第一图书网, tushu007.com

<<冲压模具制造工>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具制造工>>

13位ISBN编号：9787122013705

10位ISBN编号：7122013707

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：支伟

页数：117

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《冲压模具制造工》面向冲压模具制造工的岗位要求，按照任务驱动模式编写，内容涉及制件的冷冲压成形工艺及各种常见冲压模具的结构设计、加工与装配、试模与生产等。
并重点介绍了冲裁模的结构设计、模具总装工艺及其主要工作零件的设计、计算、加工工艺。
全书模块涵盖了冲压模具制造工中级技能的绝大部分知识点和技能点。
《冲压模具制造工》可作为中职、高职院校的培训教材，也可供企业技术工人提高工作技能参考。

<<冲压模具制造工>>

书籍目录

模块一　制件工艺分析1.1　制件形状与精度1.2　制件材料1.3　制件冲压成形工艺分析模块二　冲裁模设计与结构分析 2.1　单工序模设计与结构原理2.2　连续模设计与结构分析2.3　复合模结构设计与工作原理2.4　冲压模具的结构选择模块三　冲裁工艺与典型零件的设计3.1　冲裁模合理间隙的确定3.2　冲裁模刃口尺寸的计算3.3　工作零件设计3.4　压力中心计算3.5　冲压力计算3.6　卸料、出件及压料装置3.7　定位零件的设计模块四　冲裁模典型零件的加工4.1　凸模的加工方案与加工4.2　凹模的加工方案与加工4.3　凸凹模的加工方案与加工4.4　工作零件固定板的加工方案与加工4.5　卸料装置的加工方案与加工4.6　导柱导套的加工方案与加工4.7　冲压模座的加工方案与加工模块五　冲裁模典型零件的装配方法5.1　凸模的装配方法与要求5.2　凸凹模的装配方法与要求5.3　卸料装置的装配方法与要求5.4　冲模装入模架的方法与要求模块六　拉深模设计6.1　拉深模与冲裁模的关系6.2　拉深模的结构设计6.3　拉深模典型零件设计模块七　拉深模典型零件加工与装配7.1　拉深模凸模零件的加工方法7.2　拉深凹模的加工方法7.3　拉深凸模固定板加工方案7.4　拉深模凹模固定板加工方法7.5　拉深模典型零件装配方法模块八　筋拉深与成形模结构及典型零件加工8.1　筋拉深与成形模结构设计8.2　筋拉深与成形典型零件的设计8.3　筋拉深与成形模具典型零件的加工8.4　筋拉深与成形典型零件的装配8.5　筋拉深成形模的总装配模块九　卷边模结构与典型零件加工9.1　卷边成形模结构设计9.2　卷边成形模典型零件的设计9.3　卷边成形模典型零件的加工工艺9.4　卷边成形模的总装配模块十　调试与生产参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com