

图书基本信息

书名：<<水泥工业粉磨系统节能增产技术百例>>

13位ISBN编号：9787122048141

10位ISBN编号：7122048144

出版时间：2009-4

出版时间：化学工业出版社

作者：乔彬 主编

页数：320

字数：537000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书主要介绍了水泥生产中生料粉磨、水泥粉磨这两大粉磨系统节能增产的技术措施，具体有辊压机与立磨的应用、球磨机的改造、辊压机或立磨的联合粉磨、闭路球磨机的优化、开流高细高产球磨机、矿渣细粉的生产、水泥助磨剂的应用等。

全书汇集了102个实例，均为来自生产实践的经验与体会。

本书可供水泥生产企业的技术人员阅读，也可供水泥行业相关科技人员和大专院校相关专业的师生参考。

书籍目录

- 第一部分 生料磨系统 专题一 辊压机与立磨的应用 辊压机粉磨过程运行机理的探讨及其系统分析(赵乃仁) 生料辊压机终粉磨系统在2500t/d生产线上的应用(王刚) 辊压机加中卸磨调试经验(朱宽堂) ATOX37-5立磨的技术改造(杨国春) ATOX37-5立磨在异常情况下的操作经验(许斌) 对ATOX50立磨系统水作用的认识(王汝岗) 优化ATOX50立磨操作降低系统电耗(张强史锁奎) ATOX52-5生料磨外排系统的改造(李涛李传华刘洪瑞) ATOX和MPS立磨在我公司的应用(叶承君) 提高生料磨出磨成品质量的经验措施(许斌匡三浩张志伟史德新曲国龙田子谦) MPS3150立磨生产中出现的问题及解决办法(杜秀玲林存柱) MPS5000B生料磨调试与生产中的问题处理(宋庆伟) RM辊式磨的生产调试及完善(魏广辉江超陈海涛) 余热发电投用对RMR57/28/555立式生料磨的影响及措施(琚瑞喜) RM57/28/510立磨的优化途径(郑郁郡) RM57/28立磨安装与试生产中的问题处理(任永刚) LM32-40莱歇生料磨平稳运行的体会(蒋丽) LM43-41+UKS70生料磨的管理经验(徐养荣) UM46-4N生料立磨的生产经验(张立顺) 使用钢渣对生料磨系统的影响(华林) 生料立磨开冷磨的尝试(宋改莉) 专题二 球磨机的改造 4-6m×13-5m中卸磨的技术改造(李海生张秋平) 提高 4-6m×(10+13-5)m中卸烘干生料磨产质量的措施(张建明) 关于中卸式烘干磨的几点操作经验(王昭琳李红芸) 中卸生料磨的操作体会(朱斌友万宜勇) 3-5m×6-0m风扫生料磨增产的技术改造(李友芳) 提高 3m×9m生料磨机产量的技术措施(尚再国刘成喜) 5-8m×11-5m生料磨一仓衬板跟踪分析(武玉东赵彦虎高丰张颖) 第二部分 水泥磨系统 专题一 辊压机或立磨的联合粉磨系统 关于水泥预粉磨设备生产规格选型的探讨(蒋泽全) 从生产实践探讨挤压联合粉磨系统的设计优化(刘小海王剑波翁福州) 提高辊压机联合粉磨系统产质量的有效途径(陈侠) 用智能雾化喷水降低磨内温度提高磨机产量的实践(宋玉安罗霄韩彦峰) 4-2m×11m水泥粉磨系统提产的措施(刘玉峰孙文武张文清周振维) 3-8m×11m水泥联合预粉磨系统的调试与体会(张国锋) 提高 3-2m×13m水泥磨产量的几点措施(张国锋) 3-2m×13m联合粉磨系统的综合工艺调整(刘冰) 3-2m×13m联合挤压磨系统的改进(洪少东曾齐友) 3-2m×13m联合粉磨系统的提产措施(徐汉龙张国锋杨冰凌孙胜武张桂南) 用辊压机预粉磨技术改造 3m×11m水泥磨(赵亮) 水泥粉磨系统增加立磨预粉碎后的改造(孙春风) 水泥联合粉磨系统调试试生产情况(刘飞) 水泥挤压联合粉磨系统增产节能措施(何耀海杨永良) 水泥挤压联合粉磨系统开路改闭路的实践(李桂龙) 卧式辊磨常见故障分析(赵汉东) GOLDSUN(福建)水泥粉磨系统技术特点(柯盛稳) 辊压机在水泥粉磨系统的应用(武宝君张汉林) 辊压机振动原因分析及处理(贺兰东) RPV100/63辊压机使用中出现问题及解决措施(刘红霞张保玉) 提高带辊压机的 3-2m×13m磨机产量的措施(葛文) 调整辊压机系统参数实现增产降耗的措施(张俊峰) 专题二 一般闭路球磨机的优化经验 水泥粉磨质量成本控制与管理(王麟) 大型水泥球磨机节能降耗的经验(李斌王再元) 水泥闭路粉磨系统的设备结构优化改造(张仲英马远生吴建国任项存马为民) 5m×15m闭路水泥磨系统工艺设计及生产调试(王仕群赵素莉张华) 5m×15m水泥粉磨系统生产调试中出现问题的处理方法(陈琴詹俊东武和平) 4-2m×14m水泥磨增产的改造(牛虎) 提高 4m×13m水泥磨产质量的几点措施(李斌王再元) 4m×13m水泥磨的调试与提产措施(张强) 4m×13m水泥磨综合改造与调试生产(董长亮) 3-8m×13m水泥磨的调试与试生产(钱怀强) 3-5m×12m水泥磨综合技术改造(陈远槐罗聪升李友洪) 提高 3-2m×13m水泥磨产质量的技术措施(祝少哲贾京国祝红芳) 对 3m×11m水泥磨运行出现问题的分析及处理(叶发年) 3m×9m水泥磨的增产节能改造(姚学武) 改进生产工艺降低水泥温度(徐怀洲王部荣) 磨机生产过程中出现问题的原因分析及处理方法(王文成) 专题三 开流高细高产球磨机 低循环负荷在高细圈流水泥磨上的应用(贺爱国) 高细磨的闭路改造方法(唐安峰) 3-8m×13m高产高细磨的综合改造(姜大志高成伟姜铭) KM提升式双层筛分隔仓板在 3-2m×13m圈流粉磨系统中的应用(徐怀洲) 3-0m×14m开路磨磨内筛分技术的改

