

<<液化石油气操作技术与安全管理>>

图书基本信息

书名：<<液化石油气操作技术与安全管理>>

13位ISBN编号：9787122049193

10位ISBN编号：7122049191

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：祖因希 编

页数：432

字数：373000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<液化石油气操作技术与安全管理>>

### 前言

《液化石油气操作技术与安全管理》（第一版）自2000年8月出版后，深受读者的欢迎，已连续印刷了四次，为促进液化石油气的安全使用发挥了一定的作用。

随着科学技术和我国国民经济的迅猛发展，以及国家安全生产管理与监督体制的变化，使本书（第一版）的部分内容稍显陈旧。

例如，有些数据和内容已滞后于新技术、新规范的要求；书中部分章节的编排结构需要调整完善；有关的标准规范应采用新的国家标准等。

为了更好地满足广大读者的需要，我们对本书（第一版）进行了修改补充，编写了《液化石油气操作技术与安全管理》（第二版）。

修改的重点是，充实新知识、新技术、新工艺和新方法等方面的内容，体现出液化石油气安全使用的新成果；使内容安排和衔接更为合理，方便阅读和理解；采用最新的国家标准，使其内容更加规范，更具有实用性。

本书第二版的内容共有10章，分别充实和介绍了液化石油气的理化特性；储配、混气和汽化站的建设布局；液化石油气的运输、储存、升压、混气和灌装设备的性能、操作与维护保养；民用液化石油气设备的安全使用；以及液化石油气火灾事故的防范措施与消防等应知应会基本知识。

内容紧扣最新版本的国家相关标准和技术规范，使之更好地满足当前液化石油气使用和安全管理的需要。

本书由祖因希主编，董现杰、周建亚主审，参加编写的人员还有来永强、李国才、许家秋、徐宝华、代伟成、邵泽恩等。

匡立军、杨田金、周润润、潘月飞、周华为本书的修编工作给予了极大的帮助，在此一并表示感谢。由于编者水平所限，书中不足在所难免，恳请读者批评指正。

## <<液化石油气操作技术与安全管理>>

### 内容概要

本书共九章。

第一、二章分别介绍了液化石油气的来源、物理化学特性及其对安全使用的影响；第三、四、五章分别介绍了液化石油气的运输、储存和升压混气设备的性能构造、操作使用与维护保养；第六章介绍了液化石油气的装卸、充灌、汽化、混气等工艺与操作；第七章介绍了液化石油气站的建设布局 and 有关规定；第八章介绍了液化石油气站的安全管理组织、任务、质量管理体系和主要管理制度；第九章介绍了液化石油气常见事故的防范预案及火灾处理。

