

## <<汽车报废拆解与材料回收利用>>

### 图书基本信息

书名：<<汽车报废拆解与材料回收利用>>

13位ISBN编号：9787122039002

10位ISBN编号：7122039005

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：贝绍轶 编

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车报废拆解与材料回收利用>>

### 前言

随着我国国民经济持续、稳定、健康的发展，我国汽车工业发展迅猛，自2006年起，中国取代日本成为仅次于美国的世界第二大新车消费市场；中国汽车产销量仅次于日本和美国，超越德国位居世界第三。

随着我国汽车工业的发展和汽车更新速度的加快，报废汽车的数量正在逐年增多，参与报废汽车的拆解企业如雨后春笋遍布全国各地，截至2007年12月底，得到认证的我国报废汽车回收拆解企业已近400家。

但由于各地汽车拆解企业受技术水平、从业人员素质不高等因素的影响，拆解报废汽车所造成的资源浪费和环境污染一直无法得到有效控制。

根据国际经验，汽车上的各种再生资源中90%以上可以回收利用，玻璃、塑料等回收利用率也可达50%以上，经处理后的这些零部件仍有很高的使用价值。

目前欧洲及北美报废汽车回收利用率相当高，如德国、法国、美国等国家报废汽车材料的再利用率已达到95%，大力推广报废车辆的再利用技术不仅可以节约社会资源，也是一种积极的环保态度，符合建设节约型社会与和谐社会的大方向。

为了促进报废汽车资源循环产业的发展，进一步规范报废汽车拆解回收技术和工艺，提高汽车零部件及材料的回收利用率 and 汽车拆解企业的生产效率，控制污染，中国物资再生协会与江苏技术师范学院自2006年开始共同举办了多期“回收拆解工（汽车）”中级工培训班，得到了广大报废汽车回收拆解企业的欢迎和政府相关部门的肯定。

随着国家对循环经济的重视和资源循环产业的发展，我国报废汽车拆解回收产业迫切需要切合实际、尽可能与国际接轨的报废汽车拆解回收新理念和高级技术，在此背景下，中国物资再生协会与江苏技术师范学院再度合作编著这本《汽车报废拆解与材料回收利用》。

本书以培养行业从业人员的技术能力为出发点，详细阐述了我国汽车报废标准和报废汽车拆解回收企业标准、报废汽车的回收管理规程、报废汽车技术状况及性能检查鉴定方法、报废汽车发动机的拆解技术工艺流程、报废汽车底盘及车身的拆解技术工艺流程、报废汽车电气系统拆解技术工艺流程、报废汽车材料分类与利用方法、报废汽车拆解场地的设计与管理方法、污染、危险废物及垃圾（废弃物）的管理和处理方法、报废汽车整车拆解与整车破碎工艺流程及报废汽车零部件修复与再制造途径。

本书涉及拆解的国家标准、拆解工艺、拆解企业场地设计与管理、环境污染的预防控制方法及零部件的再制造等知识点，其中的工艺流程按汽车的四大系统分别讲述且主要以上海大众车系作为拆解对象，具有较好的广泛性和适用性，拆解工艺科学、规范，具有较强的实际操作性和实用性。

本书既可作为国内报废汽车拆解企业从业人员学习和培训的教学参考书或教材，也可作为大中专院校汽车服务工程专业学生的辅导教材，将对进一步拓宽汽车服务工程专业的服务领域起到积极的推动作用。

## <<汽车报废拆解与材料回收利用>>

### 内容概要

本书主要讲述报废汽车拆解的有关知识，内容包括汽车报废标准和报废汽车拆解回收企业标准、回收管理规程、报废汽车技术状况及性能检查鉴定方法及报废汽车发动机、底盘、车身、电气系统拆解技术工艺流程和报废汽车材料分类与利用方法，报废汽车拆解场地的设计与管理方法，污染、危险废物及废弃物管理和处理方法，报废汽车整车拆解与整车破碎工艺流程及其零部件修复与再制造途径等内容。

