

<<塑料模具设计技术英语>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计技术英语>>

13位ISBN编号：9787122037596

10位ISBN编号：7122037592

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：曹阳根 等编著

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具设计技术英语>>

前言

经济的全球化使得与塑料成型及其模具相关的企业逐步把市场立脚点转移到国外，而众多的外资企业也到国内寻求发展，需要大量的塑料模具专业技术和外语沟通双优的人才。面对日益开放的经济模式和人才培养需要，应用型大学的模具专业教学正逐步重视和加强专业外语的教学，以提高学生模具专业外语方面的水平。

目前可供企业层面参考的塑模专业英语读物不多，照顾技术细节的更少。企业在承接外单时会遇到一些困难，经常遇到需要外文合同和技术术语翻译的，需要工艺技术参数对照的求助信息。

针对巨大的企业需求和学校教学改革需要，编者参考并收集了一些英语技术读本和资料，编写了这本《塑料模具设计技术英语》，希望在一定程度上为企业，为本专业的教学和科学研究提供一些帮助。

本书专业性比较强，定位于塑料模具中比重最大的注射模设计。

全书共分8章，第1章-第6章主要介绍注射模具设计的基础知识，包括模具加工与模具结构各部分的设计参数确定、模具冷却和模具标准系统等内容；第7章、第8章主要介绍模具设计技术文本方面的内容，从模具企业的报价开始到合同签订、出口装箱等各个环节，详细地介绍了各种文本的应用实例。本书对具体的细节介绍比较到位，可以直接应用于注射模生产的相关环节。

其中的基本概念和术语也为企业制定经营和管理文书提供了依据或参考。

本书的编写是集体劳动的成果，期间有很多人分别在收集、翻译、制作和校对等方面作出了贡献。

在此谨对倪少兰、石峻、王蔚嘉、陆晓凌、刘筱倩、王武彬、张陈勇、金鑫、宋蕾、苗烨麟、舒琨、王力、宗侃、黄剑峰、马明靓、吴磊等所做的工作表示感谢。

<<塑料模具设计技术英语>>

内容概要

本书系统、全面、图文并茂地阐述了与塑料模具相关的各类信息，内容涵盖了塑料模具设计技术的各个方面，包括塑料模具设计要点和注塑生产的每个环节，如模具结构、浇注系统、模具温度控制、模具标准件系统模具采购合同、模具设计技术文本、模具维修与保养等各个方面的塑料模具英语知识。内容丰富，技术先进，许多技术内容都来源于国外原著，实用性强。

书中对具体的细节介绍非常详细，可以直接应用于注射模生产的每个环节。

其中的基本概念和术语也为企业制定经营和管理文书提供了依据或参考。

本书可供塑料模具设计与制造的技术人员、管理人员阅读，也可作为模具专业英语教材。

<<塑料模具设计技术英语>>

书籍目录

Chapter I General mould construction基本模具结构 1.1 Basic Terminology基本术语 1.2 Integer cavity and core plates整体式型腔和型芯板 1.3 Use of local inserts局部镶块的使用 1.4 Inserts for cavity and core型腔和型芯镶块 1.5 Types of guide pillars and guide bushes导柱和导套的形式 1.6 Sprue bush浇口套 1.7 Register ring定位圈Chapter 2 Parting surface分型面 2.1 Flat parting surface平面分型面 2.2 Non—flat parting surface非平面分型面 2.3 Relief of parting surfaces分型面的释放 2.4 Venting排气Chapter 3 Ejection system顶料系统 3.1 Removing the moldin9塑件的取出 3.2 In—line Ejector grid内嵌顶料架 3.3 Ejector plate assembly顶料板组合 3.4 Ejector plate顶料板 3.5 Retaining plate and stop pins固定板和挡钉 3.6 Ejector plate assembly returns systems顶料板回程机构 3.7 Ejection Techniques顶料方法 3.8 Pin ejection顶杆顶料 3.9 Stepped ejector pins阶梯形顶杆 3.10 Sleeve ejection顶管顶料 3.11 Stripper plate ejection顶板顶料 3.12 Sprue pullers主流道拉料杆 3.13 The B sprue pullers B型主流道拉料杆Chapter 4 Feed system浇注系统 4.1 Runner分流道 4.2 Runner cross section shape分流道截面形状 4.3 Runner size分流道尺寸 4.4 Runner layout分流道布置 4.5 Gates浇口 4.6 Positioning of gate浇口的位置 4.7 Sprue gate主流道型浇口 4.8 Rectangular edge gate矩形浇口 4.9 Round edge gate圆浇口 4.10 Overlap gate叠合式浇口 4.11 Fan gate扇形浇口 4.12 Tab gate护耳式浇口 4.13 Diaphragm gate叠合式膜状浇口 4.14 Ring gate and film gate环形浇口和膜状浇口 4.15 Pin gate点浇口 4.16 Subsurface gate潜伏式浇口 4.17 Winkle gate螺肉形浇口Chapter 5 Mould temperature control模具温度控制 5.1 Mould coolin9模具冷却 5.2 The cooling of shallow integer type cavity整体式浅腔的冷却 5.3 The cooling of deep integer type cavities整体式深腔的冷却 5.4 Cooling integer type core plate整体式型芯板的冷却 5.5 Cooling insert bolster镶块板的冷却 5.6 Cooling rectangular cavity inserts矩形型腔镶块的冷却 5.7 Cooling circular cavity inserts圆形型腔镶块的冷却 5.8 Cooling shallow core inserts浅型芯镶块的冷却 5.9 Cooling deep core inserts深型芯镶块的冷却 5.10 The helical cooling channel design of deep core insert深型芯镶块的螺旋冷却槽设计 5.11 Baffled hole system design of deep core insert深型芯镶块带隔板孔的冷却系统 5.12 Heat rods of deep core insert coolin9深型芯冷却用的热杆 5.13 Heat pipe of deep core insert coolin9深型芯冷却用的热管 5.14 Cooling of valve ejectors and sprue bush阀形顶杆和主流道衬套等的冷却Chapter 6 Standard parts systems模具标准件系统Chapter 7 Purchasing order模具采购合同Chapter 8 Mould design technology documents模具设计技术文本References参考文献

<<塑料模具设计技术英语>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>