第一图书网, tushu007.com

<<木材涂料与涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<木材涂料与涂装技术>>

13位ISBN编号：9787122028907

10位ISBN编号：7122028909

出版时间：2008-5

出版时间：封凤芝、封杰南、 梁火寿 化学工业出版社 (2008-05出版)

作者：封凤芝 等 著

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

木材是大自然对人类的恩赐，自古以来，木材就是人类生存所依赖的主要原材料，木材迄今仍然被誉为世界公认的四大原料之一。
它所独有的色、香、质、纹等的表面特征是钢铁、水泥、塑料等其他材料难以比拟的。
木材呈现的暖色调，给人一种温暖的感觉；木材所独具有的木香气(如檀香、沉香等)令人心旷神怡；木材的热导率低，即使在寒冷的冬天摸上去也不会有钢铁那样的冰凉感觉；木材有吸收和释放水汽的能力，可以调节室内湿度；木材特有的适度柔软性等质感及无毒性，使人倍感舒适、惬意；木材的年轮和切割形成的木纹图案，变化多样，给人一种动态的豪华气派；木材具有“一柱顶千斤，，的承受力，更是令人叹服!由木材营造的环境有利于人们身心健康，在它建造的空间环境下工作、学习和生活，会使人们感到愉悦、温馨和舒适。

内容概要

本书将木材涂料和木材涂装技术有机地融合在一起，从木材（含人造板材）的组成、结构、性能着手，对木材的基本知识和按用途选择不同的涂料作了简单介绍。
对木材常用的涂料品种、涂料组成、性能和使用方法以及涂料配方设计原则和研制进行了详细的阐述，同时列举了一些木材涂料用的新原料、新技术和新配方供同仁们参考；介绍了低污染、环保型涂料，从源头上控制污染的产生；着重介绍了低VOC排放的涂装体系和绿色涂料涂装技术的新概念和新知识，并对木材如何进行科学涂装作了充分表述。
本书对木材涂料和涂装中容易出现的问题和解决方法作了较详细的介绍，详细分析了引起木材涂装失败的原因，并提出了相应的解决良策。
同时阐述了木材涂装的工艺流程。
并对溶剂和涂料的安全生产以及MSDS也进行了详细介绍。
本书适合于从事木材涂料研制与涂装领域的相关企业和科研、设计单位的工程技术人员、管理人员以及大专院校的师生，亦可供业余爱好者阅读和参考。

书籍目录

第1章　概述1.1　木材涂装的目的1.1.1　保护木材1.1.2　美化木材1.1.3　增加木材附加值和特殊作用1.2　木材涂装既是科学又是艺术1.3　科学涂装1.3.1 了解木材（含人造板材）和涂装材料1.3.2　掌握涂装技术制订合理的涂装工艺1.3.3　涂装工艺管理1.4　木材涂装的难度与要求1.4.1　木材结构给涂装带来的难度1.4.2　木材涂装对涂料的要求1.4.3　木材涂装对环境的要求1.5　木材涂饰的分类1.5.1　透明和不透明涂装分类1.5.2　按光泽分类1.5.3　按装饰质量分类1.5.4　按开孔和闭孔分类1.5.5　按用途分类1.6　涂料的选择与配套1.6.1　涂料选择原则1.6.2　涂料的选择方法1.6.3　涂层之间的配套1.7　引起涂装问题最根本的共同原因1.7.1　人为因素1.7.2　涂料因素1.7.3　木材（含人造板材）因素1.7.4　环境、设备因素1.8　涂装中漆膜开裂的原因和防止方法1.8.1　涂装中漆膜开裂的原因1.8.2　防止漆膜开裂的方法1.9　木材涂料与涂装发展史1.9.1　我国木材涂料发展回顾1.9.2　未来涂料和涂装的发展趋势1.10　木器漆当前研究的重点第2章　木材和人造板材2.1 木材2.1.1　木材的分类2.1.2　木材的构造2.1.3　木材的化学组成2.1.4　木材的物理性质2.1.5　棕眼、木纹和心材、边材2.1.6　抽提物去除2.1.7　木材涂装所需要的含水率2.1.8　木材的防火处理2.1.9　木材的防虫、防蛀处理2.2　木材天然缺陷的处理2.2.1 节疤2.2.2　树脂2.2.3　裂痕2.2.4　虫眼2.2.5　变色木材与漂白方法2.2.6　铁污染（铁锈）2.2.7　酸污染、碱污染2.2.8　蓝变色2.3　木加工缺陷的处理2.3.1 木毛2.3.2　刨痕和波纹2.3.3 凹伤2.3.4　离缝2.4　人造板材2.4.1　木材工业（含人造板材）常用胶合剂2.4.2　人造板材的主要品种2.5　人造板材所产生的缺陷处理2.5.1　由胶合荆产生的变色……第3章　木材着色与工艺第4章　木材涂料用辅助材料第5章　木器用涂料第6章　木材涂装方法与装备第7章　木材涂层的干燥方式和设备第8章　木材和涂膜表面处理第9章　木材涂装技术第10章　安全、环境与健康管理附录1　木器漆常见病态及解决方案附录2　室内装饰装修用溶剂型木器涂料和内墙涂料中有害物质限量标准GB 18581-2001和GB　18582-2001附录3　涂料行业常见缩略语对照表附录4　涂-4黏度与其他黏度对照表参考文献

章节摘录

第1章　概述迄今木材和钢铁、水泥、塑料依然被世界公认为四大原料。
木材与其他三大原料相比，具有独特的优势：首先木材是上述四大原料中唯一可以再生的材料，它不仅来源于天然森林，而且还可以人工培育，木材从培育到成熟利用只需5～50年的时间。
如果采用现代林业科学技术种植、科学经营、合理采伐，完全可以成为取之不尽、用之不竭的材料。
此外，木材容易加工，能耗少，可以自然降解和回收利用，具有环境污染小等显著的环境特性。
木材具有的这种独特的可以再生性和环境协调性，是其他三大来源于矿产资源的原料无法相比的，所以木材对人类的生存和发展具有不可替代的作用。
由于木材具有重量轻、强度大、导热性低、电绝缘性能好、共振性优良等优点，所以木制品深受人们喜爱。
不仅古代人们就喜爱采用木材制造家具、装饰房间和制作乐器、桥梁、游艇等，直至今日，世界各国依然有采用木材制造的木屋来招揽游客，供游客居住，因为它不仅古色古香而且还具有良好的隔热、隔温、隔潮、挡风避雨等功能，让游客居住在里面会另有一番情趣。
除此之外，木材还可以制作各式各样的木制品：大到办公用品、家具、餐桌餐椅、地板块、百叶窗；小到台球杆、镜框、鞋楦、铁锨把、眼镜盒、儿童玩具；还有钢琴、小提琴、电吉他等多种乐器，品种繁多，琳琅满目。
特别是在家具行业中，木制家具要占90%以上。
随着木制品加工业的蓬勃发展，研制适合于木材涂装用涂料、着色剂等，在木材涂装中显得至关重要。

编辑推荐

《木材涂料与涂装技术》适合于从事木材涂料研制与涂装领域的相关企业和科研、设计单位的工程技术人员、管理人员以及大专院校的师生，亦可供业余爱好者阅读和参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com