

<<橡胶炼胶工>>

图书基本信息

书名：<<橡胶炼胶工>>

13位ISBN编号：9787122062802

10位ISBN编号：7122062805

出版时间：2009-9

出版时间：化学工业出版社

作者：王梅丽 主编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;橡胶炼胶工&gt;&gt;

## 前言

随着我国制造业的高速发展和持证上岗的职业资格准入制度的不断实施和推进，对橡胶加工行业的生产操作人员进行职业技能培训与鉴定变得尤为重要。

为尽快适应社会经济与高分子材料加工行业的发展需求，进一步巩固和提升橡胶行业一线操作人员的理论知识水平与实际操作技能，原劳动和社会保障部颁布了橡胶炼胶工、橡胶硫化工、橡胶半成品制造工、橡胶成型工的国家职业标准。

这些职业标准由化学工业职业技能鉴定指导中心组织编制，中心还组织编写了配套的《国家职业资格证书培训教程（橡胶加工系列）》，包括《橡胶加工基础》《橡胶炼胶工》《橡胶硫化工》《橡胶半成品制造工》《橡胶成型工轮胎》《橡胶成型工胶管胶带胶鞋》《橡胶成型工杂品》。

本书依据《国家职业标准·橡胶炼胶工》，以岗位操作技能为主线，着重介绍了橡胶炼胶工岗位操作必须掌握的相关理论，操作规范和设备保养、维护，产品检验，安全生产等知识。

本教材注重理论性与实际性的紧密结合，力求体现本行业的技术发展趋势。

本教材的编写由浅入深，由易到难，全书包括原材料的准备工艺、生胶的塑炼工艺、混炼工艺、炼胶设备知识和企业管理与培训知识共五章内容，每章都列出了对不同级别学员的要求；每章的结尾还编入了复习题，用来帮助学员检验学习效果、巩固所学知识。

