

<<压力容器结构与制造>>

图书基本信息

书名：<<压力容器结构与制造>>

13位ISBN编号：9787122038524

10位ISBN编号：7122038521

出版时间：2009-1

出版时间：王志斌 化学工业出版社 (2009-01出版)

作者：王志斌 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压力容器结构与制造>>

前言

高等职业教育是中国高等教育的重要组成部分，近年来在国家大力推进职业技术教育改革和加强教育结构调整的基础上得到了较快发展。

特别是“国务院关于大力发展职业教育的决定”和教育部提出的“关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见”，进一步明确了职业教育在经济建设中的地位和作用，使广大教育工作者明确了高等职业教育实施人才培养的目标与任务。

为了适应高等职业教育发展的需要，将工学结合作为高等职业教育人才培养模式，带动专业调整与建设，以引导课程设置、教学内容和教学方法的改革。

本书是在研究机械类专业特征，吸收相关教材优点，总结有关教学改革经验的基础上，经过一定时间的努力而编写的。

全书以针对性、实用性和先进性为指导思想，以面向生产、建设、服务和管理第一线需要的高技能应用型人才为目标，紧紧围绕提高学生职业能力和综合素质的教学需要构建知识体系和教学内容。本书在结构和编写层次上淡化了压力容器理论性强的学科内容和比较复杂的设计计算，重点突出主要零部件的结构、特点、功用、制造等实用性内容，引导学生对标准、规范的认识和理解，并通过学生最易掌握的方式予以解决。

在教材的编写中，结合专业特点，以“必需、够用”为原则，并注重了与其他课程的衔接。

本书适用于焊接技术及自动化专业和其他机械类专业。

本书绪论、第一章的第二、三、四节、附录由王志斌编写，第一章第一节，第二章由申静编写，第三章第一节由刘松森编写，第三章第三、四、五、六节由杨丽云编写，第三章的第二节、第四、五、六章由周文编写。

本书由王志斌担任主编并统稿，周文担任副主编。

受编者水平所限，书中不足之处，敬请同行和读者予以批评指正。

<<压力容器结构与制造>>

内容概要

本书根据高等职业教育的培养目标，围绕职业能力训练的教学需要，以针对性、实用性和先进性为指导思想，以面向生产、建设、服务和管理第一线需要的高技能应用型技术人才为目标，紧紧围绕提高学生职业能力和综合素质的教学需要构建知识体系和教学内容。

主要介绍了压力容器基础和制造的相关知识，并介绍了换热设备、储存设备、高压容器、反应器、特种材料设备的结构特点以及制造过程等。

从职业教育特点出发，在结构和编写层次上淡化了压力容器理论性强的学科内容和比较复杂的设计计算，重点突出主要零部件的结构、特点、功用、制造等实用性内容，引导学生对标准、规范的认识和理解，并通过学生最易掌握的方式予以解决。

本书可作为高职高专院校焊接技术及自动化专业和其他机械类专业的教材或相关专业的教学参考书，也可供从事化工过程装备的制造、管理工作的工程技术人员和社会读者参考。

<<压力容器结构与制造>>

书籍目录

绪论一、压力容器的应用二、容器的基本要求三、压力容器制造技术的进展四、本课程的性质、任务、内容第一章 压力容器基础第一节 概述一、容器的组成结构二、容器分类三、容器标准四、容器材料第二节 容器设计基础一、内压薄壁容器二、内压球形容器三、容器参数的确定方法四、容器的校核五、外压容器六、封头第三节 容器附件一、法兰二、人孔与手孔三、支座四、容器的开孔与补强五、安全装置六、其他附件第四节 压力试验一、液压试验二、气压试验三、气密性试验同步练习第二章 容器制造第一节 准备工艺一、材料的准备二、矫形三、展开四、号料五、切割及边缘加工第二节 成形加工与组对一、筒节卷制成形二、封头的成形三、装配第三节 高压容器的制造一、多层热套式二、多层包扎式三、多层绕板式四、扁平钢带式五、螺旋绕板式同步练习第三章 换热设备第一节 管壳式换热器一、概述二、结构特点三、主要零部件结构四、制造技术及检验第二节 板式换热器一、螺旋板式换热器类型二、主要零部件结构三、螺旋板式换热器的制造及检验第三节 废热锅炉一、废热锅炉的分类二、管壳式废热锅炉三、烟道式废热锅炉四、废热锅炉主要零部件结构五、制造技术及检验第四节 加热炉一、圆筒加热炉种类及典型结构二、立式加热炉种类及典型结构三、箱式加热炉种类及典型结构四、加热炉的制造与检验第五节 蒸发器一、蒸发器种类二、蒸发器结构特点三、蒸发器制造第六节 再沸器一、再沸器种类二、再沸器结构特点三、再沸器的制造同步练习第四章 储存容器第一节 球罐一、球罐的结构特点二、主要附件结构三、制造技术及检验四、组装第二节 立式储罐一、立式储罐的种类和特点二、立式储罐主要附件结构三、立式储罐制造及检验第三节 卧式储罐一、结构特点二、主要附件结构三、制造及检验同步练习第五章 高压容器与反应器第一节 高压容器一、高压容器筒体结构二、高压容器密封结构三、高压容器制造及检验第二节 反应器一、反应器的种类二、反应器的结构特点三、反应器的制造与检验同步练习第六章 特种材料设备第一节 钛制设备一、概述二、钛制设备使用概况三、钛制设备的要求四、钛制设备的制造方法五、钛制设备检验第二节 铝制设备一、概述二、铝制设备的制造方法三、铝制设备的检验要点同步练习附录参考文献

<<压力容器结构与制造>>

章节摘录

插图：第一章 压力容器基础知识目标：了解压力容器分类方法和常用标准、掌握压力容器基本组成、常用材料和基本要求，能分析常见壳体的曲率半径，对薄壁容器能够确定计算参数并能进行简单计算。

正确分析外压容器失稳原因，并能提出防止措施。

能力目标：能够正确选取封头的结构形式，根据需要选择合适的法兰、合适的支座并能进行标记；能够选择最佳的安全附件，能选定压力容器强度的试验方法，并确定出相应的试验压力。

压力容器是一种承压设备，是在各种环境和介质条件下工作的，一旦发生事故其破坏性是非常严重的，因此对容器的结构、压力容器所用材料、设计制造需遵循的标准等方面都有一定的要求，本节对此进行介绍。

第一节 概述压力容器种类繁多，形式多样，如换热器、塔器、反应器、储槽等，但其基本结构是一个封闭的壳体，多由容器外壳和内件组成。

容器外壳又有圆柱形筒体、球壳、椭球壳等；封头有球形封头、椭圆形封头、碟形封头、球冠形封头、锥形封头、平板等，再加上法兰、支座、接管、密封元件、安全附件等就构成了一台完整的设备，如图1-1所示。

下面结合该图对容器的基本结构进行简单介绍。

<<压力容器结构与制造>>

编辑推荐

《压力容器结构与制造》可作为高职高专院校焊接技术及自动化专业和其他机械类专业的教材或相关专业的教学参考书，也可供从事化工过程装备的制造、管理工作的工程技术人员和社会读者参考。

<<压力容器结构与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>