第一图书网, tushu007.com

<<零起点就业直通车>>

图书基本信息

书名：<<零起点就业直通车>>

13位ISBN编号：9787122078117

10位ISBN编号：7122078116

出版时间：2010-5

出版时间：化学工业出版社

作者：杨智勇，侯福广　主编

页数：229

字数：213000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

零起点就业直通车系列图书是专为农村进城务工人员，以及没有相应技能基础的广大城乡待业、下岗人员这些“零起点”的待就业人员编写而成的，涉及机械加工、工程机械、汽车维修、电工电子、建筑装饰、园林、服务等七大热门行业，内容言简意赅、通俗易懂，力求帮助广大读者快速掌握行业技能，顺利上岗就业。

《看图学汽车发动机维修》是零起点就业直通车系列之机械加工中的一本。

本书从零起点的角度，围绕初学汽车发动机修理人员所关心的问题，讲述了维修发动机的常用设备及工具，曲柄连杆机构、配气机构、冷却系统、润滑系统、汽油机电控燃油喷射系统、柴油机燃油系统等的结构及常见故障诊断与排除，还提供了大量的发动机综合故障排除实例。

本书可作为初学汽车发动机修理人员的入门指导书，也可供热爱汽车维修、立志自学成才的社会青年，以及职业技术院校汽车运用与维修专业的师生阅读和参考。

本书由杨智勇、侯福广主编，张宪辉、金文学副主编，参加编写的还有赵家成、马维丰、李培军、徐广勇、李国明、余建辉、朱荣涛、杨曼等。

书中如有疏漏和不足之处，恳切希望广大读者指评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是零起点就业直通车系列之机械加工中的一本，讲述了汽车发动机的构造、维修及常见故障诊断方法，内容包括发动机维修基础知识、曲柄连杆机构、配气机构、冷却系统、润滑系统、汽油机电控燃油喷喷系统、柴油机燃油系统等。

本书可供具有初中以上文化程度的热爱汽车维修、立志自学成才的青年阅读，职业技术院校汽车运用与维修专业的学生也可参考，同时也适合作为汽车维修技术人员的参考书。

书籍目录

第1章　知识准备　1.1　认识发动机　1.1.1　发动机的总体构造　1.1.2　发动机的分类　1.2　常用维修设备及工具　1.2.1　举升机　1.2.2　常用工具　1.2.3　专用工具　1.2.4　常用量具 第2章　曲柄连杆机构　2.1　曲柄连杆机构的组成、结构　2.1.1　曲柄连杆机构的功用　2.1.2　曲柄连杆机构的组成　2.2　机体组的维修　2.2.1　机体组的组成　2.2.2　机体组的结构　2.2.3　机体组的维修　2.3　活塞连杆组的维修　2.3.1　活塞连杆组的组成　2.3.2　活塞连杆组的结构　2.3.3　活塞连杆组的维修　2.4　曲轴飞轮组的维修　2.4.1　曲轴飞轮组的组成　2.4.2　曲轴飞轮组的结构　2.4.3　曲轴飞轮组的维修 第3章　配气机构　3.1　配气机构的组成　3.1.1　配气机构的功用　3.1.2　配气机构的组成　3.1.3　配气机构的类型　3.2　气门组的维修　3.2.1　气门组的结构　3.2.2　气门组的维修　3.3　气门传动组的维修　3.3.1　气门传动组的组成　3.3.2　气门传动组的维修　3.4　气门间隙的检查与调整　3.4.1　气门间隙的功用　3.4.2　气门间隙的检查与调整 第4章　冷却系统 第5章　润滑系统 第6章　汽油机电控燃油喷射系统 第7章　柴油机燃油系统 第8章　发动机综合故障排除实例 参考文献

章节摘录

（1）汽缸体的维修　①汽缸体裂损的检查方法 汽缸体裂损一般发生在水套或其他壁厚较薄的部位。
明显的汽缸体裂损可用目视或5倍放大镜检查出来，细小的汽缸体裂损可通过水压或气压试验检查。
水压试验或气压试验的压力约为0.3～0.4MPa。
水压试验时，首先将汽缸体、汽缸垫和汽缸盖装配好，密封水套的出水口，然后从水套进水口将水压入，查看漏水部位，即为汽缸体裂损部位。
气压试验与水压试验方法类似，将压缩空气压入汽缸体水套后，将汽缸体放入水池或在汽缸体表面涂遍肥皂水，查看冒气泡的部位，即为汽缸体裂损部位。
检查出汽缸体裂损部位后，应做好标记，以便修理。
对汽缸体裂损可视情采用焊补、粘接、螺钉填补等修复方法，必要时进行更换。
②汽缸体上平面变形的检查与修理 汽缸体上平面变形多是由于发动机长期过热等原因引起，影响与汽缸盖接合的密封性。
检查汽缸体上平面的平面度时，应分别检查如图2-9所示的六个方向的平面度。
检查时，如图2-10所示，在汽缸体上平面上放置直尺，并用塞尺测量直尺与汽缸体上平面之间的间隙，测得的最大值即为汽缸体上平面的平面度误差。
其使用极限：铝合金汽缸体一般为0.25mm，铸铁汽缸体一般为0.10mm。
汽缸体上平面的平面度误差若超过使用极限，应进行磨削或铣削加工，总加工量一般不允许超过0.30mm，必要时应更换新件。

编辑推荐

从零开始，瞄准就业，教你一技之长，储备上岗技能。
注重技能，突出就业。
了解发动机结构，会用维修工具，能够检修常见故障。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com