第一图书网, tushu007.com

<<机械工程材料与加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械工程材料与加工工艺>>

13位ISBN编号：9787122016911

10位ISBN编号：7122016919

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业出版社

作者：马鹏飞,张松生

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书分十二章介绍了机械工程材料的力学性能，金属学基础，热处理工艺及其发展趋势，常用机械工程材料，金属材料的热加工工艺知识，非金属材料的成形工艺，材料的冷加工工艺知识，材料的数控加工技术及现代制造技术、最后结合实例阐述了典型零件机械加工工艺过程。
　在阐述方式上，从基本理论和基本技术两方面展开叙述，注重理论与技能操作的紧密结合。
在内容安排上，既保留了有价值的经典理论和技术，又反映了近年来机械工程材料与加工工艺的新知识、新理论、新工艺及新技术等方面的内容。
突出了新颖和实用的特点。
　本书可供机械工程类的工程技术人员参考，也可作为大专院校机械类专业的教学用书，还可作为机械技术工人考评技师以上职称的培训教材。

书籍目录

第一章 机械工程材料与金属学基本知识 第一节 机械工程材料的分类 第二节 机械工程材料的性能 第三节 金属的结构与结晶 第四节 合金的相结构与二元合金相图 第五节 铁碳合金 第六节 金属的塑性变形和再结晶第二章 钢的热处理 第一节 概述 第二节 钢在加热时的组织转变 第三节 钢在冷却时的组织转变 第四节 钢的退火与正火 第五节 钢的淬火 第六节 钢的回火 第七节 钢的表面淬火 第八节 钢的化学热处理 第九节 热处理零件的技术要求 第十节 热处理新技术第三章 金属材料 第一节 碳素钢 第二节 合金钢 第三节 铸铁 第四节 非铁金属及其合金 第五节 粉末冶金材料第四章 非金属材料与新型功能材料 第一节 高分子材料 第二节 陶瓷材料 第三节 复合材料 第四节 新型功能材料第五章 铸造成形 第一节 概述 第二节 砂型铸造 第三节 特种铸造 第四节 快速成型技术及其应用第六章 锻压成开型 第一节 概述 ……第七章 焊接成形第八章 非金属材料成形第九章 金属切削加工基础知识第十章 表面加工方法第十一章 数控加工技术第十二章 机械零件的选材与加工工艺参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com