

<<零起点就业直通车>>

图书基本信息

书名：<<零起点就业直通车>>

13位ISBN编号：9787122067364

10位ISBN编号：712206736X

出版时间：2010-1

出版单位：化学工业

作者：杨智勇 编

页数：194

字数：173000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

零起点就业直通车系列图书是专为农村进城务工人员，以及没有相应技能基础的广大城乡待业、下岗人员这些“零起点”的待就业人员编写而成的，涉及机械加工、工程机械、汽车维修、电工电子、建筑装饰、园林、服务七大热门行业，内容言简意赅、通俗易懂，力求帮助广大读者快速掌握行业技能，顺利上岗就业。

《看图学摩托车维修》是零起点就业直通车系列之机械加工行业中的一本。本书以农民工、城市务工人员为目标读者群，以图解的形式，从零起点的角度，围绕初学摩托车修理人员所关心的问题，对摩托车的检查与调整、主要零部件的拆装、常见故障的诊断与排除、主要零部件的检修等方面的知识都作了详细的介绍，内容简明实用、可读性强。

## <<零起点就业直通车>>

### 内容概要

本书以农民工、城市务工人员为目标读者群，以图解的形式，从零起点的角度，围绕初学摩托车修理人员所关心的问题，对摩托车的检查与调整、主要零部件的拆装、常见故障的诊断与排除、主要零部件的检修等方面的知识都作了详细的介绍，内容简明实用，可读性强。

本书可作为初学摩托车修理人员的入门指导，也可供广大摩托车爱好者、驾驶人员以及大中专院校有关专业的师生阅读和参考。



## <<零起点就业直通车>>

### 章节摘录

插图：(1) 拆卸发动机时应注意的事项 拆卸的零部件，特别是发动机分解时，一定要按拆卸的顺序清洗干净，分别放置在清洁的盘子里，以便在组装时能准确而迅速地进行工作。

对加工表面和配合偶件严禁直接使用铁锤子等铁器敲打。

必要时，可用橡胶锤敲打。

对易生锈的加工表面应及时涂上润滑油，对拆卸的零件需要存放时间长时，应少量涂些油脂封严包装，以防零件锈蚀。

(2) 组装发动机时应注意的事项 在发动机组装前，应将所有的零部件都清洗干净。

各种经过修理的零部件应按技术要求检查合格后，方可进行组装。

安装曲轴箱轴承时，应使用加热器对曲轴箱轴承孔周围进行加热。

所有配合的零件表面在装配前，应涂抹润滑油加以适当的润滑。

各种卡环、挡圈和密封胶圈，在装配前应加以严格的检查，有缺陷、变形及失去弹性者应一律予以更换。

对于需要涂抹密封胶的接合表面，应用酒精将其表面擦干净，不得有润滑油和密封胶凝固残余物。

有条件时，各紧固件螺纹部件涂以螺纹胶结剂，以防紧固件松动。

运动件装配之后，都要进行转动检查，以确认装配是否合适。

<<零起点就业直通车>>

编辑推荐

《零起点就业直通车:看图学摩托车维修》：从零开始，瞄准就业教你一技之长，储备上岗技能了解摩托车结构会用维修工具熟练拆装主要零部件能够检修常见故障注重技能 突出就业

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>