<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

图书基本信息

书名:<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

13位ISBN编号:9787122040466

10位ISBN编号:7122040461

出版时间:2009-1

出版时间:耿国卿化学工业出版社 (2009-01出版)

作者:耿国卿编

页数:303

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

前言

<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

内容概要

《数控铣床及加工中心编程与应用》是根据教育部数控技术应用专业技能型紧缺人才培养方案和劳动与社会保障部制定的有关国家职业标准及相关职业技能鉴定规范编写的。

《数控铣床及加工中心编程与应用》共分10章,讲述了数控铣床与加工中心基本知识、数控加工工艺、数控编程基础、数控铣床及加工中心编程、宏程序、数控铣床及加工中心操作、数控铣削加工实训课题、知识技能考核模拟题,并且列举了大量典型实例。

全书吸取了项目式教学法等先进经验,采用课题形式,将理论与实践充分结合起来,有利于培养学生的实际操作能力和应用能力。

<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

书籍目录

<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

章节摘录

插图:

<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

编辑推荐

《数控铣床及加工中心编程与应用》可作为高等职业院校、中等职业学校、成人院校数控技术应用专业、机电专业、模具专业的教材,也可作为数控铣床及加工中心编程与操作培训教材,并可供机械制造业有关工程技术人员参考。

<<数控铣床及加工中心编程与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com