第一图书网, tushu007.com

<<化工安全与环境保护>>

图书基本信息

书名：<<化工安全与环境保护>>

13位ISBN编号：9787122064639

10位ISBN编号：7122064638

出版时间：2009-8

出版时间：化学工业出版社

作者：王德堂，何伟平 主编

页数：375

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书按照化工安全、环境保护的顺序，分化工安全生产技术、环境保护、危险化学品职业危害与卫生防护三个篇章，化工安全生产技术篇介绍了化学反应、化工单元操作、特种设备、防火防爆及电气安全、装置维修与运行、安全评价、安全管理等安全控制技术；环境保护篇介绍了化工“三废”和物理性污染的综合治理技术；危险化学品职业危害与卫生防护篇介绍了危险化学品应急救援和职业接触性毒物防护方法，列举了具体的应用实例，对化工生产过程中的问题提出了具体的安全措施，简要介绍了安全生产的工作程序、操作方法和控制技术。

本书通过较多的实例说明各类生产过程安全与环保及职业卫生防护方法，具有较强的实用性和可操作性。

本书可作为高职高专化工类专业、非安全类专业、环保类专业的教材，也可供安全环保业人员、企业安全环保生产技术管理人员学习和参考。

书籍目录

第一篇 化工安全生产技术 第一章 绪论 第一节 化学工业 第二节 化工生产的危险性及其分类 第三节 安全设计技术 第四节 安全控制技术 第五节 安全技术经济的发展 第二章 化学反应安全技术 第一节 概述 第二节 氧化反应 第三节 还原反应 第四节 卤化反应 第五节 硝化反应 第六节 磺化反应 第七节 催化反应 第八节 聚合反应 第九节 裂解反应 第十节 电解反应 第十一节 烷基化反应 第十二节 重氮化反应 第十三节 典型事故案例及分析 第三章 化工单元操作安全技术 第一节 概述 第二节 流体输送单元操作安全技术 第三节 传热单元操作安全技术 第四节 冷冻单元操作安全技术 第五节 蒸发与蒸馏单元操作安全技术 第六节 吸收单元操作安全技术 第七节 干燥单元操作安全技术 第八节 萃取单元的安全操作技术 第九节 其他化工单元安全操作技术 第十节 典型事故案例及分析 第四章 防火防爆和电气安全 第一节 防火技术 第二节 防爆技术 第三节 建筑防火 第四节 火灾自动报警系统 第五节 消防灭火 第六节 防静电与防雷击 第七节 防爆电气 第八节 安全用电和安全救护 第五章 特种设备安全技术 第一节 压力容器的安全技术 第二节 锅炉的安全技术 第三节 气瓶的安全技术 第四节 压力管道的安全技术 第五节 安全装置 第六章 装置运行与维护安全技术 第一节 概述 第二节 化工装置的使用安全与故障处置 第三节 化工装置泄漏维护技术 第四节 化工装置安全检修技术 第五节 化工装置试车安全技术 第六节 安全生产与装置的验收 第七章 安全评价 第一节 概述 第二节 危险有害因素辨识及评价单元的划分 第三节 安全评价分析 第四节 其他安全评价方法 第五节 安全对策措施及安全评价结论 第六节 安全评价报告的编制及过程质量控制 第八章 安全管理 第一节 安全生产管理的发展状况 第二节 安全管理的基本制度 第三节 生产经营单位的安全生产管理 第四节 安全生产监督管理 第五节 安全生产法 第六节 安全生产相关的法律法规第二篇 环境保护 第九章 环境保护概述 第一节 环境问题概述 第二节 化工环境污染概况 第三节 环境科学 第十章 废水的综合治理技术 第一节 化工废水的来源及特点 第二节 水污染的控制技术 第三节 化工废水处理典型工艺 第十一章 废气的综合治理技术 第一节 化工废气的来源及特点 第二节 除尘技术 第三节 烟气处理技术 第十二章 废渣的综合治理技术 第一节 化工废渣概述 第二节 化工废渣处理技术 第三节 固体废弃物污染的管理制度 第十三章 物理污染综合治理技术 第一节 噪声污染 第二节 光污染 第三节 放射性污染 第四节 热污染 第五节 重金属污染 第十四章 环境保护与可持续发展 第一节 化工清洁生产技术 第二节 环境质量评价 第三节 可持续发展第三篇 危险化学品职业危害与卫生防护 第十五章 危险化学品的职业危害与事故救援 第一节 危险化学品的分类和特性 第二节 危险化学品的职业危害 第三节 危险化学品事故应急救援 第四节 典型危险化学品事故应急处置方案 第五节 应急救护及逃生自救技术 第十六章 职业健康与防护 第一节 职业健康与职业病 第二节 职业病预防 第三节 防尘防毒技术 第四节 防噪声防辐射技术 第五节 个体防护用品附录一附录二 安全评价报告格式和工作程序参考文献

章节摘录

第一篇 化工安全生产技术　　第一章 绪论　　第一节 化学工业　　化学工业是国家和地方的支柱产业，生产总值约占国民经济的1／3，正常生产尤为重要，如化肥厂、农药厂、涂料厂、焦化厂、石油化工厂等，生产介质有易燃、易爆、有毒、腐蚀等性质．生产设备有泵、压缩机、塔、容器、釜、阀等，生产过程具有高温、高压、低温、毒性、腐蚀性、燃烧性、爆炸性、物体打击等危险性，这些企业大多生产装置庞大、占地面积多、投资大、建设周期长、经济效益好。
目前生产装置基本具有规模化、连续化、自动化、集中化等形式，劳动操作条件较好，生产过程主要表现为化学反应过程或生产化学产品的工业，广义上都属化学工业。
它们的生产过程主要表现为化学过程，具有共同的生产技术特点和相同的技术经济规律。
　　一、化学工业的分类　　世界各国所指的化学工业其基本含义相同，但包括的范围却有较大的差异。
　　美国化学工业指生产基本化工产品的企业和产品加工以化学过程为主的企业，以及与石油加工有关的企业。
这些企业的产品可分为三大类：一是基本化工产品，如酸、碱、盐以及有机化工产品等；二是需进一步加工使用的化工产品，例如，合成纤维、塑料、橡胶等；三是能直接消费的化学产品，例如农药、洗涤剂、涂料等。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com