

<<数控车床操作工（中、高级）>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作工（中、高级）>>

13位ISBN编号：9787122035813

10位ISBN编号：7122035816

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业

作者：张璐青 编

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

数控加工是机械制造业中的先进加工技术，在企业生产中，数控机床的使用已经非常普遍。在现代机械制造业中，正广泛采用数控技术以提高工件的加工精度和生产效率。

随着数控机床的大量使用，社会需要大批熟练掌握现代数控机床编程、操作、维修的技能型人才。本书就是为了适应我国目前缺乏数控操作技术工人的现状，以及职业教育发展的需要而编写的。

本书根据《国家职业标准》中高级数控车床操作工的基本要求，紧紧围绕职业技能鉴定，以数控车床操作工的编程和操作技能为主线，在技能操作中讲解相关的理论知识，而在讲解某个理论知识点时，又针对该知识点配备了相关技能实例。

因此本书将理论知识和操作技能有机结合在一起，内容精练实用，既有利于教师讲解，又有利于学生自学。

具体来说有以下几个特点：一、全书分为数控车床编程与操作篇、模拟试题篇。

这种内容结构不但有利于考生复习，也兼顾了广大读者日常工作中操作机床的基本要求。

二、在数控车床编程与操作篇，以考点为序进行内容编排，内容涉及编程、操作、综合实例分析、自动编程与加工、加工仿真软件的应用等，考点后还配有单元测试题和详细的解答。

三、模拟试题篇收录了全国数控大赛数控车理论知识竞赛样题及答案、中、高级数控车床操作工理论模拟试卷及答案（各四套）和中、高级数控车床操作工操作技能模拟试卷（各四套），为读者备考提供了充足的演练资料。

本书可以作为数控车床操作工职业技能培训与鉴定考核用书，也可以作为中职中专、高职高专相关课程的教材，也是从事数控车床操作与编程的工程技术人员实用参考书。

## <<数控车床操作工（中、高级）>

### 内容概要

根据《国家职业标准》中、高级数控车床操作工的基本要求，紧紧围绕职业技能鉴定，以数控车床操作工的编程和操作技能的考点为主线，在技能操作中讲解相关的理论知识，而在讲解某个理论知识点时，又针对该知识点配备了相关技能实例。

书中还收录了充足的试题供读者备考演练。

《数控车床操作工(中、高级)》可以作为数控车床操作工职业技能培训与鉴定考核用书，也可以作为中职中专、高职高专相关课程的教材，也是从事数控车床操作与编程的工程技术人员实用参考书。

## 书籍目录

第1篇 数控车床编程与操作考点一 数控车床编程1.1 数控机床编程基本概念1.1.1 数控加工程序编制1.1.2 数控程序编制方法1.1.3 编程的内容和步骤1.1.4 数控加工程序1.2 准备功能指令及辅助功能指令详解1.2.1 G准备功能指令1.2.2 M辅助功能指令1.2.3 子程序1.2.4 宏程序单元测试题单元测试题一参考答案考点二 数控车床的操作2.1 FANuc系统数控车床控制面板2.1.1 CRT、MDI操作面板及各功能键的作用2.1.2 机床操作面板及各功能键的作用2.2 FANUC系统数控车床的基本操作2.2.1 数控加工的准备2.2.2 数控车床的对刀与刀具补偿方法2.2.3 工件的装夹2.2.4 刀具安装单元测试题二单元测试题二参考答案考点三 综合实例分析3.1 在数控车床上加工零件时应注意的问题3.1.1 正确确定程序原点3.1.2 设置坐标系3.1.3 正确应用绝对/增量坐标系编程3.1.4 正确拟定加工过程3.1.5 加工中注意事项3.1.6 正确使用操作面板3.2 加工实例分析3.2.1 轴类零件的加工3.2.2 盘类零件的加工3.2.3 复杂零件的加工3.2.4 组合件的加工考点四 数控车自动编程与加工4.1 数控车CAD/cAM软件介绍4.2 Mastercam数控车图形绘制4.2.1 图形分析4.2.2 操作步骤4.3 Mastercam数控车自动编程实例4.3.1 分析零件图4.3.2 工作设定4.3.3 端面加工4.3.4 外圆粗加工4.3.5 外圆精加工4.3.6 切槽加工4.3.7 螺纹加工4.3.8 操作管理4.3.9 程序后处理考点五 数控加工仿真软件的应用5.1 FANuc数控仿真系统的界面5.1.1 进入数控加工仿真系统5.1.2 仿真系统操作界面5.2 数控车床仿真软件的操作5.2.1 进入系统5.2.2 加工过程5.3 数控仿真软车床模拟加工零件全过程5.3.1 系统和机床类型选择5.3.2 工件毛坯与刀具选择5.3.3 工件坐标系的参数设定及对刀5.3.4 模拟仿真加工5.3.5 用仿真测量功能检测零件5.4 FANUC数控车床仿真软件的其他常用功能5.4.1 导出零件模型5.4.2 导入零件模型5.4.3 调整零件位置5.4.4 选择刀具5.4.5 激活机床5.4.6 设置多把刀具偏置值5.4.7 车床刀具补偿参数5.4.8 手动加工零件5.4.9 数控程序管理5.4.10 保存程序5.4.11 自动加工方式5.4.12 中断运行5.4.13 MDI模式考点六 数控车床安全文明生产及机床维护6.1 数控车床的文明生产和安全操作规程6.2 数控车床日常维护6.3 数控机床故障的诊断与排除(高级)6.3.1 数控机床故障诊断与排除的基本常识6.3.2 数控机床故障排除的一般要求与诊断维修的阶段划分6.3.3 故障维修的一般原则6.3.4 数控机床维修的基本内容6.3.5 数控车床故障的诊断与排除方法6.4 各类故障提示内容及其解除方法(高级)单元测试题单元测试题答案第2篇 模拟试题篇中级数控车床操作工理论模拟试卷及答案高级数控车床操作工理论模拟试卷及参考答案数控车床操作工(中级)操作技能模拟试卷数控车床操作工(高级)操作技能模拟试卷国家职业技能鉴定统一试卷(样卷)全国数控大赛数控车理论知识竞赛样题(学生组/职工组)全国数控大赛数控车理论知识竞赛样题参考答案附录1 不同数控系统编程方法与操作1.1 SIEMENS802[ ]系统数控车床编程与操作1.1.1 SIEMENS802D系统数控车床编程方法1.1.2 SIEME: NS802I)系统数控车床的操作1.2 华中系统数控车床编程与操作1.2.1 程序的编写格式1.2.2 常用编程指令1.2.3 华中系统数控车床操作附录2 数控车床操作工职业技能鉴定标准2.1 职业概况2.2 基本要求2.3 工作要求参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>