

<<机械制图与公差测量速查手册>>

图书基本信息

书名：<<机械制图与公差测量速查手册>>

13位ISBN编号：9787122019240

10位ISBN编号：7122019241

出版时间：2008-3

出版时间：化学工业出版社

作者：孙开元，许爱芬 编

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图与公差测量速查手册>>

内容概要

本书是机械行业从事设计制图、制造工艺、产品检测人员的实用工具书，内容翔实可靠，简明易查。

主要包括：制图国家标准的基本规定、工程图样的画法、尺寸注法、极限与配合、尺寸的检测、形状和位置公差与检测、表面粗糙度轮廓与检测、圆柱齿轮的公差与检测、圆锥的公差与检测、圆柱螺纹的公差与检测等内容。

本书可供工矿企业、科研院所从事机械制图、机械设计、加工制造、检验测量工作的工程技术人员和工人使用，也可供相关专业的大专院校及中等职业学校师生参考，还可作为机械制图与设计、加工检测与计量人员的培训教材。

书籍目录

- 第1章 制图国家标准的基本规定1.1 图纸的幅面和格式 (GB/T 14689—1993) 1.1.1 图纸的幅面1.1.2 图框格式及标题栏位置1.1.3 对中符号及方向符号1.1.4 图幅分区、剪切符号及米制参考分度1.2 标题栏和明细栏1.2.1 标题栏 (GB 10609.1—1989) 1.2.2 明细栏 (GB 10609.2—1989) 1.3 比例 (GB/T 14690—1993) 1.3.1 比例的概念、种类及系数1.3.2 比例的标注1.4 字体 (GB/T 14691—1993) 1.5 图线 (GB/T 17450—1998, GB/T 4457.4—2002) 1.5.1 线型1.5.2 图线的尺寸1.5.3 图线的画法及应用1.6 剖面符号 (GB/T 4457.5—1984, GB/T 17453—2005) 1.6.1 剖面符号1.6.2 剖面符号的画法示例1.7 过渡线1.7.1 交线与过渡线画法比较1.7.2 零件上过渡及过渡线画法示例1.8 国外制图基本标准简介1.8.1 图纸幅面及格式1.8.2 比例1.8.3 图线1.8.4 剖面符号1.8.5 国外标准代号及名称第2章 工程图样的表达2.1 图样画法2.1.1 视图的画法 (GB/T 17451—1998, GB/T 4458.1—2002) 2.1.2 剖视图的画法 (GB/T 17452—1998, GB/T 4458.6—2002) 2.1.3 断面图的画法 (GB/T 17452—1998, GB/T 4458.6—2002) 2.1.4 局部放大图 (GB/T 4458.1—2002) 2.1.5 剖视图和断面图的规定画法 (GB/T 16675.1—1996) 2.1.6 简化画法 (GB/T 16675.1—1996) 2.1.7 国外标准中图样画法的基本规定2.2 标准件与常用件的画法2.2.1 螺纹及螺纹紧固件的画法 (GB/T 4459.1—1995) 2.2.2 销及其连接的画法2.2.3 键及其连接的画法2.2.4 齿轮的画法 (GB/T 4459.2—2003) 2.2.5 弹簧的画法 (GB/T 4459.4—2003) 2.2.6 滚动轴承的画法 (GB/T 4459.7—1998) 2.2.7 螺纹和齿轮国外标准的规定画法2.3 轴测图 (GB/T 4458.3—1984) 2.3.1 轴测投影的基本概念2.3.2 正等轴测图的画法2.3.3 斜二等轴测图的画法2.4 零件图和装配图2.4.1 零件图的画法2.4.2 装配图的画法第3章 尺寸注法3.1 基本规则3.2 尺寸界线、尺寸线、尺寸数字3.3 标注示例3.4 常见零件结构要素的尺寸注法3.5 合理标注零件尺寸3.6 装配图上尺寸的标注3.7 国外标准中尺寸的注法第4章 极限与配合4.1 极限与配合的基本术语4.1.1 孔和轴4.1.2 尺寸4.1.3 偏差、公差及公差带4.1.4 配合4.2 极限与配合的标准化4.2.1 标准公差系列4.2.2 基本偏差系列4.2.3 极限与配合的选择第5章 尺寸的检测5.1 精度检测的基本知识5.1.1 测量的基本要素5.1.2 计量器具和测量方法5.1.3 测量误差的来源及分类5.2 尺寸检测5.2.1 尺寸的检测方法5.2.2 常用的计量器具5.2.3 用立式光学计测量轴径5.2.4 用内径百分表测量孔径5.2.5 用万能测长仪测量轴承内径5.2.6 大轴径的测量第6章 形状和位置公差与检测第7章 表面粗糙度轮廓与检测第8章 圆柱齿轮的公差与检测第9章 圆锥的公差与检测第10章 圆柱螺纹的公差与检测参考文献

章节摘录

第1章 制图国家标准的基本规定 《技术制图》国家标准是我国最高层次的制图标准。经过多次修订的《机械制图》国家标准与《技术制图》国家标准的有关内容趋于一致。

两个标准相互补充、不断完善。

本章列出了在机械制图中常用的有关图纸幅面及格式、比例、字体、图线等标准，其他相关标准将在以后章节中摘要介绍。

1.1 图纸的幅面和格式 (GB / T 14689--1993) 1.1.1 图纸的幅面 1.1.2 图框格式及标题栏位置 图框格式分为留装订边和不留装订边两种，见表1—2。

每张图纸上都必须绘制标题栏。

标题栏位于图纸的右下角或右上角，见表1-2。

1.1.3 对中符号及方向符号 为了使图样复制和缩微时定位方便，应在图纸各边中点绘制对中符号。

为了明确看图方向，应在图纸的下边对中符号处画出方向符号，见表1-2。

<<机械制图与公差测量速查手册>>

编辑推荐

本书是一本收录机械制图的基本知识、图样画法、常用零件公差及其测量的速查手册。

突出速查的特点，全部采用表格样式，合理编排，内容精练，易于查阅。

可供制造企业、设计科研院所从事机械制图、机械设计、加工制造、检验测量工作的工程技术人员和工人使用，也可供相关专业的大专院校及中等职业学校师生参考，还可作为机械制图与设计、加工检测与计量人员技术培训教材。

主编孙开元长期从事高等院校机械制图的教学工作，对国家制图标准非常熟悉，所撰写的《机械制图新标准解读及画法示例》是畅销书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>