第一图书网, tushu007.com

<<数控铣床和加工中心操作工入门>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床和加工中心操作工入门>>

13位ISBN编号：9787122014078

10位ISBN编号：712201407X

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：张锦良

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控铣床和加工中心操作工入门》针对数控铣床及加工中心操作工应知（基本知识）和应会（基本技能）两个方面，对加工准备中需要的零件识图、加工工艺基础、定位装夹、刀具准备、数控编程、数控铣床及加工中心操作、零件加工、维护与故障诊断等内容进行了详细讲解，并配以例题进行实际分析和讲述。
《数控铣床和加工中心操作工入门》以实用为主，使读者能从基础的机械加工知识进行入门学习，特别适用于不具备数控加工工艺知识的读者进行阅读和参考。
《数控铣床和加工中心操作工入门》可供数控铣床及加工中心操作人员的培训使用、维修人员学习和参考，尤其适合数控初学者使用。

书籍目录

第1章　加工准备1.1　制图知识1.1.1　识图与绘图1.1.2　尺寸标注1.2　数控加工工艺1.2.1　数控铣削加工工艺分析的内容1.2.2　数控铣削加工工艺分析过程1.2.3　数控铣削加工工艺分析的编制1.2.4　数控铣削加工典型零件工艺设计实例　1.3　零件定位与装夹1.4　刀具的选择1.4.1　数控加工常用刀具的种类及特点1.4.2　刀具的选择1.4.3　切削用量的确定第2章　数控铣床及加工中心手工编程　2.1　数控编程基础知识2.1.1　数控铣床坐标系和工作坐标系的定义2.1.2　数控程序结构2.1.3　尺寸系统指令2.1.4　相关知识2.2　FANUC系统手工编程2.2.1　平面铣削、二维轮廓加工编程2.2.2　孔类加工固定循环编程2.2.3　简化编程功能2.2.4　FANUC用户宏程序2.2.5　相关知识2.3　SIEMENS系统手工编程2.3.1　平面铣削、二维轮廓加工编程2.3.2　孔加工程序固定循环编程2.3.3　SIEMENS宏程序简介第3章　数控铣床及加工中心操作3.1　操作面板使用3.2　程序输入与编辑3.3　对刀3.4　程序调试与运行3.5　刀具管理第4章　实例加工操作4.1　平面加工4.2　型腔加工4.3　曲面加工4.4　孔系加工4.5　槽类加工4.6　精度检验第5章　维护与故障诊断5.1　日常维护保养及安全操作5.2　故障诊断及排除附录　数控常用术语参考文献

编辑推荐

适用“零起点”学习数控，操作入门知识（基本知识）＋应会（基本技能），内容编排追求操作技能的速成。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com