

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787122070715

10位ISBN编号：7122070719

出版时间：2010-2

出版时间：化学工业出版社

作者：王兵，柯学东 编

页数：164

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训>>

内容概要

《金工实训》是按照金属工艺学和实习教材的教学要求编写的，主要内容有车削基本操作、铣削基本操作、磨削基本操作、钳工基本操作、焊工基本操作和数控加工技术基本操作。

为提高学生综合能力，各工种实训内容按教学要求分别由常用设备及基本知识、操作技能知识等组成，并依据由浅到深、由易到难讲述的教学原则进行编排。

《金工实训》可作为职业院校机械、模具、数控技术应用等专业教学用书，也可作为技术工人培训用书。

<<金工实训>>

书籍目录

第一单元 车削基本操作项目一 车床的操作教学要求知识内容一、认识车床二、车床的基本操作项目二 量具的认读教学要求知识内容一、游标卡尺二、千分尺三、百分表四、万能角度尺项目三 车刀的刃磨教学要求知识内容一、车刀切削部分的材料二、车刀的种类和用途三、刀具的几何参数四、车刀的刃磨项目四 车削加工方法教学要求知识内容一、工件的装夹方法二、外圆、台阶和端面的车削三、沟槽车削与切断四、孔的车削五、圆锥面的车削六、成形面的车削七、螺纹的车削八、工程实例第二单元 铣削基本操作项目一 铣床的操作教学要求知识内容一、认识铣床二、铣床的基本操作项目二 铣刀的装卸与工件的装夹教学要求知识内容一、认识铣刀二、铣削常用工具三、铣刀的安装四、工件的装夹项目三 铣削的方法教学要求知识内容一、平面的铣削二、台阶的铣削三、沟槽的铣削四、工件的切断五、分度方法简介六、工程实例第三单元 磨削基本操作项目一 砂轮的安装与平衡教学要求知识内容一、认识砂轮二、砂轮的安装三、砂轮的静平衡四、砂轮的修整项目二 外圆磨削教学要求知识内容一、外圆磨床的操纵与调整二、外圆磨床的磨削方法项目三 内圆磨削教学要求知识内容一、内圆磨床的操纵与调整二、内圆磨床的磨削方法项目四 平面磨削教学要求知识内容一、平面磨床的操纵与调整二、平面磨床的磨削方法第四单元 钳工基本操作项目一 錾削与锯削教学要求知识内容一、錾削工具和方法二、锯削的工具和方法项目二 划线教学要求知识内容一、常用的划线工具二、划线基准的选择三、划线工作内容四、划线时的找正和借料项目三 锉削教学要求知识内容一、锉刀的结构、种类与选用二、锉削的姿势三、锉削的方法四、各种工件表面的锉法项目四 钻孔、攻螺纹和套螺纹教学要求知识内容一、钻头的结构与刃磨二、钻孔的方法三、攻螺纹四、套螺纹第五单元 焊工基本操作项目一 焊条电弧焊教学要求知识内容一、焊接电源二、焊接工具三、焊条四、焊接的接头形式五、焊接操作项目二 气焊与气割教学要求知识内容一、气焊、气割所用设备工具二、气焊操作三、气割操作项目三 其他焊接方法简介教学要求知识内容一、火焰钎焊二、电阻焊三、埋弧焊四、二氧化碳保护焊五、手工钨极氩弧焊第六单元 数控加工技术基本操作项目一 数控车床的基本操作教学要求知识内容一、认识数控车床操作面板二、数控车床的基本操作项目二 数控车削编程与加工教学要求知识内容一、数控车床坐标系二、数控程序的格式与组成三、常用术语与指令代码四、数控车削编程的方法五、工程实例参考文献

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>