书后附橡胶炼胶工鉴定要素细目表（部分）和理论考试样题，能帮助学员了解技能鉴定理论部分的范围和内容以及理论试题的格式和题型。

## <<橡胶炼胶工>>

### 内容概要

本书以岗位操作技能为主线，收录了橡胶炼胶工岗位操作必须掌握的相关理论、操作规范、设备保养、维护、产品检验、安全生产、管理等知识。

为便于学生复习考试，在附录中还收入了橡胶炼胶工职业技能鉴定要素细目表和橡胶炼胶工职业技能鉴定理论考试样题及答案。

本书可作为橡胶企业员工培训教材，也可供橡胶企业管理人员阅读参考。

## &lt;&lt;橡胶炼胶工&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 原材料的准备工艺	1.1 原材料准备的内容、目的和意义	1.2 生胶的准备	1.2.1 烘胶
	1.2.2 切胶	1.2.3 选胶	1.2.4 破胶
	1.2.5 生胶造粒	1.3 配合剂的准备加工	
	1.3.1 粉碎	1.3.2 干燥	1.3.3 筛选
	1.3.4 软化剂的加热、过滤和蒸发	1.3.5 母炼	
	胶和膏剂的制备	1.4 配合剂的储存和保管	1.5 配合剂的外观鉴别方法和质量标准
	1.5.1 常用配合剂的外观鉴别方法	1.5.2 配合剂的外观质量标准	1.6 配合剂的称量配合
	1.6.1 手工称量法	1.6.2 自动称量和投料	1.7 原材料仓库管理
	1.7.1 原材料仓库管理的目的	1.7.2 原材料仓库管理的内容	1.7.3 原材料仓库日常账目管理
	练习与思考	第2章 生胶的塑炼	
2.1 塑炼的理论知识	2.1.1 塑炼目的	2.1.2 塑炼原理	2.2 塑炼工艺
2.2.1 开炼机塑炼	2.2.2 密炼机塑炼	2.2.3 螺杆塑炼机塑炼	2.3 常用橡胶的塑炼特性
2.3.1 天然橡胶的塑炼特性	2.3.2 丁苯橡胶的塑炼特性	2.3.3 顺丁橡胶的塑炼特性	2.3.4 氯丁橡胶的塑炼特性
2.3.5 丁腈橡胶的塑炼特性	2.3.6 丁基橡胶的塑炼特性	2.4 塑炼胶质量问题及改进措施	
2.4.1 塑炼胶的质量检验	2.4.2 橡胶可塑度的测量方法	2.4.3 塑炼胶质量对橡胶的后续成型加工的影响	2.4.4 塑炼胶常见质量问题及改进措施
	练习与思考	第3章 混炼	
3.1 混炼的基本概念、基本原理	3.1.1 基本概念	3.1.2 混炼胶的结构	3.1.3 衡量混炼效果的指标——分散程度
3.1.4 表面活性剂	3.1.5 结合橡胶	3.1.6 混炼过程	3.2 混炼工艺
3.2.1 开炼机混炼	3.2.2 密炼机混炼	3.2.3 连续混炼	3.3 各种材料的混炼特性
3.3.1 生胶的混炼特性	3.3.2 配合剂的混炼特性	3.4 混炼胶的补充加工	3.4.1 压片和造粒
3.4.2 冷却	3.4.3 停放	3.4.4 滤胶	3.4.5 胶料热炼
3.5 混炼胶的质量检验	3.5.1 混炼过程的检查	3.5.2 混炼胶的检查	3.5.3 混炼胶质量的快速检验方法(四项快检)
3.6 混炼胶的常见质量问题及改进措施	练习与思考	第4章 炼胶设备知识	
4.1 原材料加工和称量机械	4.1.1 切胶机	4.1.2 破胶机	4.1.3 配合剂加工机械
4.2 开炼机	4.2.1 开炼机基本结构	4.2.2 开炼机的工作原理与参数	4.2.3 开炼机的保养和安全操作规程
4.2.4 开炼机的发展趋势	4.3 密炼机	4.3.1 密炼机基本结构	4.3.2 密炼机各部件及作用
4.3.3 密炼机的工作原理与参数	4.3.4 密炼机的保养和安全操作规程	4.4 辅助设备	4.4.1 橡胶挤出机类辅助设备
4.4.2 密炼机胶片冷却等附属装置	练习与思考	第5章 企业管理与培训	
5.1 生产管理	5.1.1 生产系统管理	5.1.2 生产系统运行的管理	5.1.3 生产控制
5.2 企业的质量管理	5.2.1 质量与质量管理	5.2.2 现场全面质量管理	5.2.3 质量保证体系和ISO 9000
5.3 劳动管理	5.3.1 提高劳动生产率的途径	5.3.2 劳动定额和劳动组织	5.3.3 劳动者的考核和激励
5.4 班组管理	5.4.1 企业的班组	5.4.2 班组管理的内容	5.4.3 班组长和班组工作方法
5.5 培训与指导	5.5.1 培训大纲的编写	5.5.2 培训计划的编写	5.5.3 初级、中级培训教材的编写或选择
练习与思考	附：橡胶炼胶工职业技能鉴定理论考试样题	橡胶炼胶工职业技能鉴定要素细目表(部分)	参考文献

## &lt;&lt;橡胶炼胶工&gt;&gt;

## 章节摘录

第1章 原材料的准备工艺 1.1 原材料准备的内容、目的和意义 (1) 原材料准备工艺的内容 生胶的准备；配合剂的准备加工；配合剂的储存保管；配合剂的称量和配合；配合剂的外观鉴别方法和质量标准。

(2) 原材料准备的目的 生胶和配合剂在制造、运输和保管过程中，体积、黏度、颗粒度、湿度等未能符合工艺要求，或者有时会混进一些机械杂质或吸收了空气中的水分等。如果直接投入生产，不但会给生产工艺带来困难，而且会影响橡胶产品的物理机械性能。因此，生胶和配合剂必须经过加工处理，使之符合各项技术标准，即必须达到国家技术标准中规定的各项技术指标。

例如，塑炼胶具有均匀的、一定的可塑度；固体及粉状配合剂必须具有一定的粒子大小、均匀度及纯度等。

然后，按照各个产品配方中的原材料名称、份量进行称量和配合，最后才能投入下道工序的生产。

<<橡胶炼胶工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>