全书条理清晰、文字规范、语言流畅、图文并茂，具有较好的实用性。

本书可供广大报废汽车拆解、汽车维修、汽车再生资源回收相关人员使用，也可供广大汽车消费者、驾驶人员及有关院校师生参考。

# <<汽车报废拆解与材料回收利用>>

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 报废汽车的回收利用在循环经济中的地位和作用1.1.1 报废汽车的回收利用与汽车工业1.1.2 报废汽车的回收利用与公共安全1.1.3 报废汽车的回收利用与环境保护1.1.4 报废汽车的回收利用与资源节约1.1.5 报废汽车材料的回收利用1.2 我国报废汽车回收利用的现状1.2.1 我国报废汽车回收拆解行业的概况1.2.2 世界发达国家报废汽车回收拆解业的概况1.2.3 中外报废汽车拆解业情况比较思考题第2章 我国汽车报废标准2.1 我国汽车报废标准的制定内容2.1.1 制定汽车报废标准的原因2.1.2 《汽车报废标准》的内容2.2 关于现行汽车报废标准执行的若干说明2.3 回收实施汽车报废标准的注意事项思考题第3章 报废汽车的回收管理规程3.1 报废汽车回收拆解企业标准3.1.1 报废汽车回收拆解企业应具备的基本条件3.1.2 对报废汽车回收拆解企业的规范要求3.2 报废汽车定价影响因素3.2.1 影响报废汽车收购价格的因素3.2.2 报废汽车收购价定价原则3.3 报废机动车后的拖运3.3.1 报废机动车的回收流程3.3.2 报废机动车拖运方法3.4 报废机动车回收中的若干问题3.4.1 关于机动车所有人的交车问题3.4.2 机动车所有人交售报废机动车规程思考题第4章 报废汽车技术状况及性能检查鉴定4.1 静态检查4.1.1 常用工具和物品4.1.2 静态检查主要内容4.2 动态检查4.2.1 动态检查准备4.2.2 发动机动态检查4.2.3 尾气检查4.2.4 汽车路试检查4.2.5 路试后检查思考题第5章 报废汽车发动机拆解技术工艺5.1 电喷发动机主要结构5.1.1 汽油供给系统主要零部件5.1.2 空气供给系统主要部件的结构和工作原理5.2 常用工量具及专用拆解设备5.2.1 常用工具5.2.2 常用量具5.2.3 拆装专用工具5.3 电喷发动机拆解工艺5.3.1 发动机总成的拆卸5.3.2 发动机外层构件的拆卸5.3.3 发动机本体大件拆卸5.4 典型发动机零件检验及分类方法5.4.1 汽缸体检验5.4.2 活塞连杆组检验5.4.3 曲轴飞轮组检验5.4.4 气门组零件的检验5.4.5 气门传动组检验5.4.6 冷却系统主要零部件检验5.4.7 润滑系统主要零部件检验5.4.8 燃油供给主要元件检验思考题第6章 报废汽车底盘及车身拆解工艺6.1 汽车底盘及车身结构6.1.1 汽车底盘6.1.2 汽车车身6.2 底盘拆装专用拆解设备6.2.1 汽车举升机6.2.2 轻便吊车6.2.3 叉车6.2.4 等离子切割机6.2.5 轮胎拆装机6.2.6 气割设备6.2.7 离合器拆装专用工具6.2.8 千斤顶6.2.9 轮胎螺母拆装机6.2.10 主减速器翻转拆装机6.2.11 翻转设备6.2.12 大型拆解机6.2.13 辅助拆解机6.3 汽车底盘系统拆解工艺6.3.1 万向传动装置及传动轴拆解6.3.2 变速器拆解6.3.3 离合器拆解6.3.4 主减速器和差速器拆解6.3.5 后桥与后悬架拆解6.4 自动变速器拆解工艺6.5 汽车车身拆解工艺6.5.1 小客车非承载式车身6.5.2 小客车承载式车身6.5.3 插车车身6.5.4 大客车车身6.6 汽车助力转向系统拆解工艺6.6.1 转向柱拆卸6.6.2 动力转向器拆卸6.6.3 转向油泵拆卸6.6.4 贮油罐拆卸6.7 汽车悬架和减振器拆解工艺6.7.1 独立悬架拆卸6.7.2 后桥与后悬架拆卸思考题第7章 报废汽车电气系统拆解技术工艺7.1 汽车电气系统构成7.2 蓄电池、发电机及调节器、启动机拆解与检修7.2.1 蓄电池快速检修7.2.2 交流发电机及电压调节器拆解与检修7.2.3 启动机拆解与检修7.3 汽车照明、信号系统及报警装置拆解与检修7.3.1 汽车照明、信号系统拆解与检修7.3.2 报警装置拆解与检修7.4 汽车仪表及辅助电器拆解与检修7.4.1 仪表板结构7.4.2 仪表板拆解与检修7.4.3 辅助电器检修7.5 汽车空调系统拆解与检修7.5.1 汽车空调组成和工作原理7.5.2 空调系统主要部件拆解7.5.3 空调系统检修思考题第8章 报废汽车材料分类检验与利用8.1 报废汽车黑色金属材料的分类检验与利用8.1.1 黑色金属材料的分类8.1.2 黑色金属材料在汽车上的应用8.1.3 黑色金属的简易鉴别检验8.2 报废汽车有色金属材料的分类检验与利用8.2.1 铝及铝合金8.2.2 铜及铜合金8.2.3 滑动轴承合金8.2.4 新型合金材料8.3 报废汽车非金属材料的分类检验与利用8.3.1 塑料8.3.2 橡胶8.3.3 其他非金属材料思考题第9章 报废汽车整车拆解作业与整车破碎工艺流程9.1 报废汽车整车拆解作业9.1.1 汽车拆解作业方式9.1.2 拆解工艺流程9.1.3 汽车拆解作业劳动组织形式9.1.4 汽车拆解作业方法和组织形式选择9.2 报废汽车整车破碎工艺流程9.2.1 报废汽车整车破碎工艺9.2.2 整车破碎材料分离方法9.3 拆解企业实例9.3.1 宝马汽车公司再循环和拆解中心9.3.2 上海宝钢钢铁资源有限公司拆解生产线思考题第10章 报废汽车拆解场地设计与管理10.1 报废汽车拆解场地基本要求10.1.1 汽车拆解场地选择原则10.1.2 报废汽车拆解场地布局原则与要求10.1.3 汽车拆解场地布置应考虑的因素10.2 报废汽车拆解场地设计10.2.1 设计任务书的编制10.2.2 报废汽车拆解场地设计一般程序10.3 报废汽车拆解场地现场管理基本要求10.3.1 现场管理综述10.3.2 报废汽车拆解场地现场管理方法10.3.3 汽车拆解企业现场管理具体工作内容与管理范围10.4 设备和工量具维护与管理10.4.1 概述10.4.2 汽车拆解设备10.4.3 拆解设备、工量具、仪器的配置10.4.4 拆解设备使用与维护10.4.5 汽车拆解设备更新与报废10.5 拆解及回收拆解设备的开发思考题第11章 污染、危险废物及垃圾(废弃物)的管理和处理第12章 报废汽

