第九章 冲压模具常用材料第十章 冲压工艺规程的制定附录参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

编辑推荐

全书共分十章。

主要包括：冲压加工预备知识，冲压变形理论基础，冲裁工艺，冲裁模的结构与工作零件设计，弯曲工艺与模具设计，冷挤压工艺与模具设计，其他冲压工艺简介，冲压模具常用材料，冲压工艺规程的制定。

该教材有较强的针对性，注重了实践性和实用性，教材介绍了整个本科层次应力求掌握的基本理论，设计要领，工艺问题及其解决途径。

尤其在扩大知识面上列举了大量的各类模具典型结构与用途，每章安排有实训与思考题。

在内容编排上，从基本知识、设计理论到查阅图表，还备有围绕教材的重点专门配套的例题。

不但从浅显的理论上加以阐述，还从设计与构思上进行举证，这是本书最大的特点。

本书内容精练，除作为机械类高等专科学校教材外，还可作为高职院校、职业高中选用教材以及企业设计人员的设计参考书。

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>