本书内容系统、完整，语言通俗易懂，引用标准先进，实用性强，可作为液化石油气安装、操作、使用和管理人员的培训教材，也可供从事液化石油气的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;液化石油气操作技术与安全管理&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 液化石油气的来源和利用 第一节 液化石油气的来源 一、由炼油厂石油气中获取 二、由油田伴生气中获取 三、由天然气中获取 第二节 液化石油气的质量和危害 一、液化石油气的杂质 二、液化石油气的质量 三、液化石油气的危害与防护 第三节 液化石油气的利用 一、用于有色金属冶炼 二、窑炉焙烧 三、作汽车燃料 四、居民生活燃用 第二章 液化石油气的特性 第一节 液化石油气的化学成分 一、分子、原子与混合物 二、烷烃 三、烯烃 第二节 液化石油气的物理特性 一、液化石油气的状态参数 二、液化石油气的物理特性 第三节 液化石油气的燃烧特性 一、液化石油气的燃烧 二、液化石油气的爆炸及其爆炸极限 第四节 液化石油气特性及其对安全的影响 一、液化石油气的一般特性 二、液化石油气特性对安全使用的要求 第三章 液化石油气的运输 第一节 液化石油气的运输方式 一、管道运输 二、槽船运输 三、铁路罐车运输 四、瓶装运输 五、汽车罐车运输 第二节 液化石油气汽车罐车 一、汽车罐车的类型及特点 二、汽车罐车的基本结构 第三节 汽车罐车的安全附件及装置 一、安全阀 二、紧急切断装置 三、液面计 四、压力表和温度计 五、消除静电装置和消防装置 第四节 汽车罐车的安全管理 一、罐车的登记和使用 二、罐车的装卸作业 三、罐车的行驶及停放 第五节 汽车罐车的定期检验 一、检验前的准备工作及注意事项 二、汽车罐车的年度检验 三、汽车罐车的全面检验 四、罐车的检验资料 第四章 液化石油气的储存设备 第一节 储存设备的分类及构造 一、卧式圆筒储罐 二、球形储罐 第二节 储存设备的材料与制造 一、材料的选用要求 二、储存设备常用材料的性能 三、罐体的设计与制造 第三节 储存设备的安全附件 一、安全附件 二、检测仪表 第四节 储存设备的安全使用与管理 一、罐体的充装量 二、液化石油气储运设备的无损检验 三、储罐的定期检验 第五节 液化石油气钢瓶 一、液化石油气钢瓶的构造及附件 二、钢瓶的供应形式 三、液化石油气钢瓶的安全使用 四、液化石油气钢瓶的定期检验 第五章 液化石油气升压混气设备 第一节 压缩机 一、活塞式压缩机的结构和工作原理 二、压缩机的型号及其意义 三、压缩机的主要零部件及其装配间隙 四、压缩机的安装、使用与维护保养 五、压缩机常见故障及排除方法 第二节 液化石油气泵 一、烃泵的结构及工作原理 二、烃泵的型号、意义及其选用 三、烃泵的安装 四、烃泵的操作使用与维护保养 五、烃泵的故障原因与修理 第三节 汽化与混气设备 一、汽化器 二、混气机 三、调压器 四、可燃气体报警仪 第四节 真空泵和灌装秤 一、真空泵 二、灌装秤 第六章 液化石油气储配工艺与操作 第一节 液化石油气储配工艺及参数 一、液化石油气站操作岗位设置 二、液化石油气储、灌工艺流程 三、液化石油气储配工艺设计参数及储、灌方式 第二节 液化石油气的装卸操作 一、压缩机装卸法 二、烃泵装卸法 三、加热装卸法 四、静压差装卸法 五、压缩气体装卸法 第三节 液化石油气的灌瓶 一、压缩机灌瓶 二、烃泵灌瓶 三、烃泵?压缩机联合灌装 第四节 储罐倒罐 一、储罐倒罐的原因 二、压缩机倒罐 三、烃泵倒罐 四、倒罐操作规程 第五节 液化石油气的残液回收 一、压缩机回收残液 二、烃泵回收残液 三、残液回收操作规程 第六节 液化石油气的汽化与混气 一、液化石油气的汽化 二、液化石油气的混气 第七章 液化石油气站的建设 第一节 液化石油气站的建设与布局 一、液化石油气站的基本条件 二、液化石油气站站址的选择 三、液化石油气站建设的要求 第二节 液化石油气站的建筑布置 一、液化石油气站的总平面布置 二、储罐区及其构筑物的布置 三、灌装区建筑物及设备的布置 四、汽化混气间及设备的布置 五、管道系统的布置 第三节 液化石油气站的电力设施 一、液化石油气站的用电设计 二、液化石油气站的雷电防护 三、液化石油气站的防静电措施 第四节 液化石油气站建设工程验收 一、土建工程的检查验收 二、机械设备的检查验收 三、管道的检查验收 四、电气工程和防雷防爆设施的检查验收 五、安装工程的竣工检查 第五节 液化石油气站工艺装置的置换 一、工艺系统的吹洗 二、工艺系统的置换 三、开车试运行 第八章 液化石油气站的安全管理 第一节 安全管理机构及任务 一、安全管理机构 二、安全管理的任务 三、安全技术教育与培训 四、依法凭证经营 第二节 安全工作质量管理 一、质量管理体系 二、质量管理手册 第三节 安全管理制度 一、安全管理制度 二、安全管理制度的主要内容 第四节 安全检查与事故隐患整改 一、安全检查的内容 二、安全检查的种类 三、安全检查的方法 四、事故隐患整改 第五节 安全防范措施 一、防火安全措施 二、防泄漏安全措施 三、防雷电安全措施 四、其他安全防范要求 第九章 事故处理与消防 第一节 事故致因与基本特征 一、事故的一般原因 二、事故的基本

