

<<中国酒精生产与经营>>

图书基本信息

书名：<<中国酒精生产与经营>>

13位ISBN编号：9787122049988

10位ISBN编号：7122049981

出版时间：2009-6

出版时间：化学工业出版社

作者：朱竖真 编

页数：277

字数：389000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中国酒精生产与经营>>

### 前言

《中国酒精生产与经营》是广东省普通高校人文社科重点研究基地——广东海洋大学海洋经济与管理研究中心的研究成果，也是广东海洋大学与廉江市华南糖业有限公司多年合作的成果，是从事酒精生产与经营的专家、学者和管理部门的领导共同努力的结晶。

本书由广东海洋大学副校长朱坚真研究员，廉江市华南糖业有限公司莫澎董事长、揭涛总经理，广东海洋大学食品科技学院叶盛权副教授拟定提纲、组织协调、统稿，广东海洋大学继续教育学院常务副院长索庆华高级工程师、广东海洋大学农学院师银燕硕士协助统稿工作。

全书由华南理工大学轻工与食品学院博士生导师吴晖教授主审。

具体分工如下：叶盛权编写第一、第三、第四、第七章，张庆霖、吕慎杰、索庆华、黎东梅编写第二、第八章；师银燕、李士寿、邹桂斌编写第五、第六章；莫澎、朱坚真、周映萍、程兆麟编写第九章。

郑梓、林善诚、揭涛承担了资料收集、整理和联络工作；黄慧龙、陈维卓参与校稿工作。

中国社会科学院工业经济研究所周民良研究员、广州大学商学院院长谢如鹤教授、广西大学梁戈夫教授等对本书提出了许多宝贵意见，广东海洋大学和广东省廉江市华南糖业有限公司提供了出版资助，化学工业出版社对本书的出版给予了大力支持，在此一并表示衷心感谢。

本书的内容还有许多值得深化和修正的地方，敬请社会各界提出宝贵意见，以便进一步修改、补充和完善。

## <<中国酒精生产与经营>>

### 内容概要

本书综合收集整理国内外近100年来酒精生产技术与经营的经验与思想，并结合编者多年从事酒精生产与经营的体会，对一些新的工艺技术与经营模式进行了系统的论述，具有重要的理论价值和良好的应用价值。

具体内容包括：中国酒精生产的演变，国外酒精行业发展的现状与前景，中国酒精生产的主要原料及生产工艺，中国酒精生产的重点产品及行业发展预测，中国燃料酒精经营的重点与方向，中国药用酒精市场分析，酒精生产副产品的综合利用及污水处理，中国酒精生产的技术引进与自主创新，中国酒精经营模式选择分析。

