

<<焊接操作技能实用教程>>

图书基本信息

书名：<<焊接操作技能实用教程>>

13位ISBN编号：9787122074393

10位ISBN编号：7122074390

出版时间：2010-2

出版时间：化学工业出版社

作者：刘松森，郭颖 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接操作技能实用教程>>

内容概要

《焊接操作技能实用教程》以焊接技能为中心，把所需的知识和技能按照一定的逻辑关系展开，既包括基础知识，也包括理论和操作的知识，主要介绍目前焊接生产中各种常用焊接方法的焊接操作所需的理论和实践。

内容包括焊条电弧焊板-板、板-管、管-管之间焊接所需的理论知识和操作要领；气割、等离子弧切割基本理论知识和操作要领；手工钨极氩弧焊板-板、管-管之间焊接所需的理论知识和操作要领；二氧化碳气体保护电弧焊板-板、管-管之间焊接所需的理论知识和操作要领；埋弧焊板-板对接直缝、管-管对接环缝、角焊缝所需的理论知识和操作要领；电阻点焊、闪光对焊、烙铁钎焊所需的基本理论知识、操作要领及注意事项。

另外注重综合素质及自学能力的培养，每一部分都有详细的考核标准和细则。

内容由浅入深、循序渐进，实用性很强。

《焊接操作技能实用教程》可作为职业院校、焊接技术培训单位的教材，并可供企业、科研院所焊接工程技术人员使用。

<<焊接操作技能实用教程>>

书籍目录

第一篇 焊条电弧焊操作	第一讲 平敷焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
	第二讲 立敷焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
	第三讲 板平对接焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
	第四讲 板立对接焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
	第五讲 板T形接头横角焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
	第六讲 管对接水平转动焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
	第七讲 管对接水平固定焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
	第八讲 管板水平固定焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)	考核标准及细则
技能实训	第二篇 气割和等离子弧切割	第一讲 气割	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)
		第二讲 等离子弧切割	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项	拓展(自学部分)
		第三篇 手工钨极氩弧焊操作	第一讲 板平对接焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项
			第二讲 板立对接焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项
			第三讲 管水平固定焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项
			第四讲 管垂直固定焊	所需设备、材料、工具	预备知识	操作要领及注意事项
			技能实训	第四篇 二氧化碳气体保护电弧焊操作	第一讲 板平对接焊	所需设备、材料、工具
					第二讲 板立对接焊	所需设备、材料、工具
					第三讲 管水平固定焊	所需设备、材料、工具
					第四讲 管垂直固定焊	所需设备、材料、工具
					技能实训	第五篇 埋弧焊操作
						第一讲 板平对接埋弧自动焊(单面焊、双面焊)
						第二讲 管-管对接环焊缝埋弧自动焊
						第三讲 角焊缝埋弧自动焊
						技能实训
						第六篇 电阻焊操作
						第一讲 电阻点焊
						第二讲 闪光对焊
						技能实训
						第七篇 烙铁钎焊操作
						附录 评分标准及细则
						参考文献

<<焊接操作技能实用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>