## <<液化石油气操作技术与安全管理>>

特征 三、事故的规律性 四、事故的分类与处理 第二节 火灾和灭火基本方法 一、火源的分类 二、火灾的分类与等级 三、灭火原理及基本方法 第三节 灭火剂及消防设施 一、灭火沙与石棉被 二、消防用水 三、二氧化碳灭火剂及灭火器 四、泡沫灭火剂及灭火器 五、干粉灭火剂及灭火器 六、灭火器材的配置 第四节 液化石油气事故的排除与注意事项 一、液化石油气火灾的危险性 二、堵漏技术与方法 三、液化石油气泄漏事故的排除 四、液化石油气火险的扑救 五、其他火灾的扑灭 第五节 事故应急救援技术预案及事故应急救援操作规程 一、事故应急救援技术预案 二、事故应急救援操作规程附录 附录一 特种设备安全监察条例 附录二 危险化学品安全管理条例 附录三 气瓶安全监察规定 附录四 液化石油气瓶充装站安全技术条件参考文献

## <<液化石油气操作技术与安全管理>>

### 章节摘录

插图： 做好对全站职工的安全教育和培训工作，并定期对操作人员进行考核和劳动防护措施的检查

。进站施工队伍在施工前，与施工队签订安全合同，明确双方责任，落实安全措施，对施工人员进行安全防火教育。

组织对扩建、改建和大修理方案的安全技术审查与验收工作。

事故发生后，除积极组织抢险抢救工作外，要保护好事故现场，及时逐级上报，并参与对事故的调查分析。

三、安全技术教育与培训《中华人民共和国劳动法》规定：用人单位应建立职业培训制度，……有计划地对劳动者进行职业培训。

从事技术工作的劳动者，上岗前必须经过培训（第六十条）；从事特种作业的劳动者必须经过专门培训并取得特种作业资格（第五十五条）。

这些条文以法律的形式对劳动者和从事特种作业人员的专业培训做了明确要求。

液化石油气是危险物品，从事液化石油气操作是安全要求高的特种作业。

液化石油气站建立的安全管理机构和管理制度，要靠人来运行和遵照执行。

因此，必须把提高全站人员的业务技术水平和进行安全知识教育作为一项经常性的重要工作来对待，只有这样，才能有效地保证全站的安全生产。

常见的安全生产教育主要有三级安全教育、特种作业安全教育、经常性安全教育和各种行之有效的宣传、培训等形式。

1.三级安全教育三级安全教育是指对新招收或调入的职工以及实习人员在分配到工作岗位之前进行的厂站级、车间级和岗位级安全教育。

厂站级安全教育应由站负责人组织，本站技术和安全管理部门来实施。

主要向职工进行劳动安全卫生方面的法律、法规、通用安全技术、劳动保护和安全文化的基本知识，本单位劳动安全卫生规章制度及状况、劳动纪律和有关事故案例等内容的学习教育。

## <<液化石油气操作技术与安全管理>>

### 编辑推荐

《液化石油气操作技术与安全管理(第3版)》内容系统、完整，语言通俗易懂，引用标准先进，实用性强，可作为液化石油气安装、操作、使用和管理人员的培训教材，也可供从事液化石油气的工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>