本书可供轻工与食品类大专院校学生和酒精生产与经营企业的广大工程技术人员参考。

## &lt;&lt;中国酒精生产与经营&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 中国酒精生产的演变 第一节 近代酒精工业的产生与发展 一、我国近代酒精产业的整体发展状况 二、我国酒精生产工艺设备的发展状况 三、燃料乙醇的发展状况 四、今后酒精生产的发展趋势 第二节 现代酒精生产概况 一、全国酒精行业近年的四大特点 二、国内主要酒精生产企业 三、目前国内酒精生产工艺及设备 四、目前我国酒精原料的使用现状 五、目前酒精产品的应用范围 六、燃料乙醇的发展现状 七、酒精工业综合利用现状 第三节 酒精业生产存在的主要问题及原因分析 一、酒精生产过程中成本高,能耗大 二、产业结构不合理 三、市场问题带来整个行业危机 四、酒精糟液环境污染严重,对其治理迫在眉睫 五、燃料乙醇与能源、环保以及“三农”问题的关系 六、酒精行业的发展趋势 七、酒精工业的战略性发展第二章 国外燃料乙醇行业的发展现状与前景 第一节 国外燃料乙醇行业的发展现状 一、美国燃料乙醇行业的发展概况 二、巴西燃料乙醇行业的发展概况 三、泰国燃料乙醇行业的发展概况 四、日本的燃料乙醇工业 五、欧洲的燃料乙醇工业 六、印度的燃料乙醇工业 七、澳大利亚的燃料乙醇工业 第二节 国外燃料乙醇行业的发展前景 一、国际酒精产量保持稳定快速增长 二、国际酒精市场处于高价位,需求量呈刚性增长 三、各国燃料乙醇发展快速,巴西美国产能扩张尤其明显 四、全球成品油市场燃料乙醇替代汽油发展迅速 第三节 国外燃料乙醇行业的经验借鉴 一、国外燃料乙醇行业发展的历史经验 二、美国玉米深加工发展新趋势及其借鉴第三章 中国酒精生产的主要原料及生产工艺 第一节 酒精生产的主要原料 一、原料概述 二、淀粉质原料 三、糖质原料 四、纤维质原料 五、其他原料 第二节 酒精发酵的主要方法 一、固态发酵法 二、液态发酵法 三、生料发酵法 第三节 酒精发酵的主要发酵工艺流程介绍 一、淀粉原料发酵技术 二、糖蜜原料发酵技术 三、纤维质原料酒精生产工艺流程 第四节 酒精发酵技术在燃料乙醇生产中的应用 一、玉米发酵生产燃料乙醇 二、甘蔗发酵生产燃料乙醇 三、纤维素发酵生产燃料乙醇 第五节 酒精发酵技术在食用酒精生产中的应用 一、白酒 二、啤酒 三、化学法生产酒精第四章 中国酒精生产的重点产品及行业发展预测第五章 中国燃料乙醇经营的重点与方向第六章 中国药用酒精市场分析第七章 酒精生产副产品的综合利用及污水处理第八章 中国酒精生产的技术引进与自主创新第九章 中国酒精经营模式选择分析参考文献

## &lt;&lt;中国酒精生产与经营&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：1．原料的预处理淀粉质原料在正式进入生产过程前，必须进行预处理，以保证生产的正常进行和提高生产的效益。

预处理包括除杂和粉碎两个工序。

（1）原料除杂的必要性淀粉质原料在收获和干燥的过程中，往往会掺夹进泥土、沙石、纤维质杂物，甚至金属块等杂物。

这些杂质如果不在投入生产前予以除去，则将严重影响生产的正常运转。

石块和金属杂质会使粉碎机的筛板磨损或损坏，造成生产的中断；机械设备的运转部位，如泵的活塞或叶轮部位也会因存在泥沙而加速磨损。

纤维质杂物会造成管道和阀门的堵塞；在蒸馏塔板上的沉积会造成塔板和溢流管的堵塞，给生产带来严重的影响和损失。

另外，泥沙等杂质的存在也会影响正常的发酵过程。

清除杂质，保证生产正常和顺利地进行，这就是除杂的目的。

（2）原料粉碎的必要性目前，我国绝大多数中型以上的酒精厂都已实现了原料蒸煮过程的连续化。

对于连续蒸煮来说，原料必须预先进行粉碎，才能进一步加水制成粉浆，然后再用泵连续均匀地送入连续蒸煮系统。

所以，对于连续蒸煮来说，原料粉碎是一个前提。

原料粉碎的另一个目的是通过粉碎，使原料颗粒变小，原料的细胞组织部分破坏，淀粉颗粒部分外泄，在进行水—热处理时，粉碎原料的淀粉颗粒吸水膨胀，使糊化和液化过程进行得比较容易和彻底。

所以与整粒或整片原料相比，粉碎原料所需的蒸煮压力和温度都比较低，时间也比较短，从而可以减少蒸汽用量，提高原料蒸煮质量和减少可发酵性物质的损失。

原料粉碎以后，可以加水并制成粉浆，再用泵输送，这将在很大程度上减轻投料时的笨重体力劳动和繁琐的操作过程。

所以我国一些进行间歇蒸煮的小型酒精厂也已经先后实行了原料粉碎。

综上所述，粉碎是一个既符合工艺要求，又符合经济观点的预处理措施，应该在全部酒精厂实行。

2．蒸煮工艺（1）高温高压蒸煮方法高温高压蒸煮包括高温高压间歇式和高温高压连续式蒸煮工艺。这些蒸煮过程都有一定的工艺特点，曾被许多酒精厂采用。

<<中国酒精生产与经营>>

编辑推荐

《中国酒精生产与经营》可供轻工与食品类大专院校学生和酒精生产与经营企业的广大工程技术人员参考。

<<中国酒精生产与经营>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>