第一图书网, tushu007.com

<<铸钢及其熔炼技术>>

图书基本信息

书名：<<铸钢及其熔炼技术>>

13位ISBN编号：9787122074355

10位ISBN编号：7122074358

出版时间：2010-4

出版时间：化学工业出版社

作者：胡汉起

页数：227

字数：199000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是《铸造工人学技术必读丛书》之一。
书中主要介绍了各类铸钢材料：铸造碳钢、低合金钢、高锰钢、不锈钢、高温合金等的特性、熔炼、热处理与铸造工艺，以及熔炼设备的使用要点，用浅显的文字，通俗的语言，结合应用案例，使读者学习基本知识的同时，获得解决实际问题的途径。
　本书是作者多年从事铸造方向教学、研究和实践工作经验的总结，可作为铸造技术人员、工人培训和自学用书，也可作为职业院校铸造相关专业的教材。

第一图书网, tushu007.com

<<铸钢及其熔炼技术>>

书籍目录

第1章 铸钢基本知识 1.1 金属材料的分类及铸钢的应用 1.2 铸钢的分类及牌号表示法 1.3 金属材料的力学性能 1.4 铸钢的铸态组织 1.5 微观组织与成分、温度的关系 1.6 铸钢的热处理第2章 铸钢的熔炼 2.1 铸钢熔炼基础 2.2 铸钢的熔炼工艺第3章 铸造碳钢 3.1 铸造碳钢的化学成分与力学性能 3.2 碳钢的热处理 3.3 碳钢的铸造性能第4章 铸造低合金钢 4.1 合金元素的作用及分类 4.2 铸造低合金钢的成分及性能 4.3 铸造低合金钢的热处理 4.4 低合金铸钢的铸造性能 4.5 铸造低合金钢的焊接性能第5章 铸造高合金钢 5.1 铸造高锰钢 5.2 铸造不锈钢及耐蚀合金 5.3 铸造耐热钢及耐热合金 5.4 铸造工具钢第6章 铸钢件的检测 6.1 工艺性能及力学性能的检测 6.2 铸件的无损探伤 6.3 金相组织的检测参考文献

<<铸钢及其熔炼技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com