

<<水泥化验与质量操作技术问答>>

图书基本信息

书名：<<水泥化验与质量操作技术问答>>

13位ISBN编号：9787122064257

10位ISBN编号：7122064255

出版时间：2010-1

出版时间：化学工业出版社

作者：周正立，周君玉 等编

页数：178

字数：155000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<水泥化验与质量操作技术问答>>

前言

如何应用国内外水泥生产的高新技术或现有实用技术，保证水泥工业可持续发展，是本书的主题。

用一题一答的叙述方式叙述，便于读者有针对性地解决问题。

新型干法水泥生产技术，单机规模增大，生产集中度提高，资源、能源利用进一步降低，产品质量提高，具有高效、优质、节能、环保等特点，代表了水泥工业生产技术发展的方向。

本丛书对新型干法水泥生产，从理论到实用技术，进行了较全面的叙述，特别突出了水泥工艺技术的可操作性。

本丛书主要为大型新型干法水泥行业服务，为先进技术服务。

本丛书包括五个分册：《水泥化验与质量操作技术问答》，介绍了水泥化验和质量控制方法；《水泥矿山开采问答》，讲述了矿山开采全过程的应用技术和操作技术；《水泥熟料烧成工艺与设备问答》，对熟料烧成系统进行了叙述；《水泥粉磨工艺与设备问答》，介绍了现代水泥粉磨技术的应用和操作，突出了立式磨生产技术；《新型干法水泥生产附属设备操作问答》，介绍了新型干法水泥生产的附属设备操作技术。

本丛书在编写过程中得到刘凤礼、朱长城、陈尚利、张银生、刘华、翟金鹏、梁颐、刘翠青、梁永霞、宋丹、翟肖肖、高洪旭等人帮助，在此表示衷心的感谢。

<<水泥化验与质量操作技术问答>>

内容概要

全书主要包括：水泥生产常用术语和概念；化验室基本条件、物理检验及化学分析标准；化学分析试剂设备及其应用基本知识；部分测定操作技术（试样的分解、水分的测定、烧失量的测定、不溶物的测定）；水泥化学全分析操作技术；X射线荧光元素分析的基础理论和应用技术；水泥企业的质量控制。

本书可供水泥行业的技术人员、研究人员、管理人员阅读使用，也可供大专院校相关专业师生参考。

<<水泥化验与质量操作技术问答>>

书籍目录

- 第一章 水泥标准 第一节 水泥生产常用术语和概念 1.水泥的定义 2.硅酸盐水泥熟料的定义
 3.水泥中的不溶物 4.水泥的安定性及引起水泥安定性不良的主要因素 5.水泥的凝结时间及影响水泥凝结速度的因素 6.什么是水泥的假凝、快凝现象,怎样避免假凝的发生 7.水泥的水化和水化速度及其影响因素 8.石膏的缓凝机理及其在水泥中的作用 9.水泥的保水性和泌水性
 10.烧失量 11.为什么要控制水泥中MgO的含量 12.为什么要控制水泥中的SO₃的含量 13.水泥的比表面积及其测定方法 14.出厂水泥必须进行的物理化学性能测定 15.水泥的基本物理性能 16.什么是灰砂比,水泥强度检验为何规定灰砂比为1 2.5 17.水泥强度,水泥的抗折、抗拉和抗压强度,影响水泥强度的因素 18.举例说明如何计算强度对比试验误差 19.出厂水泥检验样品的制样、留样的要求 20.如何加强化验室内部抽查、对比工作 21.国家标准和质量规程中对仲裁的具体规定 22.什么是质量事故,如何处理质量事故 23.什么是未遂质量事故和重大质量事故,应如何处理 第二节 水泥的分类 24.水泥按其主要水硬性物质名称分为哪几类 25.需要在水泥命名中标明的主要技术特性有哪些 26.通用硅酸盐水泥的定义 27.通用硅酸盐水泥的分类 28.通用硅酸盐水泥材料要求 第三节 废品水泥和不合格品水泥的判定 29.废品水泥 30.不合格品水泥 第四节 《水泥企业质量管理规程》对于水泥主要质量参数的要求 31.出厂水泥质量的要求 32.专用水泥和特性水泥其他特性指标的目标值要求 第二章 化验室基本条件及物理检验、化学分析标准 第一节 《水泥企业质量管理规程》要求的水泥企业化验室基本条件 1.水泥企业化验室的环境条件 2.检验人员 3.检验设备 4.仪器设备技术要求和检定(校验)周期 第二节 《水泥企业质量管理规程》规定的水泥物理检验和化学分析标准 5.试验允许误差 6.水泥生产过程质量控制指标 7.水泥企业产品质量月报表 8.国标要求的水泥强度试验用标准砂品质指标 9.水泥工业新型工业道路发展的方向 第三章 化学分析试剂设备及其应用基本知识 第四章 部分测定操作技术 第五章 水泥化学全分析操作技术 第六章 X射线荧光元素分析的基础理论和应用技术 第七章 水泥企业的质量控制参考文献

<<水泥化验与质量操作技术问答>>

章节摘录

(1) 品质检验通过科学的方法,对工艺过程的原燃材料、半成品和成品进行必要的化学和物理性能检验,随时掌握质量动态,及时提供可靠的数据,供做控制、调配和品质鉴定的依据。

(2) 质量管理根据产品设计要求,制定厂内部控制标准,按有关制定规定对生产工艺过程的质量进行调度和管理,应用数理统计方法掌握其规律,不断提高其预见性和防范能力,以期各工序的生产活动均能符合厂控品质标准要求,使生产工艺井然有序,经济合理。

(3) 产品监督通过严格的质量检验,按国家标准鉴定出厂水泥质量等级及发放水泥品质试验报告,按质量管理规程规定监督出厂水泥质量,做到不合格品和废品绝不出厂,若发生重大质量事故,立即采取应急措施并及时报告上级主管部门请求处理。

(4) 试验研究根据生产发展和提高产品质量的需要,开展科研工作,协同有关技术部门推广应用新技术、新工艺、新方法,提高企业的质量管理水平。

因此,化验室在维持水泥企业正常的生产秩序并确保提高产品质量、扩大品种、改善技术经济效益和充分发挥企业经济效益方面,确实起着极为重要的作用,是组织水泥生产所不可少的职能部门之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>