

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787122082763

10位ISBN编号：7122082768

出版时间：2010-8

出版时间：化学工业出版社

作者：李东君 编

页数：299

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与模具设计>>

前言

本书以培养学生塑料成型工艺与模具设计能力为核心，以高等职业教育人才培养目标为依据，结合教育部模具专业紧缺型人才培养要求，注重教材的基础性、实践性、科学性、先进性和通用性。按照模具设计的流程以典型案例为载体，突出训练学生的综合应用能力，融理论教学、综合实践项目为一体。

本书的设计以项目引领，以工作过程为导向，以具体工作任务为驱动，按照塑料成型与模具设计的内容及工作过程，参照国家相关职业标准规定的知识与技能要求，对应职业岗位核心能力培养设置4个项目，15个工作任务，进行由浅入深的学习和训练，最后完成塑料零件的工艺设计、工艺分析和模具设计，较好地符合了企业对模具设计一线人员的职业素质需要。

本教材具有以下突出特点：（1）以项目引领，工作过程为导向，典型工作任务为驱动，工作任务选自企业或生产中典型案例，统领整个教学内容；（2）教材内容强化职业技能和综合技能培养，要求教学中教师在“教中做”、学生在“做中学”，最大限度提高教学效果。

本书参考学时为80学时，建议采用理实一体教学模式，各项目任务参考学时如下。

参加本书编写的人员有李东君、任长春、王真、梁士红、李明亮。

本书由李东君担任主编，任长春、王真任副主编。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

内容概要

本书分塑料成型技术应用与发展、成型塑料制件、设计注射模、其他塑料成型工艺与模具设计共4个项目，15个工作任务。

项目1主要介绍塑料成型技术应用与发展；项目2主要介绍成型塑料制件，包括选择与分析塑料原料、确定塑料成型方式与工艺、分析塑件结构工艺、确定塑件成型工艺参数、选择注射成型设备；项目3主要介绍设计注射模，包括注射模具结构及选用标准模架、确定分型面与设计浇注系统、设计注射模具成型零件、设计注射模导向与推出机构、设计注射模侧向分型抽芯机构、设计注射模具调温系统；项目4主要介绍其他塑料成型工艺与模具设计，包括设计压缩成型模具、设计压注成型模具、其他塑料成型技术。

本书可作为高职高专、五年制高职、成人、电大、民办专科等相关院校模具及相关专业的教学用书，也可作为从事模具设计与制造的工程技术人员的参考书及培训用书。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

书籍目录

| | | | |
|---------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|
| 项目1 塑料成型技术应用与发展 | 任务 塑料成型技术应用 | 1.1 任务引入 | 1.2 知识链接 |
| 1.2.1 塑料成型在塑料工业中的地位 | 1.2.2 塑料成型技术的发展趋势 | 1.2.3 塑料成型方法与塑料模具 | 1.2.4 课程任务与要求 |
| 1.3 任务实施 | 1.3.1 选择塑件材料 | 1.3.2 分析塑料性能 | 1.3.3 分析塑料工艺性 |
| 1.4 知识拓展 | 1.4.1 分辨塑料材料 | 1.4.2 塑料制品选材的基本原则 | 任务2 确定塑料成型方式与工艺 |
| 2.1 任务引入 | 2.2 知识链接 | 2.2.1 注射成型 | 2.2.2 压缩成型 |
| 2.2.3 压注成型 | 2.2.4 挤出成型 | 2.2.5 气动成型 | 2.3 任务实施 |
| 2.3.1 选择灯座塑件成型方式 | 2.3.2 确定灯座塑件成型工艺 | 任务3 分析塑件结构工艺 | 3.1 任务引入 |
| 3.2 知识链接 | 3.2.1 塑件设计基本原则 | 3.2.2 设计塑件结构 | 3.3 任务实施 |
| 3.3.1 分析灯座塑件结构工艺 | 3.3.2 分析电流线圈架塑件结构工艺 | 任务4 确定塑件成型工艺参数 | 4.1 任务引入 |
| 4.2 知识链接 | 4.2.1 温度 | 4.2.2 压力 | 4.2.3 时间(成型周期) |
| 4.3 任务实施 | 4.3.1 温度 | 4.3.2 压力 | 4.3.3 时间(成型周期) |
| 4.3.4 后处理 | 4.4 知识拓展——分析注射成型制件缺陷与成因 | 4.4.1 注射成型制件的常见缺陷 | 4.4.2 注射成型制件常见缺陷的解决办法 |
| 任务5 选择注射成型设备 | 5.1 任务引入 | 5.2 知识链接 | 5.2.1 注射机的结构 |
| 5.2.2 注射机的分类 | 5.2.3 注射机规格及其技术参数 | 5.2.4 校核注射机工艺参数 | 5.3 任务实施 |
| 5.3.1 选择成型灯座塑件成型设备 | 5.3.2 选择电池盒盖塑件成型设备与编制成型工艺 | 思考与练习 | 项目3 设计注射模 |
| 项目4 其他塑料成型工艺与模具设计 | 参考文献 | | |

<<塑料成型工艺与模具设计>>

章节摘录

插图：塑料工业的发展非常迅速，特别是近几年来，产量和品种都大大增加。

塑料工业的发展迅速带动了塑料成型机械和塑料模具的发展，考察国内外模具工业的现状及其在我国国民经济中模具的地位，从塑料模具的设计理论和制造技术出发，未来我国塑料成型技术的主要发展方向将是：在塑料模具设计制造中大力普及并广泛应用CAD / CAM / CAE技术，逐步走向集成化。

现代模具设计制造不仅应强调信息的集成，更应强调技术、人和管理的集成。

提高大型、精密、复杂、长寿命模具的设计与制造技术，逐渐减少模具的进口量，增加模具的出口量。

在塑料注射成型模具中，积极应用热流道技术，推广气辅或水辅注射成型以及高压注射成型技术，满足产品的成型需要。

提高模具标准化水平和模具标准件的使用率。

模具标准件是模具的基础，其大量应用可缩短模具设计制造周期，同时也显著提高模具的制造精度和使用性能，大大提高模具质量。

我国模具的商品化率、标准化率均低于30%，而先进国家均高于70%。

每年我国要从国外进口相当数量的模具标准件，其费用占年模具进口额的3%~8%。

发展快速制造成型和快速制造模具技术，即快速成型制造技术，迅速制造出产品的原型与模具，降低推向市场的成本。

积极研究与开发模具的抛光技术、生产设备与材料，满足模具制造的需要。

推广应用高速铣削、超精密加工和复杂加工技术与工艺，满足模具制造的需要。

开发优质模具材料和先进的表面处理技术，提高模具的可靠性。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

编辑推荐

《塑料成型工艺与模具设计》：高等职业教育规划教材

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>