第一图书网, tushu007.com

# <<危险化学品生产企业安全生产条件>>

## 图书基本信息

书名：<<危险化学品生产企业安全生产条件>>

13位ISBN编号：9787122029805

10位ISBN编号：7122029808

出版时间：2008-8

出版时间：化学工业出版社

作者：《危险化学品生产企业安全生产丛书》

页数：342

字数：406000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 前言

在社会主义市场经济体制下，企业是生产经营活动的主体，也是履行安全生产法律法规的主体。保障安全生产，是企业的职责。
《安全生产法》第一章“总则”第四条规定：“生产经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律、法规，加强安全生产管理，建立、健全安全生产责任制度，完善安全生产条件，确保安全生产。”　　保障安全生产需要从各个方面采取综合措施，其中企业具备安全生产条件是保障安全生产的前提和基础。
《劳动法》第六章“劳动安全卫生”第五十四条规定：“用人单位必须为劳动者提供符合国家规定的劳动安全卫生条件……”；《安全生产法》第二章“生产经营单位的安全生产保障”第一条（总第十六条）明确规定：“生产经营单位应当具备本法和有关法律、行政法规和国家标准或者行业标准规定的安全生产条件；不具备安全生产条件的，不得从事生产经营活动。
”　　《安全生产许可证条例》中明确规定了企业应当具备的安全生产条件。
这些企业安全生产条件是全面的但又是基本的，是保障企业安全生产所必需的。
不但需要取得“安全生产许可证”的矿山企业，建筑施工企业和危险化学品、烟花爆竹、民用爆破器材企业必须具备，其他所有企业也都应当具备。
这些安全生产条件中既包括了“软件”的内容，如建章立制、机构及人员、管理、教育培训考核、安全评价、事故应急救援等；也包括了“硬件”的内容，如对厂房、作业场所和生产工艺、设施设备、仪器仪表、物料储运、安全卫生防护、安全卫生标志等方面的安全技术要求。
其中“软件”条件的内容，已经有很多培训教材和书籍做了较为详尽的论述。
现在我们编写的这一套《企业安全生产条件》丛书则主要根据现行法律、法规、规章和标准《国家标准或者行业标准》本书引用的国家标准及行业标准均为2007年底为止的现行标准。
重点对“硬件”条件的内容进行介绍。
丛书包括四册——《企业安全生产基本条件》、《矿山企业安全生产条件》、《危险化学品生产企业安全生产条件》和《建筑施工企业安全生产条件》。
希望这套丛书能够对促进我国企业安全生产条件的完善与提高尽绵薄之力。
　　《企业安全生产基本条件》所介绍范围为各类企业（包括矿山企业、建筑施工企业和危险化学品、烟花爆竹、民用爆破器材生产企业在内）通用的内容。
至于某些危险性较大的行业（如矿山、建筑施工和危险化学品、烟花爆竹、民用爆破器材等）特殊安全生产条件的要求，请阅读丛书其他各册如果需要了解矿山、建筑施工或危险化学品生产企业的安全生产条件，则应阅读《企业安全生产基本条件》和相应的行业安全生产条件两本书。
危险化学品在经济发展和社会进步中具有不可替代的解决作用，但其固有的危险性对人的安全与健康以及生态环境构成极大威胁。
在危险化学品生产、储存、运输、销售、使用废弃处置等环节上，火灾、爆炸、中毒、泄漏事故时有发生，造成人员伤亡、财产损失和环境污染。
对于危险化学品生产单位的安全生产条件理应有更高要求。
本分册从职业安全卫生设计基本要求、防火防爆、爆炸危险环境电气安全、生产设备安全、储存、运输安全和环境保护等方面对此进行了介绍。
由于内容涉及广泛，限于编写人员的水平，书中不妥与疏漏在所难免，恳请读者批评指正。

## 内容概要

本书为《安全生产条件丛书》的一个分册。
本书详细介绍了危险化学品生产企业的安全生产条件，分别就防火防爆、电气安全、生产设备安全、储存安全、包装和运输安全以及企业的环境保护要求等内容进行了阐述。
　　本书内容较为全面，简明扼要，并具有较强的实用性和可操作性。
可作为危险化学品生产企业安全生产管理人员和各级安全生产监督管理人员学习、培训安全生产知识的教材，也可作为危险化学品生产企业安全生产管理人员和各级安全生产监督管理人员开展安全检查的重要参考资料。

