<<橡胶物理机械性能测试>>

图书基本信息

书名：<<橡胶物理机械性能测试>>

13位ISBN编号：9787122049957

10位ISBN编号：7122049957

出版时间：2009-5

出版时间：化学工业出版社

作者：翁国文，聂恒凯 主编

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<橡胶物理机械性能测试>>

前言

本书是高职高专规划教材，是按照教育部对高职高专人才培养指导思想，在广泛吸取近几年高职高专人才培养经验基础上，根据2008年所制订的《橡胶物理机械性能测试》编写大纲编写而成。

根据高职高专高分子材料应用技术专业的培养目标，本书在编写上力求做到从实际出发，紧密结合橡胶及制品性能测试现状，以提高学生操作能力、分析问题和解决问题的能力为主，能够反映现代橡胶工业的发展水平和发展方向，内容安排上力求体现高职教育的特色，以实用和够用为度，突出实训，突出能力培养。

希望通过本课程的学习既能够掌握橡胶物理机械性能测试的基本概念、基本理论，又能掌握橡胶物理机械性能测试方法和技能，同时能够提高分析问题和解决问题的能力。

本书由徐州工业职业技术学院翁国文、聂恒凯主编，张岩梅和侯亚合参与了部分编写工作。

在本书编写过程中，参考了现行国家专业标准、工厂实际生产中的资料，许多单位、技术人员、教师给予大力支持和帮助，并提出许多的宝贵意见，在此一并衷心感谢。

本书由徐州工业职业技术学院朱信明教授主审。

参加审稿的还有徐州徐工轮胎有限公司的陈忠生高级工程师和韦帮风高级工程师等。

由于编者水平有限，因此本书肯定会存在不妥之处，恳请使用本书的师生和读者给予批评指正。

<<橡胶物理机械性能测试>>

内容概要

本教材结合我国橡胶检测主要仪器设备现状和我国有关橡胶检验的最新国家标准编写。主要包括试样制备、未硫化胶性能测定、硫化胶基本性能测定和力学性能测定等部分，内容重点突出、简洁、规范、实用。

本书主要作为高职高专高分子材料加工技术专业（橡胶）学生学习橡胶物理机械性能测定教材，也可供橡胶企业相关人员和其他相关专业学生参考使用。

<<橡胶物理机械性能测试>>

书籍目录

绪论第1章 硫化试样的制备 1.1 原材料配合 1.2 塑混炼 1.3 硫化 思考题第2章 未硫化胶塑性试验 2.1 门尼黏度试验 2.2 威廉氏可塑度的试验 2.3 华莱氏快速塑性计的应用 思考题第3章 橡胶硫化特性的测试 3.1 橡胶门尼焦烧试验 3.2 橡胶硫化特性测定 思考题第4章 橡胶基本性能试验 4.1 冲击弹性试验 4.2 硬度试验 4.3 密度的测定 思考题第5章 橡胶力学性能试验 5.1 硫化胶拉伸性能测试 5.2 硫化胶撕裂强度测定 5.3 橡胶压缩永久变形的测定 思考题第6章 橡胶磨耗试验 6.1 橡胶阿克隆磨耗试验 6.2 橡胶辊筒式磨耗试验 思考题第7章 硫化橡胶疲劳试验 7.1 屈挠龟裂试验 7.2 压缩屈挠试验 思考题第8章 橡胶老化试验 8.1 热空气老化试验 8.2 橡胶臭氧老化试验 思考题第9章 硫化胶耐介质性能试验第10章 橡胶低温性能测定第11章 橡胶燃烧性能试验第12章 橡胶电性能测定第13章 橡胶粘接性能试验参考文献

<<橡胶物理机械性能测试>>

章节摘录

第1章 硫化试样的制备 橡胶物理机械性能指的是硫化胶物理机械性能，一般不测生胶和混炼胶或母炼胶的物理机械性能，在测试橡胶物理机械性能之前，首先要制备合格的硫化试样。

硫化试样的制备主要包括配炼、成型、硫化等工序。

橡胶加工工艺方法和工艺条件等对橡胶的物理机械性能有较大的影响，为了保证测试结果的准确性和可比性，有必要将试样制备工艺规范化。

1.1 原材料配合 1.1.1 原材料的储备和保管 (1) 储备的各种原材料，必须经过化学分析检验，合格后才可使用。

(2) 各种原材料必须分类保管，严禁乱放，列出原材料卡片。

(3) 在储存期间，有必要对各种原材料进行抽查。

(4) 原材料仓库应保证清洁干燥，严禁长期日光、灯光照射以及与热源接触。

(5) 凡需要加工处理（干燥、筛选、粉碎、脱水过滤等）的配合剂，应按技术要求进行加工处理。

1.1.2 配合 配合就是根据胶料的配方要求，对各种原材料进行称量。

配合时应注意如下几点： (1) 配合前后检查基本配合量与实际用量是否有差异，并校核用量是否正确。

(2) 按配方对原材料品种、规格、用量的要求，准备所需的原料，配合时检查各种原材料的外观、色泽等有无异常，防止配错或原材料变质。

必要耐需要对某些原材料加工后配合。

(3) 配合量一般为基本配方的3~4倍，生胶至少不小于200g。

<<橡胶物理机械性能测试>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>