第一图书网, tushu007.com

<<模具数控电火花线切割工艺分析与操 >

图书基本信息

书名：<<模具数控电火花线切割工艺分析与操作案例>>

13位ISBN编号：9787122014610

10位ISBN编号：7122014614

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：丘立庆

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《模具数控电火花线切割工艺分析与操作案例》围绕模具凸模、凹模、镶件、型心、型腔、模座板等成形零件的数控电火花线切割加工进行详细的介绍，通过实际加工对冲裁模、级进模、塑料注射模、压铸模的典型零件进行加工工艺分析与操作讲解，使读者在完成各种不同的模具加工过程中，可以较系统地了解和掌握数控电火花线切割在模具加工中的应用，掌握相关知识与技能，成为这方面的应用型技术人才。

《模具数控电火花线切割工艺分析与操作案例》内容全面，以图文对照方式进行编写，循序渐进，通俗易懂，可供从事模具制造的技术人员、职业院校模具数控专业的师生学习参考。

书籍目录

第1章 数控电火花线切割加工工艺基础1.1 数控电火花线切割加工设备与加工原理1.1.1 数控电火花线切割设备组成1.1.2 数控电火花线切割加工原理1.2 数控电火花线切割机床分类1.3 数控电火花线切割的加工对象1.4 数控电火花线切割加工工艺指标及其影响因素1.4.1 数控电火花线切割加工主要工艺指标1.4.2 数控电火花线切割加工主要工艺指标的影响因素1.5 数控线切割加工工艺的制定1.5.1 零件图的工艺分析1.5.2 工艺准备1.5.3 工件的装夹和位置校正1.5.4 加工参数的选择1.6 数控电火花线切割锥度加工工艺1.6.1 切割大厚工件时的加工要点1.6.2 锥度切割的加工要点1.7 线切割加工中预防废品的方法和提高加工质量、效率的措施1.7.1 线切割产生废品及质量差的因果关系1.7.2 线切割加工中预防废品或次品产生的方法1.7.3 提高线切割加工质量和效率的方法第2章 模具数控电火花线切割加工工艺2.1 模具数控电火花线切割加工的工艺分析2.1.1 零件图样的工艺分析2.1.2 零件工艺基准的选择2.1.3 电极丝材料与直径的选择2.1.4 穿丝孔直径与位置的确定2.1.5 线切割路线的选择2.1.6 交接处“突尖”的去除2.2 模具数控电火花快走丝线切割加工工艺2.2.1 数控电火花快走丝线切割加工工艺评价指标及其影响因素2.2.2 数控电火花快走丝线切割加工工艺2.3 数控电火花快走丝线切割加工稳定性分析2.3.1 电源电规准对加工稳定性的影响2.3.2 非电参数对加工稳定性的影响2.3.3 数控电火花快走丝线切割断丝原因分析及预防措施2.4 模具数控电火花慢走丝线切割加工工艺2.4.1 影响数控电火花慢走丝线切割加工工件表面质量的因素与改善措施2.4.2 数控电火花慢走丝线切割断丝原因分析与对策2.5 模具数控电火花线切割工艺中的若干问题及解决办法2.5.1 线切割加工的模坯准备过程2.5.2 线切割加工中变质层对模具寿命影响的分析2.5.3 线切割加工中模具零件开裂原因分析及控制措施2.5.4 大型模具零件线切割开裂原因分析和控制措施2.5.5 复杂模具零件线切割开裂原因分析及改进措施2.5.6 超行程模具的数控线切割加工工艺第3章 冲裁模数控电火花线切割加工工艺分析及操作案例3.1 冲裁模电火花线切割加工3.1.1 冲裁模的电火花线切割加工工艺特点3.1.2 冲裁模主要工作零件的慢走丝线切割加工工艺3.1.3 电火花线切割同时加工凸凹模的工艺3.2 冲裁模电火花线切割加工工艺中的若干问题和解决方法3.2.1 电火花线切割制模工艺的常见问题与对策3.2.2 凸凹模线切割过程中变形与开裂的规律及解决措施3.2.3 冲裁模快走丝线切割加工中夹丝的防止措施3.3 一般冲裁模数控电火花线切割加工工艺分析及操作案例3.3.1 落料模凹模线切割加工3.3.2 电动机冲裁模线切割加工3.3.3 硅钢片冲裁模线切割加工3.3.4 微特电动机硅钢片冲裁模的线切割加工3.3.5 摩托车启动电动机转子硅钢片凸凹模芯线切割加工3.3.6 冲裁模渐开线齿形的电火花线切割加工3.3.7 冲孔模数控电火花线切割加工3.3.8 弯曲模数控电火花线切割加工3.4 复杂冲裁模数控电火花线切割加工工艺分析及操作案例3.4.1 复合冲裁模数控电火花线切割加工3.4.2 级进模数控电火花线切割加工第4章 塑料模数控电火花线切割加工工艺分析及操作案例.4.1 数控电火花线切割在塑胶模加工中的应用4.2 塑料模数控电火花线切割加工4.2.1 塑料模镶件电火花线切割加工4.2.2 塑料模型心电火花线切割加工4.2.3 塑料异型材挤出模具定型模型腔整体线切割加工4.2.4 骨架注塑模定模座板数控电火花线切割加工第5章 压铸模数控电火花线切割加工工艺分析及操作案例5.1 盒体压铸模的制造5.2 盒体压铸模动模套板数控电火花线切割加工参考文献

编辑推荐

《模具数控电火花线切割工艺分析与操作案例》是根据编者多年实际工作中积累的经验编写而成的，采用了通俗的语言、详细的引导、对比的说明，使得读者更易于吸收。
全书以模具数控电火花线切割加工工艺为主线，详细、系统地讲解了作为模具加工人员在实际工作过程中所应具备的知识。
书中所列实例，全部经过生产验证，所给数据也都来自于实际的模具加工，读者可以参考使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com