第一图书网, tushu007.com

<<看图学艺职业篇-冲压工识图>>

图书基本信息

书名：<<看图学艺职业篇-冲压工识图>>

13位ISBN编号：9787122045973

10位ISBN编号：7122045978

出版时间：2009-4

出版时间：朱怀琪 化学工业出版社 (2009-04出版)

作者：朱怀琪

页数：112

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书首先介绍了识图的基本知识，然后分别讲解了冲压岗位初级工、中级工、高级工识读工程图的要求和方法，并结合实际对施工图的识读进行了介绍，内容简洁，通俗易懂。
本书可供冲压岗位技术工人学习、培训使用。
本书为《看图学艺·职业篇》丛书之一，内容包括冲压工应知、应会的基础知识。
作为冲压工，在生产过程中经常会遇到各种各样的技术图纸，在进行加工制作之前，首先必须看懂技术图纸，因此识图是必不可少的。
本书共分4章，第1章介绍了识图的基本知识，其他章节则按初级工、中级工、高级工三个部分分成三个章节，对不同等级有着不同的识读要求，并结合实际对施工图一一进行了介绍，通俗易懂，具有较强的实用性。
由于编者水平有限，书中难免有不足之处，恳请读者批评指正。
编者 2009年1月

内容概要

《看图学艺：冲压工识图》首先介绍了识图的基本知识，然后分别讲解了冲压岗位初级工、中级工、高级工识读工程图的要求和方法，并结合实际对施工图的识读进行了介绍，内容简洁，通俗易懂。

《看图学艺：冲压工识图》可供冲压岗位技术工人学习、培训使用。

书籍目录

第1章 识图基本知识 11.1 机械制图国家标准的一般规定 21.1.1 图纸幅面和格式 21.1.2 标题栏 21.1.3 比例 31.1.4 图线 41.1.5 字体 41.2 投影的基本特性 51.2.1 投影法的概念 51.2.2 三视图的形成过程 61.2.3 物体上直线段、平面的投影特性 81.2.4 基本几何体的投影特点 111.2.5 组合体 131.3 机件常用的表达方法 211.3.1 视图 211.3.2 剖视图251.3.3 断面图 281.3.4 局部放大和简化画法 311.4 零件图的技术要求 351.4.1 表面粗糙度 351.4.2 极限与配合 381.4.3 形状与位置公差 41第2章 初级冲压工识图 452.1 常用冲压材料及热处理 462.1.1 常用冲压材料 462.1.2 冲模零件材料 462.1.3 一般热处理知识 492.2 常用标准件及常用件 512.2.1 常用标准件 512.2.2 常用件 682.3 如何识读零件图 732.3.1 零件图的作用和内容 732.3.2 零件图的尺寸标注 742.3.3 识读零件图的方法步骤 742.3.4 零件图识图举例 752.4 如何识读排样图和加工工序图 782.4.1 排样图 782.4.2 加工工序图 81第3章 中级冲压工识图 833.1 装配图 843.1.1 装配图的作用与内容 843.1.2 装配图的规定画法 843.1.3 特殊表达方法 863.1.4 装配图的尺寸标注和技术要求 903.1.5 装配图中的零部件编号和明细栏 913.2 识读装配图的方法和步骤 933.3 典型简单冲压模具装配图识读实例 933.3.1 简单冲裁模装配图 933.3.2 简单弯曲模装配图 963.3.3 简单拉深模装配图 97第4章 高级冲压工识图 1034.1 识读箱体类零件图 1044.2 典型冲压模具装配图识读实例 1064.2.1 冲裁模装配图 1064.2.2 弯曲模装配图 1074.2.3 拉深模装配图 107参考文献 113

章节摘录

插图：此外，截平面截切圆球、截交线都是一个圆。
③综合型组合体是由基本形体叠加和切割后而形成的组合体.如图1-9（c）所示，从叠加的角度分析，该组合体由立板、底板和肋板三部分组成；然而它又包含着切割的内容，立板上与外圆柱同轴的部位切成一个圆柱孔；底板底部中间位置切去一个四棱柱形成矩形槽，左右对称切去两个圆柱，形成圆柱孔.在看综合型组合体时一定注意分析判断组合体的表面特点及相交形式，先考虑叠加，后分析切割。在实际应用中，这种类型的组合体占大多数。
（3）组合体尺寸标注组合体的形状通过三视图来表达，它的形状大小及各部分之间的位置由视图中标注的尺寸来确定。
①尺寸基准标注尺寸的起点称为尺寸基准。
组合体中的各基本形体在长、宽、高三个方向上需用尺寸（定位尺寸）确定其位置，并使所注的尺寸（定位）与尺寸基准有所联系，这就需要组合体在长、宽、高三个方向上都要有尺寸基准。
尺寸基准通常选择组合体主要基本形体的底面、端面、对称平面、回转体的轴线等。
如图1－13所示的组合体中，以主体空心圆柱的轴线为长度方向的主要尺寸基准。

后记

本书为《看图学艺·职业篇》丛书之一，内容包括冲压工应知、应会的基础知识。
作为冲压工，在生产过程中经常会遇到各种各样的技术图纸，在进行加工制作之前，首先必须看懂技术图纸，因此识图是必不可少的。
本书共分4章，第1章介绍了识图的基本知识，其他章节则按初级工、中级工、高级工三个部分分成三个章节，对不同等级有着不同的识读要求，并结合实际对施工图一一进行了介绍，通俗易懂，具有较强的实用性。
由于编者水平有限，书中难免有不足之处，恳请读者批评指正。

编辑推荐

《看图学艺:冲压工识图》由化学工业出版社发行部出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com