第一图书网, tushu007.com

<<汽车修补涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车修补涂装技术>>

13位ISBN编号：9787122076595

10位ISBN编号：7122076598

出版时间：2010-5

出版时间：化学工业出版社

作者：王锡春，包启宇 著

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《汽车修补涂装技术(第2版)》从汽车修补涂装技术的基础理论到实践，详细论述了汽车修补涂装用材、涂装工艺、涂装工场及设备、调配色理论、修补涂装质量管理、安全与健康、修补涂装常见漆膜缺陷及防治措施、修补涂装领域最新技术进展等内容，内容丰富、资料翔实、简明实用、查阅方便。

《汽车修补涂装技术(第2版)》可供汽车修补涂装和涂料生产企业技术人员、管理人员和技师阅读参考，也可以作为汽车修补涂装技术工人的培训教材。

<<汽车修补涂装技术>>

书籍目录

绪论1第一章 新汽车车身涂装工艺简介7一、漆前磷化处理工艺11二、阴极电泳涂底漆工艺14三、涂中涂工艺14四、涂面漆工艺14第二章 汽车修补涂料及其辅料20一、涂料分类20二、涂料的组成21三、新车用涂料发展史22四、汽车修补涂料24(一)修补用底层涂料25(二)修补用中间层涂料25(三)修补用面漆27(四)汽车修补涂料的选用指南30五、汽车修补涂料用辅料30(一)溶剂30(二)固化剂32六、国内外汽车修补涂料品种、规格、型号、性能及施工指南34(一)福莱姆（Prime）汽车修补涂料35(二）维新制漆双组分洗车修补涂料50(三)立邦低温汽车漆54(四)鹦鹉牌高固体分22系列汽车修补涂料58(五)PPG环球达壮汽车修补系列涂料64（六）杜邦（Dupont)先达利汽车修补涂料79第三章 汽车修补涂装技术91一、汽车修补涂装工艺91二、表面准备93(一)表面状况的确定94(二)表面清洗处理95三、表面整平工艺98(一)刮腻子工序99(二)磨平工序103四、喷涂技术111(一)喷枪及其维护111(二)喷涂技术规范119(三)喷涂工艺技术128(四)涂料喷涂技术142五、塑料件修补涂装技术147(一)塑料的类型147(二)塑料件补漆工艺150六、最后的检查修饰152(一)遮盖材料的去除152(二)抛光153(三)小表面修补155七、遮盖158(一)遮盖材料158(二)进行遮盖159第四章 色彩理论及调色163一、颜色理论163(一)颜色的形成和属性163(二)颜色的主要影响因素166(三)涂层颜色的表示方法168二、修补漆的调色方法171(一)调漆中心调制汽车修补漆方法171(二)金属漆颜色特性及调色实例175(三)电脑调色系统177第五章 汽车修补涂装工场和涂装用设备179一、修补涂装工场179二、修补涂装用设备183(一)喷漆室183(二)大型商用车辆喷涂设备188(三)低温烘干室189(四)压缩空气供应设备190(五)打磨、抛光机具206(六)工作台及其它210三、涂装设备的维护211(一)喷漆室的维护211(二)压缩空气供给系统的维护212(三)涂装设备的故障诊断214第六章 汽车修补涂装质量控制和涂层保养217一、涂装的三要素217(一)涂装材料217(二)涂装工艺218(三)涂装管理218二、涂装环境条件218(一)采光和照明218(二)温度和湿度219(三)防尘和通风221三、影响涂层施工质量的因素221四、汽车用涂料、涂膜性能检测222(一)涂料、涂膜性能的检测方法223(二)汽车油漆涂层质量标准及检测224五、防腐蚀层的修复233(一)原厂车身防腐层损坏的原因234(二)防腐蚀涂层的修补工艺235(三)外饰附件的安装236六、汽车涂层的保养237第七章 涂装安全与健康241一、防火安全技术242(一)易燃性物质的危险性243(二)涂装车间的防火安全设施244(三)火灾类型及灭火方法245二、涂装材料储存安全注意事项245三、喷涂作业安全及卫生249四、卫生安全防护250(一)涂料的毒性250(二)卫生安全防护措施251(三)个人安全和健康保护252五、安全标志258第八章 汽车修补涂装中常见涂料涂膜缺陷及防治259一、修补涂装过程中产生的涂膜缺陷及防治259(一)渗色底层污染259(二)白化、发白260(三)流挂、滴流及重流261(四)缩孔、抽缩、凹洼、鱼眼263(五)颗粒、尘埃264(六)气泡265(七)气泡孔266(八)针孔267(九)橘皮、柚子皮268(十)拉丝、蛛网269(十一)起皱270(十二)咬起271(十三)盖底不良、露底271(十四)色不匀、色发花272(十五)浮色、色分离273(十六)金属闪光色不匀（银粉不匀）274(十七)光泽不良（发糊）、低光泽274(十八)鲜映性不良276(十九)刮痕、砂纸磨痕277(二十)落上漆雾、干喷277(二十一)开裂、裂痕278(二十二)附着力不良、涂膜剥落280(二十三)干燥不良、未干透281(二十四)沉色、阴影282(二十五)色差283(二十六)腻子残痕284二、修补涂装后不久或使用过程中可能产生涂膜破坏状态及防治284(一)起泡、起痱子284(二)返铜光、亮铜色286(三)粉化287(四)开裂、裂纹287(五)变色、褪色289(六)鳞片状剥落290(七)玷污、斑点290(八)失光291(九)锈蚀、生锈292(十)水痕迹、水印(点)293三、涂料储运中可能产生的缺陷及防治294(一)增稠、胶化、肝化和干涸294(二)沉淀295(三)结皮295(四)胀气296第九章 汽车修补涂料·涂装的技术新进展297一、世界各地汽车修补涂料·涂装有关的环保法规297二、高固体分涂料及其涂装工艺300三、水性涂料的涂装工艺302四、在提高涂着效率方面的技术途径306(一）正确选择合适的喷涂工具308(二）喷涂条件和涂着效率310(三）培养熟练的掌握喷涂操作要点（技巧）的喷漆工314五、光固化技术在汽车修补涂料·涂装领域的应用316(一）单组分光固化型OPT系列汽车修补涂料及涂装工艺317(二）可见光固化腻子320(三）紫外线（UV）和热双固化清漆321(四）紫外光固化底漆及其在其它修补涂装中的应用327参考文献329