## 书籍目录

第一章　概述　第一节　危险化学品概述　第二节　对危险化学品生产企业的安全许可制度　第三节　危险化学品从业单位安全标准化　第四节　危险化学品生产企业职业安全卫生设计要求概述 第二章　防火防爆安全基本条件　第一节　概述　第二节　区域规划与工厂总体布置　第三节　工艺装置　第四节　储运设施　第五节　含可燃液体的生产污水管道和污水处理场与循环水场　第六节　消防　第七节　电气　本章附录　附录?名词解释　附录?可燃气体的火灾危险性分类举例　附录?液化烃、可燃液体的火灾危险性分类举例　附录?甲、乙、丙类固体的火灾危险性分类举例　附录?工艺装置或装置内单元的火灾危险性分类举例　附录?防火间距起止点 第三章　爆炸危险环境电气安全　第一节　概述　第二节　爆炸性气体环境电气装置基本安全要求　第三节　可燃性粉尘环境电气装置基本安全要求　第四节　爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收基本要求 第四章　生产设备安全　第一节　概述　第二节　生产设备安全卫生基本要求　第三节　压力容器安全要求　第四节　压力管道安全要求　本章附录　附录?压力容器的压力等级、品种、介质毒性程度和 易燃介质的划分 第五章　危险化学品储存安全　第一节　危险化学品储存安全要求　第二节　危险化学品储存场地防火要求　第三节　石油库安全要求　本章附录　附录?部分常用储存物品的火灾危险性分类 第六章　危险化学品包装和运输安全　第一节　危险货物包装安全要求　第二节　危险化学品安全技术说明书和安全标签　第三节　危险化学品运输安全要求　本章附录　附录?化学品安全标签的样例　附录?危险货物运单基本内容　附录?危险货物鉴定表　附录?道路运输危险货物安全卡　附录?车辆清洗消毒方法　附录?自行加速分解温度、控制温度和应急温度的关系 第七章　危险化学品生产企业的环境保护要求　第一节　概述　第二节　危险化学品生产企业环境保护基本要求　附录　附录一　常用危险化学品标志　附录二　爆炸性气体、蒸气及悬浮粉尘的点燃危险性表　附录三　Ex“d”、Ex“e”和Ex“n”装置检查一览表　附录四　《压力容器中化学介质毒性危害和爆炸程度分类》（HG—）摘录　附录五　安全泄放装置的计算　附录六　部分石油化工设备完好标准　附录七　常用化学危险品贮存禁忌物配存表　附录八　化学危险物品混存性能互抵表　附录九　危险品包装标准一览　附录十　危险货物包装标志图形和名称　附录十一　化学品安全技术说明书填写指南　附录十二　化学品安全技术说明书通用格式　附录十三　化学品安全技术说明书填写样例　附录十四　化学品安全标签的危险性概述常用短语　附录十五　化学品安全标签的常用安全措施短语　附录十六　危险货物配装表 参考文献

## 章节摘录

第二章　防火防爆安全基本条件　　第一节　概　　述　　一、防火防爆基本原理与思路　　引发火灾的条件是：（具有一定量）的可燃物、氧化剂和点火能源同时存在、相互作用。
引发爆炸的条件是：爆炸品（内含还原剂及氧化剂）或者是可燃物与空气的混合物与引爆能源同时存在、相互作用。
如果我们采取措施避免或者消除上述条件，就可以防止火灾或爆炸事故的发生，这就是防火防爆的基本原理。
在制定防火防爆措施时，可以从下面四个方面来考虑。
（一）预防性措施　　预防性措施是最理想、最重要的措施，也是本章讲述的重点。
其基本点是使可燃物（还原剂）、氧化剂与点火（引爆）能源没有结合的机会，从根本上杜绝着火（引爆）的可能性。
一般可以将预防性措施分为两大类：消除导致火爆灾害的物质条件（即可燃物与氧化剂的结合）以及消除导致火爆灾害的能量条件（即点火或引爆能源）。
1．消除导致火灾爆炸灾害的物质条件　　其主要手段如下。
（1）尽量不使用或少使用可燃物。
通过改进生产工艺或者改进技术，以不燃物或者难燃物代替可燃物或者易燃物，以燃爆危险性小的物质代替危险性大的物质，这是防火防爆的一条根本性措施，应当首先加以考虑。
（2）生产设备及系统尽量密闭化。
已密闭的正压设备或系统要防止泄漏，负压设备及系统要防止空气的渗入。
（3）采取通风除尘措施。
对于因某些生产系统或设备无法密闭或者无法完全密闭，可能存在可燃气、蒸气、粉尘的生产现场，要设置通风除尘装置以降低空气中可燃物浓度。
要确保将可燃物浓度控制在爆炸下限以下。
（4）在可能发生火爆灾害危险的场所设置可燃气（蒸气、粉尘）浓度检测报警仪器。
一旦浓度超标（一般将报警浓度定为气体爆炸下限的20％～25 0A）即报警，以便采取紧急防范措施。
（5）惰性气体保护。
惰性气体有氦、氖、氩、氪、氙等，就防火防爆而言，常用的是氮气和水蒸气，有时还可以用烟道气（这些气体通常可以认为是不燃气体）。
在存有可燃物料的系统中，加入惰性气体，使可燃物及氧气浓度下降，可以降低或消除燃爆危险性。

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com