第一图书网, tushu007.com

<<数控机床维修100问>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修100问>>

13位ISBN编号：9787122010537

10位ISBN编号：7122010538

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业出版社

作者：林岩

页数：284

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《数控机床维修100问》围绕如何快速诊断与排除数控机床故障这一主题，以FANUC Oi系统和SIEMENS 802D系统为主要对象，以问答的形式介绍了数控机床常见故障的诊断方法和维修措施。《数控机床维修100问》强调实用性和现场操作性，给出数控机床发生各类故障的分析方法或维修流程图，并精选典型故障实例，介绍故障诊断分析与处理的过程。

《数控机床维修100问》既可供企业从事数控机床维修、调试、使用的各类技术人员和中高级技术工人参考，也可作为各类高职院校相关专业的参考书。

书籍目录

一　维修基础1.数控机床是由哪几部分组成的？
各部分具有什么功能？
2.数控机床的维修人员应具备哪些知识和能力？
3.数控机床维修应具备哪些技术资料？
4.数控机床维修需要哪些工具？
5.数控机床常见故障有哪些？
6.数控机床发生故障，如何做好故障记录？
7.维修人员如何做好维修前的检查？
8.数控机床故障维修的原则有哪些？
9.如何用直观法诊断数控机床故障？
1O.如何用自诊断功能法诊断数控机床故障？
11.如何用参数检查法诊断数控机床故障？
12.如何用功能程序测试法诊断数控机床故障？
13.如何用交换法诊断数控机床故障？
14.如何用转移法诊断数控机床故障？
15.如何用测量比较法诊断数控机床故障？
16.如何用敲击法诊断数控机床故障？
17.如何用局部生温法诊断数控机床故障？
18.如何用原理分析法诊断数控机床故障？
19.CNC系统硬件故障要检查哪些内容？
20.CNC系统软件故障产生的原因是什么？
21.CNC系统软件故障通常采用哪些排除方法？
二　FANUC 0i数控系统的故障诊断与维修22.维修人员如何通过CRT屏幕了解系统构成？
23.如何调出报警显示履历？
24.如何通过自诊断屏幕检查系统？
25.出现电源不能接通的故障怎么办？
26.出现系统无显示故障怎么办？
27.出现不能进行手动的故障怎么办？
28.出现不能回参考点的故障怎么办？
29.出现不能进行自动运行的故障怎么办？
30.数控系统受到干扰怎么办？
31.如何更换数控系统常用电池？
32.数控机床产生参数故障的原因有几种？
33.数控机床参数改变或丢失后用什么方法恢复系统参数？
34.用DNC方法恢复系统参数的具体过程怎样？
三　SIENEBS 802D数控系统的故障诊断与维修35.CPU板和接口板出现故障有哪些现象？
36.存储器板和位置控制板出现故障有哪些现象？
37.SlEMENS 802D系统如何进行数据备份？
38.怎样进行机床参数的设定与调整？
39.SIEMENS 802D系统一般报警如何处理？
40 SIEMENS 802D通道报警如何处理？
41.SlEMENS 802D进给轴/主轴报警如何处理？
四　可编程控制器与机床侧故障的维修42.什么是可编程控制器，它由哪几部分组成？
43.数控机床可编程控制器有哪些功能？
44.机床可编程控制器如何与其他装置进行信息交换？

45.数控机床PLC故障诊断有哪些方法？
46.如何使用PMC画面查阅梯形图？
47.如何使用PMC画面查找触点和线圈？
48.如何使用PMC画面查找功能指令？
49.在PMC画面中如何用信号触发器监控梯形图？
50.怎样调出PMC的报警画面？
51.能否利用PMC界面，查找系统报警的故障点，举例说明？
52 SIEMENS 802D PLC报警如何处理？
53.如何根据I/O信号状态进行故障诊断？
五　FANNC数字交流进给何服系统的故障诊断与维修54.什么是数字式交流进给伺服系统？
55.进给伺服系统的故障形式有哪些？
56.如何维护交流伺服电动机？
57.更换速度控制单元的印制电路板后，如何进行伺服调整？
58.FANUC数字式交流伺服如何调整？
59.数字式交流伺服驱动器状态指示灯报警的含义有哪些？
60.数字式交流伺服驱动器上的7段数码管报警的含义有哪些？
61.系统CRT上报警的含义有哪些（数字式交流伺服）？
62.FANUC系统出现301～308号报警怎么办？
63.FANUC系统出现350和351号报警怎么办？
64.怎样进行FANUC数字伺服系统的初始化？
65.怎样做FANUC数字伺服的参数调整与动态优化？
六　FANUC a/al系列交流主轴驱动单元的故：障诊断与维修66.主轴伺服系统有哪些故障形式？
67.交流主轴伺服驱动系统是如何工作的？
68.如何检查与测试FANUC a/ai系列数字式主轴驱动系统？
69.FANUC a/ai系列交流主轴驱动器的状态显示有哪些内容？
70.FANUC a/ai系列交流主轴驱动器上电源指示等PlL不亮的原因有哪些？
71.FANUC a/ai电源模块的报警显示有哪些内容？
72.FANUC a/ai主轴驱动模块的报警显示有哪些内容？
73.FANUC a/ai系列主轴驱动器的出错显示有哪些内容？
七　SlMODRIVE 611 U/Ue交流数字伺服驱动的维修74.611U/Ue系歹J驱动的基本组成有哪些？
75.611U/Ue驱动器的设定开关S1.1～S1.8的作用有哪些？
76.如何利用Simo ComU软件进行611U/Ue驱动器的设定与调整？
77.如何利用操作面板进行611U/Ue驱动器的设定与调整？
78.611U/Ue常用的设定与调整参数有哪几个代表意义是什么？
79.611U/Ue常用的设定与调整步骤？
80.611U/Ue驱动模块、电机、编码器的代码内容？
81.怎样利用Simo ComU软件对驱动器进行优化？
82.611U/Ue马匣动器常见故障有哪些？
如何排除？
八　数控机床机械故障诊断与维修83.如何用闻、看、听、触、嗅的诊断方法诊断数控机床机械故障？
84.按结构划分，数控机床的主传动可分为哪几种类型？
各有何特点？
85.数控机床主传动链的维护内容有哪些？
86.主传动系统常见故障有哪些？
如何排除？
87.加工中心为什么要设置主轴准停机构？
主轴准停装置有几种形式？

88.加工中心自动换刀装置的形式有几种？
各有什么特点？
89.刀库及换刀机械手的维护要点有哪些？
90.刀库与换刀机械手的常见故障有哪些？
如何排除？
91.自动换刀装置发生故障，可否通过具体实例说明排除方法？
92.怎样调整滚珠丝杠螺母副的轴向间隙？
93.滚珠丝杠螺母副常见故障有哪些？
如何排除？
94.如何消除调整传动齿轮间隙？
95.数控机床寻轨常见故障有哪些？
如何排除？
96.数控机床床压系统常见故障有哪些？
97.液压泵常见故障有哪些？
如何排除？
98.整体多路阀常见故障有哪些？
如何排除？
99.电磁换向阀常见故障有哪些？
如何排除？
100.液压缸常见故障有哪些？
如何排除？
附录A　FANUC系统数控机床操作一览表附录B　SIEMENS 802D系统数控机床操作一览表附录C　FANUC 0i系统报警一览表附录D　SIEMENS 802D系统常见报警一览表附录E　SIEMENS 802D系统常用的机床显示参数表

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com