

<<极限配合与测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787122033819

10位ISBN编号：7122033813

出版时间：2008-10

出版单位：化学工业出版社

作者：赵宏立，任玉珠 著

页数：133

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与测量技术基础>>

前言

极限配合理论知识与几何量的检测技术是中等职业技术学校机械类各专业学生必须掌握的基本理论知识和基本技能。

《中等职业教育规划教材·极限配合与测量技术基础》包含极限配合理论和几何量检测技术两个方面的内容，与机械加工、机械设计、产品质量监控密切相关，是机械制造业技术人员和管理人员必须掌握的应用型技术基础课程教材。

本教材以中职教育“理论以必需、够用为度，以技能培养为主”的指导思想为原则，以机械制造业从业人员必备的基本理论、基本技能为主线展开讨论。

力求从学生易学、易懂、能接受的角度出发，培养学生的基本动手能力。

本教材有以下几个特点。

1. 理论联系实际，突出学生基本技能的培养。

《中等职业教育规划教材·极限配合与测量技术基础》以理论实际结合培养学生动手能力为主线，突出学生基本应用能力的培养，增加感性认识，尽力缩短学校与社会的距离，缩短课堂教学与工作岗位之间的距离。

充分体现工学结合的理念。

2. 主线突出，详略得当 《中等职业教育规划教材·极限配合与测量技术基础》各章都设有导读和知识点，由此可根据需要选择对教材详读或略读。

在拓展知识和教学难点前加 号，教师对这一部分知识可进行有选择性的介绍。

3. 采用最新国家标准 采用新标准体现了本教材的先进性。

本教材全部采用国家标准局1997年后陆续发布的第三套公差新标准。

本教材适用于中职院校机械类、近机类专业教学，也可作为相关专业技术人员的参考用书。

全书由任玉珠、赵宏立主编，赵世友主审。

《中等职业教育规划教材·极限配合与测量技术基础》在编写过程中得到了同行的热情帮助和支持，在此表示诚挚的感谢。

由于编者水平有限，书中不妥之处在所难免，敬请读者批评指正。

<<极限配合与测量技术基础>>

内容概要

中等职业学校机械类及近机械类各专业的重要基础课教材。

《中等职业教育规划教材·极限配合与测量技术基础》吸取了编者多年的教学经验和成果，采用了目前颁发的最新国家标准，内容包括绪论，极限与配合，技术测量基础，形状和位置公差及其误差的检测，表面粗糙度及其检测，普通螺纹结合的互换性，平键、花键、滚动轴承公差及其误差检测等。内容精炼、重点突出、简单易懂，符合中职“理论以必需、够用为度，重在应用”的教学要求，能够使学生具备初、中级专门人才所必备的极限与配合的基本知识和技能。

<<极限配合与测量技术基础>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 互换性概述1.2 课程的性质、任务和基本要求习题第2章 极限与配合2.1 极限与配合的基本术语与定义2.2 极限与配合国家标准的基本内容2.3 极限与配合的选用习题第3章 技术测量基础3.1 技术测量的基础知识3.2 孔轴尺寸检测与量具和量仪的选择3.3 测量误差的基本知识3.4 计量器具的维护与保养习题第4章 形状和位置公差及其误差的检测4.1 概述4.2 形位误差和形位公差4.3 形状公差与形状误差的检测4.4 位置公差与位置误差的检测4.5 线轮廓度与面轮廓度4.6 公差原则简介4.7 形位公差的选用习题第5章 表面粗糙度及其检测5.1 概述5.2 表面粗糙度的评定5.3 表面粗糙度的标注5.4 表面粗糙度的检测5.5 表面粗糙度的选择习题第6章 普通螺纹结合的互换性第7章 平键、花键、滚动轴承公差及其误差检测参考文献

<<极限配合与测量技术基础>>

章节摘录

第1章 绪论 1.1 互换性概述 1.1.1 互换性的基本概念 在生产水平低下时，社会的主要经济形态是自然经济。

一家一户或一个小作坊就可以完成某些产品的整个生产过程。

而今，现代化工业是按专业化大协作组织生产的，即用分散加工、集中装配的方法来保证产品质量、提高生产率和降低成本的。

现代化生产的产品零（部）件应具有互换性。

在日常生活中，也经常会遇到零（部）件互换的情况，例如，机器、汽车、拖拉机、自行车、缝纫机上的零（部）件坏了，只要换上相同型号的零（部）件就能正常运转，不必要考虑生产厂家。

之所以这样方便，就是因为这些零（部）件具有互相替换的性能。

（1）互换性的含义 在机械工业中，互换性是指相同规格的零（部）件在装配或更换时，不经挑选、调整或附加加工，就能进行装配，并且满足预定的使用性能。

零（部）件的互换性应包括其几何参数、力学性能和理化性能等方面的互换性。

本课程主要研究几何参数的互换性。

（2）互换性的种类 互换性按互换的程度可分为完全互换性、不完全互换性和无互换性三种。

完全互换性若零（部）件在装配或更换时不经挑选、调整或修配，装配后能够满足预定的使用性能，这样的零（部）件就具有完全互换性。

<<极限配合与测量技术基础>>

编辑推荐

可供中等职业学校机械类专业学生使用，亦可供机械制造的工程技术人员参考。

<<极限配合与测量技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>