第一图书网, tushu007.com

<<实用机械加工测量技巧450例>>

图书基本信息

书名：<<实用机械加工测量技巧450例>>

13位ISBN编号：9787122012548

10位ISBN编号：7122012549

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：雒运强 编

页数：535

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书通过450个实例和890个图例，介绍了在机械加工过程中各种精度要求的测量方法、测量用具和测量技巧及必要的计算公式等，如整圆和缺圆半径或直径的测量，键槽对称度的测量，长度或深度尺寸的测量，同轴度、平行度、垂直度和位置度等形位公差的测量，螺纹的测量，齿轮等传动件的测量等。
书中实例全部来自生产第一线，易读易用，具有较强的实用性和参考价值。
本书可供企业工人、检验人员、工程技术人员和大中专及技工学校师生查阅参考。

书籍目录

第1章　长、宽、高、厚、深和距离尺寸的测量1—1　简易的高度尺寸测量台1—2　半圆键槽综合量具1—3　孔与其垂直轴的偏移量的测量法1—4　小孔间大中心距的简易相对测量法1—5　空间相交孔到交点尺寸的测量1—6　一种改制的百分表卡规1—7　测量特殊两端面距离的量具1—8　改制废卡尺测小孔内轴向尺寸1—9　一种带角度零件尺寸的分度头测量法1—10　自制球头千分尺测燕尾导轨尺寸1—11　深孔内台阶孔长度的测量1—12　巧改千分尺测圆弧板厚度1—13　圆锥面上半圆键槽深度的间接测量1—14　一种测量小凸肩厚度的量具1—15　一种交点尺寸测量规1—16　用卡尺和千分尺组合测量凸轮的基顶距1—17　零件上孔壁厚的精确测量法1—18　轴承盖（座）上轴瓦楔形止口高的测量方法1—19　给轴承预加负荷准确测量止口深度1—20　球面轴承座中心高的简易相对测量法1—21　改进万能角度尺测量长度尺寸1—22　巧用量柱测长度尺寸1—23　偏心孔偏心量测量仪1—24　箱体零件大孔距的一种测量法1—25　沉孔中圆柱孔高度的相对测量法1—26　改进深度尺测孔内台阶尺寸1—27　在车床上安装纵向走刀测量装置1—28　圆柱面上长孔高度尺寸的测量1—29　一种在工具磨床上测量样板交点间尺寸的方法1—30　一种孔内环槽轴向尺寸的专用量具1—31　活塞销孔中心高的相对测量法及量具1—32　一种测量活塞销壁厚差的量具1—33　轴端锥度位置的测量1—34　在立式测长仪上测量样板的长度尺寸1—35　一种小孔倒角深度的测量装置1—36　差速器壳端面球心距专用检具1—37　四爪单动卡盘盘体面孔距的测量1—38　摩托车曲柄轴轴孔距的检测装置1—39　一种交点尺寸的测量方法和计算公式1—40　一种曲轴中心距专用检具1—41　一种孔内环槽宽度检具1—42　轴孔中心线与斜面交点尺寸的检测1—43　一种测量面与孔中心距的组合式移动量规1—44　相关尺寸的评定与测量1—45　两种槽面距量具的结构与使用方法1—46　用量块和心轴检测两垂直相交孔的中心距1—47　镗模上孔与垂直相交的法兰盘中心距的检测1—48　用百分表和量块保证镗床镗孔的位置1—49　双重功能的扁形塞规的应用1—50　一种简单的台阶深度测量仪1—51　一种阀体内腔面尺寸的相对测量法1—52　一种实用的半圆孔塞规1—53　万向节星形套滚道偏心距的测量1—54　一种比较法测量曲轴轴距的方法1—55　一种扇形内凸圆弧中心位置的测量1—56　一种内球面中心分合面的测量1—57　孔与平面间距离的快速测量装置1—58　一种简易的孔深快速检具……第2章　半径和直径尺寸的测量第3章　角度和锥面参数的测量第4章　螺纹参数的测量第5章　蜗杆、蜗轮、齿轮和齿条参数的测量第6章　平行度和垂直度的测量第7章　对称度、同轴度和位置度的测量第8章　直线度、平面度、跳动和窜动的测量第9章　综合测量和其他测量参考文献

编辑推荐

汇集企业高级技工、技师机械加工技术测量的现场经验技巧，其目的是提高机械加工质量的检测水平。
两大功能：学习功能（单个实例可独立学习）和查阅功能（现场疑问可查阅解答）。
涵盖机械加工过程中各种精度要求的测量方法和技巧（各种特殊尺寸精度测量、形状和位置公差测量、螺纹测量、齿轮测量等）。
企业中高级技术工人、技师提高操作技能水平的良师益友。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com