

<<数控机床电气控制技能实训>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气控制技能实训>>

13位ISBN编号：9787122027115

10位ISBN编号：7122027112

出版时间：2008-7

出版时间：化学工业

作者：杨兴 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床电气控制技能实训>>

内容概要

《高职高专“十一五”规划教材：数控机床电气控制技能实训》根据《高等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》对实训的要求，并结合国家数控职业技能鉴定标准要求编写。

《高职高专“十一五”规划教材：数控机床电气控制技能实训》共包括六部分内容，其中项目一、项目二和项目三的前一部分（PLC部分）是数控机床电气控制技能实训必须具备的基本技能实训；项目三的后一部分（PMC部分）、项目四、项目五和项目六为数控机床电气控制技能实训的运用技能实训。

《高职高专“十一五”规划教材：数控机床电气控制技能实训》每个项目中有实训所涉及的相关理论知识内容的概述。

在实训器材的选用和实训方法上力求采用散件的形式，使学生从最基本的操作开始，贴近现场实际，有很强的实用性和可操作性。

每个技能实训都安排有技能考核，方便学习成绩评定。

《高职高专“十一五”规划教材：数控机床电气控制技能实训》可作为高等职业技术学院设备维修专业、机电一体化专业、电气自动化专业、数控技术应用专业等相关专业的数控机床电气控制实训教材，也可供有关教师与工程技术人员参考，还可作为培训教材和中等职业技术学校教材。

<<数控机床电气控制技能实训>>

书籍目录

项目一 电气控制基本环节和基本电路的安装与调试.相关知识概述1.1 点动、长动与自锁控制环节1.2 可逆运转与互锁控制环节1.3 多地控制环节1.4 顺序控制环节1.5 三相异步电动机启动控制电路1.6 三相异步电动机制动控制电路任务1.1 点动、长动、互锁、多地、顺序等基本控制环节线路的安装技能实训1.1.1 电动机点动 / 长动、两地控制线路的安装实训技能实训1.1.2 电动机正反转控制线路的安装实训技能实训1.1.3 电动机先启后停控制线路的安装实训任务1.2 三相异步电动机降压启动控制线路的安装与调试技能实训1.2.1 电动机星—三角启动控制线路的安装与调试实训技能实训1.2.2 电动机自耦变压器降压启动控制线路的安装与调试实训任务1.3 三相异步电动机制动控制线路的安装与调试技能实训1.3.1 电动机可逆运行能耗制动控制线路的安装与调试实训技能实训1.3.2 电动机可逆运行反接制动控制线路的安装与调试实训思考题及习题项目二 普通机床电路的故障分析与处理相关知识概述2.1 普通机床控制电路分析基础2.2 普通机床电路故障检查步骤2.3 普通卧式车床的结构、运动形式及其拖动方式与控制要求2.4 卧式万能铣床的结构、运动形式及其拖动方式与控制要求2.5 普通卧式镗床的结构、运动形式及其拖动方式与控制要求2.6 摇臂钻床的结构、运动形式及其拖动方式与控制要求2.7 平面磨床的结构、运动形式及其拖动方式与控制要求任务2.1 普通车床电气控制线路故障分析与处理技能实训2.1.1 C650卧式车床电气控制电路的检修实训技能实训2.1.2 CD6145B卧式车床电气控制电路的检修实训任务2.2 铣床电气控制线路故障分析与处理技能实训2.2.1 X62W型万能铣床电气控制电路的检修实训技能实训2.2.2 X6132型万能铣床电气控制电路的检修实训思考题及习题项目三 PLC编程与应用相关知识概述3.1 数控机床PLC的控制对象3.2 数控机床PLC的形式3.3 通用型PLC基础知识3.4 PLC常用指令系统3.5 FANUC-PMC的指令系统3.6 数控机床PMC梯形图符号任务3.1 PLC编程软件的使用及系统的调试运行技能实训3.1 STEP7编程软件的使用及系统的调试运行实训任务3.2 PLC控制的电动机基本环节和基本电路实训技能实训3.2.1 PLC控制的机床工作台自动往返运行实训技能实训3.2.2 PLC控制的组合机床四台电动机顺序启停实训技能实训3.2.3 PLC控制三相异步电动机的Y- 降压启动实训技能实训3.2.4 PLC控制三相异步电动机反接制动实训任务3.3 PLC在机床电气控制系统中的应用技能实训3.3.1 PLC机械手模拟控制实训技能实训3.3.2 PLC改造普通机床电气控制系统实训技能实训3.3.3 数控机床电气控制梯形图识读实训任务3.4 PMC的编程及应用技能实训3.4 PMC编程及应用实训任务3.5 数控机床PLC控制故障诊断与排除技能实训3.5 数控车床 / 铣床PLC控制故障诊断与排除实训思考题及习题项目四 数控系统及其接口应用相关知识概述4.1 FANUCO数控系统4.2 SIEMENS数控系统4.3 THWLSF-1型数控车床和THWMSCL型数控铣床综合实训系统简介任务4.1 数控系统的连接与调试技能实训4.1.1 数控车床系统的硬件连接与调试实训技能实训4.1.2 数控铣床系统的硬件连接与调试实训任务4.2 数控系统的通讯和原始数据的处理技能实训4.2 数控系统的通讯和原始数据的备份及恢复任务4.3 数控系统的参数设置技能实训4.3 数控系统基本参数的设置实训任务4.4 输入输出信号的使用技能实训4.4 输入输出信号的应用实训任务4.5 数控机床的基本操作技能实训4.5 数控机床的基本操作实训-任务4.6 数控系统的故障诊断与排除技能实训4.6 数控系统的故障诊断与排除实训思考题及习题项目五 数控机床主轴系统应用相关知识概述5.1 交流主轴通用变频器调速.....项目六 数控机床进给伺服驱动系统应用参考文献

<<数控机床电气控制技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>