

<<数控车床编程训练图集>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程训练图集>>

13位ISBN编号：9787122061423

10位ISBN编号：7122061426

出版时间：2009-10

出版时间：翟瑞波 化学工业出版社 (2009-10出版)

作者：翟瑞波

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床编程训练图集>>

### 前言

为提高数控编程理论、实操教学中练习图的针对性、适用性，参照原劳动和社会保障部颁布的《数控车工》国家标准，我们编写了这本《数控车床编程训练图集》。

本图集兼顾了编程理论、仿真教学、机床加工等方面的需要，采取循序渐进的原则，通过基本指令、循环指令、宏程序（参数编程）、指令综合应用等部分的练习，突出了FANUC、SIEMENS系统编程指令的应用。

本图集编写中加入了大量的实际应用技巧，涵盖机械加工工艺、数控加工工艺、数控编程、刀具、夹具等方面的知识。

练习图的设置注重综合知识的应用，可操作性强。

本图集中将编者多年的教学、生产经验编入其中，对教学及实践有较好的指导作用。

本图集适合本科院校、职业院校、技师学院和社会培训学校数控专业师生讲授和学习编程指令时参考使用。

本图集在编写过程中得到了西安机电信息技术学院王振峰、苏向东、陈蓉、胡克明、李锋、汪化娟、张鹏程等领导、专家的帮助和支持，在此一并表示感谢。

本书编写的不足和疏漏之处，希望读者批评指正。

## <<数控车床编程训练图集>>

### 内容概要

在数控编程教学和培训过程中，利用合适的零件图去应用所讲的指令进行编程训练，会收到事半功倍的效果，本图集正是为了满足这样的需要而编写的。

本图集采取循序渐进的原则，通过基本指令、循环指令、宏程序（参数编程）、指令综合应用等部分的练习，突出了FANUC、SIEMENS系统编程指令的应用。

本图集编写中加入了大量的实际应用技巧，涵盖机械加工工艺、数控加工工艺、数控编程、刀具、夹具等方面的知识。

练习图的设置注重综合知识的应用，可操作性强。

本图集适合本科院校、职业院校、技师学院和社会培训学校数控专业师生讲授和学习编程指令时参考使用。

## &lt;&lt;数控车床编程训练图集&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 FANUC系统常规编程训练图例1.1 常用指令练习1.1.1 快速定位指令G001.2 直线插补指令G011.3 圆弧插补指令G02、G031.4 刀尖半径补偿指令G40、G41、G421.5 螺纹切削指令G321.6 综合编程练习1.2 循环指令编程练习1.2.1 单一形状固定循环1.2.2 多重复合固定循环指令1.2.3 循环指令综合编程练习1.3 子程序1.4 宏程序1.4.1 变量1.4.2 用户宏程序的调用1.4.3 算术运算指令1.4.4 控制指令1.4.5 宏程序练习第2章 FANUC系统综合练习2.1 常用指令的综合应用2.1.1 外形加工2.1.2 外形、内腔加工2.2 典型零件加工2.2.1 轴类零件练习2.2.2 轴套、套、槽、盘类零件2.2.3 综合零件加工第3章 SIEMENS系统常规编程训练图例3.1 常用指令练习3.1.1 绝对坐标和相对坐标3.1.2 TRANS / ATRANS 可编程零点偏置3.1.3 快速定位指令G003.1.4 带进给率的线性插补指令G013.1.5 圆弧插补指令G02/G033.1.6 刀尖半径补偿指令G40 G41 G423.1.7 恒螺距螺纹切削指令G333.2 循环指令编程练习3.2.1 CYCLE82中心钻孔3.2.2 CYCLE83深孔钻削3.2.3 CYCLE93切槽循环3.2.4 CYCLE94退刀槽形状E或F3.2.5 CYCLE95毛坯切削3.2.6 CYCLE97螺纹切削3.3 子程序3.4 参数编程3.4.1 R参数3.4.2 程序跳转3.4.3 参数编程练习第4章 SIEMENS系统综合练习4.1 常用指令的综合应用4.1.1 外形加工4.1.2 外形、内腔加工4.2 典型零件加工4.2.1 轴类零件4.2.2 轴套、槽、盘类零件4.2.3 综合零件加工第5章 技能鉴定样题5.1 中级工技能鉴定样题5.2 高级工技能鉴定样题

<<数控车床编程训练图集>>

章节摘录

插图：

## <<数控车床编程训练图集>>

### 编辑推荐

《数控车床编程训练图集》为化学工业出版社出版。

<<数控车床编程训练图集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>