第一图书网, tushu007.com

<<化工设备制造技术>>

图书基本信息

书名：<<化工设备制造技术>>

13位ISBN编号：9787122049124

10位ISBN编号：7122049124

出版时间：2009-5

出版时间：化学工业出版社

作者：王春林，庞春虎　主编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材以一台典型的化工设备制造工艺流程为主线贯穿于全书，依据压力容器制造必须掌握的核心能力设置了相应的教学项目。
每一个项目既是一个独立的工作点，又是容器制造质量检查的停止点。
根据每个项目所具备的能力整合了教学内容，设置知识点将理论知识和实践技能有机地结合在一起，做到工学结合，边学边进行技能训练。
为了便于学生学习，每个项目开头提出学习目标，结尾配有思考题。
　本书可供高等职业院校化工设备维修技术专业作为教材使用，也可供其他相关专业的师生和工程技术人员参考，还可作为化工、石油企业员工的培训教材。

<<化工设备制造技术>>

书籍目录

绪论　化工设备制造技术概述　一、化工设备制造工艺过程的特点　二、压力容器制造工艺过程项目一　制造压力容器的材料　一、材料管理常用术语　二、压力容器材料的类别与品种　三、材料的代用　四、压力容器材料的验收与复验　【思考题】项目二　施工图纸的确认和工艺汇审　一、压力容器施工图纸的识读　二、压力容器施工图纸的确认　三、压力容器施工图纸的工艺汇审　【思考题】　【相关技能】　施工图纸的识读实训　设备施工图纸的识读实训任务单　设备用料明细表的确定实训任务单项目三　号料、划线和排样　一、放样展开　二、号料、划线　三、选料、排样　四、钢板划线找正技能　【思考题】　【相关技能】　排板技能实训　钢板划线找正、排板技能实训任务单项目四　压力容器材料的切割及坡口加工　一、机械切割　二、氧-乙炔切割　三、等离子切割　四、碳弧气刨　五、焊缝坡口的边缘加工　【思考题】　【相关技能】　一、手工氧气切割技能实训　二、空气等离子切割技能实训项目五　筒体的卷制　一、筒体的变形度　二、卷板机的结构及工作原理　三、筒体的卷板和校圆工艺　【思考题】　【相关技能】　筒体卷板工艺过程参观实训项目六　封头及零部件的成形　一、封头的冲压　二、封头的旋压　三、封头的外协加工与质量检验　四、人孔及接管的制造　【思考题】　【相关技能】　封头外协工艺卡的制定实训项目七　压力容器的组装　一、组装技术要求　二、组装工艺　三、三氧化硫蒸发器的组装　【思考题】　【相关技能】　管壳式换热器的组装实训项目八　压力容器焊接的基本知识　一、焊接原理　二、焊条　三、焊条电弧焊工艺　【思考题】　【相关技能】　钢板I形坡口平对接双面焊实训项目九　压力容器的焊接　一、材料的焊接性　二、焊接工艺评定　三、化工设备常用材料的焊接　四、容器焊接热处理　【思考题】项目十　焊接应力与变形　一、焊接应力与变形的产生　二、焊接应力　三、焊接变形　【思考题】项目十一　其他焊接方法简介　一、埋弧焊　二、气体保护焊　三、电渣焊　【思考题】项目十二　设备质量检验项目十三　典型设备的制造与安装项目十四　射线检测项目十五　超声波检测项目十六　磁粉检测项目十七　渗透检测项目十八　压力容器的质量管理和质量保证体系参考文献

章节摘录

项目一　制造压力容器的材料　　【学习目标】掌握钢板、钢管、锻件的分类、特点、应用场合以及各自遵循的技术标准。
了解材料管理方面的相关知识。
【知识点】压力容器用钢的基本知识，材料代用的原则及程序，压力容器材料的验收与复验要点及程序。
材料的性能与质量是保证压力容器质量的先决条件，而正确选择材料并采用合理的加工方法则是保证压力容器质量的必要条件。
从事压力容器制造的人员，必须具备较全面、综合的材料知识，并且熟悉压力容器的法规、标准。
一、材料管理常用术语　　在压力容器材料的管理中，除了反映材料各种性能指标的术语外，在订货、审验材料质量证明书及根据材料的技术标准对它进行检验和复验时，还需要掌握一些有关的术语。
（一）交货状态　　交货状态分为制造和热处理两种情况，它是指生产厂家向用户提供钢材的最终塑性变形或最终热处理的状态。
1．制造状态　　不经过热处理，直接将热轧（锻）或冷拉（轧）后成形的钢材交付用户，就是热轧（锻）或冷拉（轧）状态，即为制造状态。
2．热处理状态　　钢材成形后再经过某种热处理，如退火、正火、高温回火、调质、固溶化等方法处理后再交货，称为退火状态交货或正火状态交货，统称为热处理状态交货。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com