章节摘录

所谓高固体分涂料，其喷涂固体分为65%～70%（即喷两道高固体分涂料可得涂膜厚度50um左右，相当于喷涂3道中固体分涂料的涂膜厚度）；按所用溶剂不同可分为有机溶剂型涂料和水性涂料，后者可用纯水稠稀。

二、涂料的组成　　涂料虽有非常多的品种，用法及特性也各不相同，但它们都由成膜物质、颜料、溶剂和助剂等4种成分或其中2～3种成分组成。

（1）成膜物质（又称漆基、连接剂）　它是涂料成膜不可缺少的物质，是决定漆膜性能的主要因素。

它在涂料的储存期内应相当稳定，不发生明显的物理、化学变化，在涂装后，在规定的条件下能迅速固化成膜。

汽车用涂料的成膜物质均为各种优质的合成树脂。

（2）颜料漆用颜料均为细粉状，它或是天然矿物、金属粉，或是化学合成的无机化合物或有机染料。

它们可赋予涂料色彩和遮盖力，并有助于决定其耐久性和功能。

如对于底漆，颜料有助于抗腐蚀性；中涂和腻子则借助于颜料（含填充料）形成良好膜厚，填平性和降低成本；对于面漆，颜料赋予耐久的美观装饰效果。

（3）溶剂（俗称稀料）　它是液态涂料制造和涂装过程中不可缺少的组成之一。

借助它可将涂料调到储运和各种涂布方法所需的黏度。

市售溶剂是由真溶剂、助溶剂和稀释剂按所需的溶解性能和挥发速度配制而成的混合物，具有挥发性，在涂装和成膜过程中挥发掉，留下不挥发分（树脂和颜料等）形成坚硬的漆膜。

采用挥发性有机化合物（VOC）作为溶剂的涂料称为有机溶剂系涂料，对环境污染严重，且易燃。

采用水作为溶剂的涂料称为水性涂料，属环保型涂料，不易燃，为21世纪汽车用涂料的主流。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com