第一图书网, tushu007.com

<<橡胶硫化工>>

图书基本信息

书名：<<橡胶硫化工>>

13位ISBN编号：9787122041302

10位ISBN编号：7122041301

出版时间：2009-3

出版时间：化学工业出版社

作者：化学工业职业技能鉴定指导中心 组织编写，蒋亿 编著

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

随着经济的高速发展，我国橡胶工业的技术水平和生产工艺得到很大程度的提高。
为了适应橡胶制品生产企业技术工人提高专业知识水平和操作技能的需要，满足橡胶工业生产技术发展和现代化企业生产工人的培训要求，原劳动和社会保障部颁布了橡胶炼胶工、橡胶硫化工、橡胶半成品制造工、橡胶成型工的国家职业标准。
这些职业标准由化学工业职业技能鉴定指导中心组织编制，中心还组织编写了配套的《国家职业资格证书培训教程（橡胶加工系列）》，包括《橡胶加工基础》《橡胶炼胶工》《橡胶硫化工》《橡胶半成品制造工》《橡胶成型工轮胎》《橡胶成型工胶管胶带胶鞋》《橡胶成型工杂品》7个分册。
硫化是橡胶制品生产的最后一道工艺。
橡胶在硫化过程中，结构发生较大的变化，从而使其性能也发生了较大的改变，使橡胶具有应用价值。
本书按照《国家职业标准橡胶硫化工》的要求，介绍了橡胶硫化的基本原理、轮胎硫化、胶管硫化、胶带硫化、模型制品硫化、胶鞋硫化及硫化工艺方法、常见硫化设备的基本知识和基本结构及使用和维护，橡胶产品硫化过程中出现的质量问题及解决方法。
本书内容主要围绕硫化岗位操作，在编写过程中立足生产实际和现状，侧重实用技术和操作技能。
本书主要供橡胶制品生产企业技术工人及相关人员学习使用，可以作为橡胶硫化工职业技能鉴定培训教材使用。
为便于培训和自学，本书还在每章后编写了练习与思考，在书后附职业技能鉴定要素细目表和理论知识模拟试卷。
限于篇幅，仅摘录了橡胶硫化工职业技能鉴定要素细目表（部分）。
本书在编写过程中得列天津工贸学校、天津国际轮胎有限公司、桦林佳通轮胎有限公司、天津机带有限公司等有关专家和工程技术人员的帮助，并提出了许多宝贵的意见，谨此一并致谢。
由于作者对橡胶生产掌握水平有限，编写时间仓促，经验不足，书中的不妥之处在所难免，恳请广大读者批评和指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书介绍了橡胶硫化的基本原理、轮胎硫化、胶管硫化、胶带硫化、模型制品硫化、胶鞋硫化及硫化工艺方法、常见硫化设备的基本知识和基本结构及使用和维护，橡胶产品硫化过程中出现的质量问题及解决方法。

本书可供橡胶制品生产企业技术工人及相关人员学习使用，可以作为橡胶硫化工职业技能鉴定培训教材使用。

<<橡胶硫化工>>

书籍目录

第1章 橡胶的硫化 1.1 硫化定义 1.1.1 橡胶硫化的概念 1.1.2 硫化过程中橡胶结构及性能的变化 1.1.3 硫化历程图 1.1.4 合理硫化历程的要求 1.2 正硫化及正硫化时间 1.2.1 正硫化及正硫化时间的概念 1.2.2 理论正硫化 1.3 正硫化的测定方法 1.3.1 物理一化学法 1.3.2 物理性能法 1.3.3 专用仪器法 1.4 硫化工艺条件的确定 1.4.1 硫化温度 1.4.2 硫化压力 1.4.3 硫化时间 1.5 橡胶硫化介质 1.5.1 饱和蒸汽 1.5.2 过热蒸汽 1.5.3 热空气 1.5.4 过热水 1.5.5 固体熔融液 1.6 硫化方法 1.6.1 室温硫化法 1.6.2 冷硫化法 1.6.3 热硫化法 练习与思考第2章 轮胎硫化 2.1 轮胎规格表示 2.1.1 汽车轮胎规格表示方法 2.1.2 拖拉机轮胎规格表示方法 2.2 轮胎制作工艺 2.3 轮胎硫化设备 2.3.1 个体硫化机 2.3.2 外胎定型硫化机 2.3.3 立式硫化罐 2.3.4 硫化介质与动力装置 2.4 外胎硫化 2.4.1 外胎硫化前准备工作 2.4.2 外胎硫化方法 2.5 内胎硫化 2.6 垫带硫化 2.7 胶囊硫化 2.8 水胎硫化 2.9 力车胎 2.9.1 力车轮胎分类、结构、规格表示 2.9.2 力车胎外胎硫化工艺 2.9.3 力车胎内胎的硫化工艺 练习与思考第3章 胶管的硫化 3.1 胶管表示方法及技术性能 3.1.1 胶管的规格与计量表示方法 3.1.2 技术性能要求 3.2 胶管硫化设备 3.2.1 硫化罐 3.2.2 硫化管道 3.2.3 硫化槽 3.2.4 胶管硫化罐维护保养 3.2.5 硫化罐的安装 3.2.6 硫化罐的检验和压力试验 3.3 硫化工艺 3.3.1 硫化条件 3.3.2 硫化方法 ……第4章 胶带的硫化第5章 模型制品硫化第6章 胶鞋硫化参考文献

章节摘录

第1章 橡胶的硫化　　硫化胶能作为结构材料应用，首先在于它具有独特的性能：在很小的机械力作用下，变形可高达百分之数百而不损坏；在机械力作用下，形状发生变化而体积保持不变；除去外力后，能恢复原来的形状；在变形过程中吸收机械能，在随后的恢复中又释放出机械能。

硫化胶的力学性能和金属的性能截然不同，金属在其变形不大于l%的情况下，才能保持弹性和具有高的抗变形性。

塑料和化学纤维与硫化胶的区别在于：它们除去机械力后，不能迅速恢复原来的形状。

硫化胶的力学性能决定于它的高弹性和松弛性质，即决定于应力与负荷作用的时间和变形速度的依赖关系。

在静态和动态负荷下，硫化胶均呈现出这些性质。

硫化胶力学性能的研究，是以研究其物理和化学结构、高弹变形和松弛过程的性质为基础的。

虽然有许多著作研究了分子水平或超分子水平的橡胶结构与性能之间的关系，但所得结果尚不能具体地预告成分复杂的复合材料——硫化胶的力学性能。

因此，虽然在大多数情况下，在理论上可以解释具体硫化胶力学行为的特点，但却不能作为制备具有指定力学性能的硫化胶的充分根据。

本教材主要研究不同橡胶制品的硫化。

那么，硫化胶从何而来？

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com