## <<汽车报废拆解与材料回收利用>>

车零部件修复与再制造参考文献

## <<汽车报废拆解与材料回收利用>>

### 章节摘录

第1章 绪论 随着我国国民经济的快速发展，汽车市场潜在需求开始凸显。我国已成为汽车消费大国，这必然涉及更加宽广的经济领域，如：汽车销售、二手车流通、汽车配件流通、对外贸易、汽车报废乃至报废汽车的回收与利用等，这一切都将逐步与生产厂家发生更紧密的联系。

因此，报废汽车回收、拆解、材料再利用实现的社会效益在循环经济中的地位和作用就显得尤为重要。

1.1 报废汽车的回收利用在循环经济中的地位和作用 报废汽车的回收利用是汽车工业产业链的延伸，是完善整个汽车工业产业链十分重要的环节。

国家发改委、科技部、原环保总局于2006年发布的第9号公告《汽车产品回收利用技术政策》中第四条指出：“要综合考虑汽车产品生产、维修、拆解等环节的材料再利用，鼓励汽车制造过程中使用可再生材料，鼓励维修时使用再利用零部件，提高材料的循环利用率，节约资源和有效利用能源，大力发展循环经济。

”由此可见，报废汽车的回收利用在循环经济中具有不容忽视的地位和作用。

1.1.1 报废汽车的回收利用与汽车工业 汽车的购买、使用与报废更新（回收利用）是汽车消费的“三部曲”。

汽车使用达到一定期限，就不能保障汽车的安全行驶，应当及时报废更新。

为此，国家实施汽车强制报废制度，根据汽车安全技术状况和不同用途，规定不同的强制报废标准。在《汽车产品回收利用技术政策》第六条中规定：“国家逐步将汽车回收利用率指标纳入汽车产品市场准入许可管理体系。

”第七条规定：“加强汽车生产者责任的管理，在汽车生产、使用、报废回收等环节建立起以汽车生产企业为主导的完善的管理体系。

”这些规定充分体现了汽车报废回收利用与汽车工业之间的密切关系：一方面，通过报废汽车拆解加工后产生的可利用材料，再用于制造或维修汽车之用；另一方面，通过汽车报废更新，促进汽车消费，拉动了汽车销售，促进了汽车生产。

总之，要实现汽车工业的可持续发展，必须重视解决材料的循环再利用问题。

## <<汽车报废拆解与材料回收利用>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>