

<<冲压模具课程设计指导与范例>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具课程设计指导与范例>>

13位ISBN编号：9787122019233

10位ISBN编号：7122019233

出版时间：2008-2

出版时间：7-122

作者：林承全

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具课程设计指导与范例>>

内容概要

《冲压模具课程设计指导与范例》根据模具技术发展对工程技术应用型人才的实际要求，总结近几年部分院校模具设计与制造专业教学改革和冲压模具课程设计的指导经验，以培养学生从事冲模设计与制造工作能力为核心，系统地介绍了冲压模具课程设计的方法和步骤，将冲压工艺、冲压设备、冲模设计与制造有机融合，并用几个经典的课程设计范例来指导读者进行模具设计。书中收集了大量的模具设计结构图、常用的标准和规范，非常方便读者学习使用。

《冲压模具课程设计指导与范例》具有内容新、适应广泛和实用性强等特点，可作为模具及相关专业学生的设计指导书，也可作为模具技术人员的参考书。

<<冲压模具课程设计指导与范例>>

书籍目录

第一章1.1 冲压模具课程设计的目的1.2 冲压模具课程设计的内容及步骤1.2.1 设计的内容1.2.2 设计的步骤1.3 冲压模具课程设计应注意的问题1.3.1 合理选择模具结构1.3.2 采用标准零部件和通用零件1.3.3 其他注意的问题1.4 冲压模具装配图设计1.4.1 图纸幅面要求1.4.2 装配总图1.4.3 技术条件1.5 冲压模具零件图设计1.6 冲压模具的装配与调试1.6.1 模具装配特点1.6.2 装配技术要求1.6.3 冲模装配顺序确定1.6.4 冲模的调试1.7 冲压模具设计与制造成本第二章2.1 冲裁件工艺分析2.2 确定工艺方案2.2.1 单工序模第三章3.1 弯曲工艺设计3.1.1 回弹值和最小弯曲半径的确定第四章4.1 拉深工艺计算4.1.1 圆筒形件的不变薄拉深第五章5.1 多工位精密自动级进模5.1.1 多工位精密级进模排样设计5.1.2 多工位精密级进模结构设计第六章6.1 冲裁模CAD系统的特点6.1.1 DCAD冲裁模系统第七章7.1 典型冲压模具设计与计算范例7.1.1 冲裁模设计范例第八章8.1 导柱导向式落料模8.2 硬质合金模具第九章9.1 冲压工艺基础资料9.1.1 材料的力学性能参考文献

<<冲压模具课程设计指导与范例>>

章节摘录

第1章 冲压模具课程设计概述1.1 冲压模具课程设计的目的冲压模具课程设计是为模具设计与制造专业学生在学完《冲压模具设计与制造》、《冲压与塑压成形设备》和《模具制造工艺学》等技术基础课和专业课的基础上,所设置的一个重要的实践性教学环节,其目的有如下几点。

综合运用和巩固冲压模具设计与制造等课程及有关课程的基础理论和专业知识,培养学生从事冲压模具设计与制造的初步能力,为后续毕业设计和实际工作打下良好的基础。

培养学生分析问题和解决问题的能力。

经过实训环节,学生能全面理解和掌握冲压工艺、模具设计、模具制造等内容;掌握冲压工艺与模具设计的基本方法和步骤、模具零件的常用加工方法及工艺规程编制、模具装配工艺制定;独立解决在制定冲压工艺规程、设计冲压模具结构、编制模具零件加工工艺规程中出现的问题;学会查阅技术文献和资料,以完成在模具设计与制造方面所必须具备的基本能力训练。

在冲压模具设计与制造课程设计中,培养学生认真负责、踏实细致的工作作风和严谨的科学态度,强化质量意识和时间观念,养成良好的职业习惯。

<<冲压模具课程设计指导与范例>>

编辑推荐

《冲压模具课程设计指导与范例》将模具理论知识与实践相结合，突出专业知识的实用性、综合性、先进性，以培养学生从事冲模设计与制造的工作能力为核心，将冲压成形加工原理、冲压设备、冲压工艺、冲模设计与冲模制造有机融合，实现重组和优化，以通俗易懂的文字和丰富的图表，系统地介绍了模具设计课程设计的方法和步骤，并用几个经典的课程设计范例来指导学生进行各类冲压模具设计。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>