

<<MINFRE数字化手册系列机械加工>>

图书基本信息

书名：<<MINFRE数字化手册系列机械加工工艺手册>>

13位ISBN编号：9787122033192

10位ISBN编号：7122033198

出版时间：2009-3

出版单位：化学工业出版社

作者：数字化手册编委会 编

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

21世纪,资源、能源、环境成为制约和影响发展的重要因素,科学发展和可持续发展成为我国经济发展的必由之路,制造业越来越依赖于科技进步与创新。

以信息技术为特征的全球网络化趋势和Internet的迅速普及,加速了经济全球化进程,也毫无例外地影响着机械制造业。

通过以信息技术为主线的多学科综合先进技术来改造、提升机械制造业,实现我国机械制造业信息化是必然的趋势,也是我国机械制造业加强国际竞争力的必经之路。

机械制造业信息化主要包含产品设计过程信息化、制造过程信息化、企业管理及售后服务信息化3方面的内容。

在机械产品设计、制造全生命周期的每个进程中,建立一套适合我国国情,支持产品开发与生产全过程的数字化、并行化、智能化、集成化的现代设计方法与系统,有效地组织多学科的产品开发队伍,充分利用各种计算机辅助工具及多学科信息资源,实施数字化设计与制造,对于提高产品开发效率和创新能力、快速响应市场的需求具有十分重要的作用。

要实现这一目标,设计制造资源数字化、知识经验程序化、机电产品信息网络化、制造资源社会化和信息标准化是必须解决的问题,需要提供一种资料数据和各类标准信息完备、及时反应制造科学与工程技术发展、使用方便的数字化信息资源库系统。

内容概要

《机械加工工艺手册（软件版）2009》是数字化手册系列之一。

本手册分为三部分：第一部分是在机械加工工艺设计过程中可能需要查询的工艺数据资料，考虑到工艺设计受企业的资源和工艺习惯影响极大，特提供了企业自定义数据库子系统，从而形成国家标准、行业标准和企业标准组成的完善的工艺设计资源库；第二部分是机械工程常用公式计算，为设计人员在机械产品设计、制造过程中进行简单的工程计算提供了一个强有力的工具；第三部分是一个实用的计算机辅助工艺设计（CAPP）系统，包括工艺设计、工艺设计过程管理、工艺文档的输出和管理及相关的工具和工艺数据库管理系统。

本手册可供机械制造行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工科院校师生参考。

书籍目录

第1章 系统安装 1.1 软件系统安装需求 1.2 软件系统安装步骤 1.3 添加《机械加工工艺手册（软件版）2009》组件 1.4 卸载《机械加工工艺手册（软件版）2009》 1.5 注册《机械加工工艺手册（软件版）2009》 1.6 启动《机械加工工艺手册（软件版）2009》第2章 主要功能介绍 2.1 系统简介 2.2 功能简介 2.2.1 数据查询 2.2.2 机械工程常用公式计算 2.2.3 加工工艺设计 2.3 快捷操作第3章 数据查询 3.1 目录查询 3.2 索引查询 3.3 模糊查询 3.4 条件组合查询 3.5 查询结果的保存与显示第4章 机械工程常用公式计算 4.1 列表公式的计算 4.2 数学计算器 4.3 用户自定义公式的计算 4.4 用户自定义公式的保存 4.5 用户自定义公式的删除 4.6 组合公式的设计 4.7 组合公式的计算 4.8 组合公式的删除 4.9 组合公式的修改 4.10 计算结果的保存、查阅 4.10.1 保存 4.10.2 查阅第5章 加工工艺设计 5.1 开发背景 5.2 体系结构 5.2.1 总体结构 5.2.2 数据结构 5.3 工作过程和运行实例 5.3.1 登录界面 5.3.2 加工工艺设计界面介绍 5.3.3 系统功能模块介绍 5.3.4 工艺设计实例附录 《机械加工工艺手册（软件版）2009》的软件目录

章节摘录

插图：第2章主要功能介绍2.1系统简介《机械加工工艺手册（软件版）2009》将工艺设计资料查询、工艺设计、工艺设计过程管理、工艺文档管理以及企业自定义工艺数据库有机地结合在一起，形成一个高效的工艺设计集成应用软件，其特点如下。

（1）汇集了最新颁布的国家标准和行业标准及其他相关资料，为机械加工工艺设计提供所需的常用标准、常用资料及相关产品信息数据。

（2）为适应不同企业的不同资源的情况，提供了自定义工艺数据库平台，可定制企业工艺数据库，形成国家标准、行业标准及企业标准为一体的工艺数据库。

（3）为工艺设计人员提供多种工艺设计资料查询方法（目录查询、索引查询、模糊查询及条件组合查询），能方便、准确地查询到所需的数据，大大地缩短了查询资料的时间，提高了设计效率。

（4）提供了功能齐全、使用方便的工艺设计系统，该系统除能进行工艺设计外，还具有工艺设计过程管理的功能。

系统在设计过程中，能及时、方便地与数据查询模块进行切换，查询相关数据。

工艺设计系统具有智能导航功能，引导及帮助工艺设计人员进行工艺设计，可以方便地完成工序的添加、删除、插入等操作。

（5）为工艺设计过程提供了一个通用的工具集，帮助工艺设计人员在工艺设计中进行所需的计算，如工艺尺寸链的计算及工艺设计过程中所需的专用符号集等。

（6）提供了一个通用的“计算器”，即机械工程常用公式计算模块。

该计算器常驻了机械产品设计及工艺设计中所需进行的计算，还可自定义公式进行计算，并能将多个相关公式组合在一起，形成一个计算过程，计算过程参数可自动传递，极大地提高设计计算效率。

（7）能输出多种格式的工艺文件并具有工艺文档管理功能。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>