

<<平台测量法解析500例>>

图书基本信息

书名：<<平台测量法解析500例>>

13位ISBN编号：9787122068170

10位ISBN编号：712206817X

出版时间：2010-2

出版时间：化学工业出版社

作者：张泰昌

页数：578

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<平台测量法解析500例>>

### 前言

在机械制造中，保证加工零件的精度，不仅取决于加工所采用的工艺方法，同时也决定于所选用的测量技术。

通常零件的尺寸，一般都用通用测量器具和专用的极限量规以直接法测量。

但是，在某些情况下，例如对直线（或弧线）交点尺寸及角度的测量，用这些通用测量器具（千分尺、卡尺）是难以测量的。

采用平台测量法，通过千分尺、量块、直尺、平板等组合，以间接法测量能够完成千分尺、卡尺等通用测量器具所不能完成的复杂空间几何量测量工作。

此外，平台测量法具有设备简单、测量精度比较高等特点，可解决一些在一般情况下必须用仪器才能解决的测量问题。

考虑到被测件的重量和设备条件的限制，仪器测量法有其局限性，更显平台测量法的优越性。

平台测量法比较容易被检测人员和生产工人所掌握。

即使需要进行必要的运算，所涉及的也多是一些基本的几何与三角关系。

因此，平台测量法是一种有实用价值的测量技术，受到了世界各国的重视。

在工厂工具、夹具、模具车间，机械维修车间应用更是普遍。

本书内容包括平台测量法的诠释、分类、特点、设备、方法、计算、误差、实例和应用。

详细地介绍了在几何量测量中，应用平台测量法来解决一些用普通方法难以测量的问题。

书中列举了各种典型零件精密测量和计算方法的应用实例。

涉及简单尺寸，内外尺寸，角度尺寸，直孔、平板样板、函数曲线及空点曲线坐标尺寸；交点尺寸，相关尺寸，空间尺寸，双角度轴线、斜向尺寸，圆弧半径，锥体锥角及大小端直径，形位误差，螺纹、齿轮参数诸方面。

从测量目的、测量工具、测量方法、计算公式、测量评价、方法应用等方面作了比较系统的阐述。

这些测量实例的介绍，有助于平台测量法实践经验的总结和应用；有益于促进平台测量法新方法的创造和发展。

## <<平台测量法解析500例>>

### 内容概要

从测量分析、测量要求、测量工具、测量方法、计算公式、测量评价、注意事项等方面对平台测量法进行了系统说明。

列举了500个实例，涉及内外尺寸、角度尺寸、交点尺寸、空间尺寸、锥体、螺纹、齿轮、量具量仪检定等。

书中500幅插图对测量方法做了简单说明，一目了然。

## <<平台测量法解析500例>>

### 书籍目录

第一章 平台测量法概论第二章 平台测量法的设备第三章 简单尺寸的测量第四章 外尺寸测量第五章 内尺寸测量第六章 圆弧半径的测量第七章 角度的测量第八章 锥体的测量第九章 平板样板坐标尺寸的测量第十章 轮廓形状样板尺寸的测量第十一章 函数曲线及空点曲线坐标尺寸的测量第十二章 孔位置坐标尺寸的测量第十三章 圆周孔均匀分布误差的测量第十四章 交点尺寸的测量第十五章 相关尺寸的测量第十六章 空间尺寸的测量第十七章 双角度斜孔的测量第十八章 双角度斜面的测量第十九章 立体测量第二十章 形位误差的测量第二十一章 螺纹的测量第二十二章 齿轮的测量第二十三章 量具、量仪的检定参考文献

## <<平台测量法解析500例>>

### 章节摘录

插图：一、平台测量法及其诠释【方法命名】在检验平台上，利用通用测量器具和专用工具，对被测件尺寸进行测量的一种方法，称为平台测量法。

【方法诠释】这种测量方法，是在平台上进行，并以平台工作面为基准。

通过辅助量具（正弦尺、角尺、方箱等），使被测尺寸方向垂直于平台工作面。

利用测量器具（卡尺、千分尺、指示表）、长度基准（量块）和专用工具（心轴、圆柱、圆球等），以一定的几何关系，进行不同的积木式组合，形成测量所需要的标准量并与被测量进行比较，经过一系列的间接测量和数学运算，得到被测量与标准量的差值，从而得到被测量的实际值，实现测量目的。

测量目的有两个：一是用来检定样板、对板及对对板（也称工作量规、校对量规）等专用量具的合格性；二是用来测量零件的尺寸和角度。

由于这种测量方法，经常是在作为测量基准的平台上进行工作，所以称为平台测量法。

【方法称呼】平台测量法也称呼为手工测量法、积木式测量法和五大件测量法。

<<平台测量法解析500例>>

编辑推荐

《平台测量法解析500例》由化学工业出版社出版。

<<平台测量法解析500例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>