造 (叶发年郭永庆) 提高开路筛分磨出磨水泥比表面积若干体会 (顾为国) 2-6m
 × 13m高产高细水泥磨改造 (姜大志刘建顺姜铭) 2-4m × 10m高细水泥磨改闭路磨提产的体
 会 (李茂顺) 第三部分 矿渣细粉的生产经验 大型水泥/矿渣立磨的调试与运行 (傅华)
 3m × 11m水泥磨粉磨矿渣的经验 (金巧平沈健康) 经济型矿渣微粉生产线的工艺设计与设备
 配套 (杨刚刘恩睿陶玲霞) 2-4m × 9m开路磨生产矿渣细粉的经验 (白云龙) 2-6m
 × 13m开流磨生产矿渣粉的应用 (孙宝云高霞) 2-4m × 12m矿渣微粉磨的优化调整 (李忠于
 王剑波) 矿渣微粉立磨的挖潜改造 (夏文保) LM56-2+2C/S立磨分别粉磨熟料和矿渣的
 应用 (李强平韩显平王军) 对立磨分别终粉磨熟料和矿渣工艺一些问题的探讨 (李强平)
 莱歇磨双物料粉磨连续转换的操作经验 (邹波王军) 莱歇立磨系统的几个技改措施 (邹波)
 济南钢铁厂钢渣微粉生产实践 (赵爱新) 水泥成品中添加矿渣粉项目技改论证与实施 (刘
 郑峰叶枝炎) 矿渣生产线除铁系统改造 (刘新科) 提高矿渣立磨外循环的除铁效果 (刘
 贵新) 第四部分 水泥助磨剂的应用实践 三乙醇胺系矿渣复合助磨剂的研究 (杨瑞海余淑华)
 助磨剂的使用及问题探讨 (周贵鸿) 使用助磨剂的几点体会 (石小芳徐俊鹏毛军辉)
 不同助磨剂在 3-8m × 13m闭路水泥磨的应用效果 (支俊秉张旭) TDA730助磨剂对水泥性
 能的影响 (薛俊东徐全旺) TDA730助磨剂在天山公司的应用 (王东贾玉红) 添加助磨
 剂的复合水泥质量控制优化调整 (陈云张晓鹏) HY型助磨剂在水泥粉磨站的应用 (赵洪义韩
 明包西祥) 通过降低水泥筛余和使用助磨剂来降低水泥生产成本 (金巧平) FZ-3型复合
 助磨剂在矿渣微细粉生产中的应用 (刘桂芳贾海东孟宪东刘子民郑爱忠) TH-3型水泥助磨剂在
 海螺水泥集团中的应用 (顾期斌张伟谢峰) HGA661型助磨剂在生产中的应用 (胡东杰王玥)

章节摘录

插图：2.1 针对选粉机的改造阶段（不稳定阶段）2002年4～8月主要是对选粉机人料方式、撒料盘加分料挡板、转子叶片和导流板的改造等。

虽然收到了一定的效果，但并没有解决立磨稳定运行的问题。

这一时期立磨运转最不稳定，产量低，振动大，循环物料量波动大，工艺操作难以控制，磨机产量在150t/h左右徘徊。

2.2 立磨风环的改造和热风分配改变阶段（过渡阶段）2002年9月～2003年1月，我们借鉴选粉机内置式传统立磨的一些优点，通过对人磨热风和人选粉机热风的风量重新调节，逐步减少人选粉机风量，加大人磨风量。

同时通过对磨机风环和磨内喷水位置的改进等，使原来的完全外循环式变成为半外半内式，收到了较好的效果，磨机运行相对稳定，产质量等都有了较大的提高，磨机产量达到了190t/h。

2.3 循环风机的改造阶段（基本稳定阶段）通过对风量的重新配置和调整，虽然磨机运行有了一个很大的改善，但与其设计能力相比还是有很大的差距。

并且，循环风机能力不够逐渐成为生产过程中的一个瓶颈，严重制约了磨机能力的发挥。

于是在2003年2月我们对循环风机进行了更换，在保证风机通风量不变的情况下，全压由原来的647Pa提高到9000Pa，增加了3530Pa，增幅40%。

同时采取了对系统漏风点的处理，人选粉机热风管全部盲死等措施，减少了系统漏风量。

风机风压的提高强化了内循环的效果，气力提升和机械力输送同时进行，情况有了明显好转，运转逐步正常。

通过工艺操作上的改变，立磨的工作机理发生了根本性的变化，含有约97%符合要求的物料颗粒在通过风环时被人磨热风带到了选粉机，与此同时除去了附着水分，一小部分粗粉重新返回到磨盘上再粉碎，大部分粗粉落入立磨下箱体经刮料板刮出，通过外循环系统到选粉机进行二次选粉（目前外循环料中的成品率大约在 $3\% \pm 1\%$ ）。

编辑推荐

《水泥工业粉磨系统节能增产技术百例》汇集了100余个生产实例，介绍了水泥工业产生料制备与水泥制备的节能增产具体措施，针对性强，参考价值高。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>