第一图书网, tushu007.com

<<化工维修焊工>>

图书基本信息

书名：<<化工维修焊工>>

13位ISBN编号：9787122012555

10位ISBN编号：7122012557

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业

作者：文申柳

页数：351

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《化工维修焊工》依据《国家职业标准焊工》中工作要求的内容，结合化工行业焊工的实际工作需要，介绍了初级、中级焊工的理论知识，同时按照标准中对焊接方法的考核要求，介绍了焊条电弧焊、手工钨极亚弧焊、气焊、铅焊、二氧化碳气体保护焊等各种焊接方法的操作技能。

《化工维修焊工》适用于从事焊接生产的技术工人、培训机构以及职业院校相关专业的师生。

<<化工维修焊工>>

书籍目录

第一篇 初级焊工第1章 初级焊工基础知识1.1 化工维修的安全管理1.1.1 化工维修的特点1.1.2 化工安全维修规定1.1.3 化工维修焊接作业场所安全检查要点1.2 焊接冶金原理1.2.1 焊接定义及分类1.2.2 焊接冶金过程1.2.3 焊接接头及组成1.3 弧焊电源1.3.1 焊接电弧1.3.2 弧焊电源的要求1.3.3 弧焊电焊机型号的编制1.4 焊接接头形式和坡口1.4.1 焊接接头形式1.4.2 坡口尺寸表示方法1.5 焊缝及焊缝代号1.5.1 焊缝的形式及代号1.5.2 焊缝外观尺寸检验方法1.6 焊接劳动卫生及防护1.6.1 焊接有害因素来源及危害1.6.2 焊接劳动卫生及个人防护思考与练习第2章 焊条电弧焊第3章 手工钨极氩弧焊第4章 气焊与气割第5章 碳弧气刨第6章 等离子弧切割第7章 埋弧自动焊第8章 二氧化碳气体保护焊第二篇 中级焊工第9章 中级焊工基础知识第10章 焊条电弧焊第11章 手工钨极氩弧焊第12章 气焊与气割第13章 碳弧气刨第14章 等离子弧切割第15章 埋弧自动焊第16章 二氧化碳气体保护焊参考文献

编辑推荐

《职业技能鉴定培训教程·化工维修焊工(初级、中级)》适用于从事焊接生产的技术工人、培训机构以及职业院校相关专业的师生。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com