

<<注塑模具识图>>

图书基本信息

书名：<<注塑模具识图>>

13位ISBN编号：9787122085764

10位ISBN编号：7122085767

出版时间：2010-8

出版时间：化学工业出版社

作者：应进，韩健，郑国强 主编

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<注塑模具识图>>

### 内容概要

本书的编写目的主要是满足注塑模具领域工程技术人员、一线工人以及大中专院校模具专业学生的培训需要，解决注塑模具图纸识读问题，提高复杂精密模具图纸识读能力。

全书按照注塑模具加工行业的特点，以素质教育为基础，以提高能力为原则，以企业需求为依据，从生产实践角度出发精选内容，在介绍制图标准、零件基本表达方式、标准件和常用件等制图基础知识的基础上，通过大量实例介绍各类典型、复杂注塑模具装配图、零件图的识读技巧，帮助读者由浅至深地学习和掌握注塑模具图纸的识读方法，并为进一步深入学习模具设计与制造技术奠定坚实的基础。

本书面向初级模具技术人员、技术工人，可作为高职院校、技工学校模具相关专业的教材；可作为模具制造、生产相关人员的参考书；还可作为模具相关企业进行职业培训的教材。

## &lt;&lt;注塑模具识图&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第1章 识图基本知识 1.1 制图国家标准简介 1.1.1 图纸和格式 (GB/T14689-2008) 1.1.2 标题栏及其方位 (GB/T10609.1 -2008) 1.1.3 比例 (GB / T14690-1993) 1.1.4 字体 (GB / T14691-1993) 1.1.5 图线 (GB / T17450—1998、GB / T4457.4 ——2002) 1.1.6 尺寸标注方法 (GB / T4458.4 ——2003、GB / T16675.2 ——19E 1.2 正投影法和三视图 1.2.1 投影法的基础知识 1.2.2 视图 1.3 直线与平面的投影特性 1.3.1 直线的投影 1.3.2 平面的投影特性
- 第2章 常见几何体的三视图识读 2.1 平面立体的三视图 2.1.1 棱柱 2.1.2 棱锥 2.2 曲面立体的三视图 2.2.1 圆柱 2.2.2 圆锥体 2.2.3 球体 2.2.4 圆环 2.3 切割体的三视图 2.3.1 切割体的基本性质 2.3.2 平面切割平面体 2.3.3 平面切割回转曲面体 2.4 相贯回转体的三视图
- 第3章 组合体视图的识读 3.1 组合体的分析 3.1.1 形体分析法 3.1.2 形体之间的表面连接关系 3.2 组合体视图的识读方法 3.2.1 识图的基本知识 3.2.2 读图的方法和步骤 3.3 组合体的尺寸标注法 3.3.1 尺寸标注的基本要求 3.3.2 尺寸的基本种类 3.3.3 尺寸标注的基准
- 第4章 视图、剖视图和断面图等识读 4.1 视图 4.1.1 基本视图 4.1.2 其它视图 4.2 剖视图 4.2.1 剖视图的画法 4.2.2 剖面符号画法 4.2.3 剖视图的标注 4.2.4 剖视图的种类 (GB / T17452-1998) 4.3 剖切面的种类 4.3.1 断面图的定义 4.3.2 断面图种类 4.4 其它达方法 4.4.1 局部放大图 4.4.2 简化表示法 (GB / T16675.1 -1996)
- 第5章 标准件和常用件的识读 5.1 螺纹紧固件 5.1.1 螺纹的规定画法 5.1.2 螺纹的种类 5.1.3 螺纹连接件 5.2 齿轮 5.3 键和销 5.3.1 键的作用、型式及标记 5.3.2 销的作用、型式及标记 5.4 滚动轴承的基本概念 5.4.1 滚动轴承的结构和分类 5.4.2 滚动轴承的代号 5.4.3 滚动轴承的画法 5.5 弹簧
- 第6章 零件图的识读 6.1 零件图的内容和作用 6.2 零件图识图步骤和尺寸标注 6.2.1 零件图的识图步骤 6.2.2 零件图的尺寸标注 6.3 零件图上的技术要求 6.4 识读零件图
- 第7章 装配图的识读 7.1 装配图的内容 7.2 装配图的表达方法 7.2.1 装配图的规定画法 7.2.2 装配图的特殊画法 7.3 装配图的零件序号和明细栏 7.4 装配图的识读 7.4.1 杠杆开关识读示例 7.4.2 滑动轴承装配图的识读 7.4.3 虎钳识读示例
- 第8章 模具图识读实例 8.1 标本盒模具识读 8.1.1 标本盒模具装配图识读 8.1.2 定模板零件图识读 8.1.3 动模板零件图识读 8.1.4 动模底板零件图识读 8.1.5 定模底板零件图识读 8.1.6 模脚零件图识读 8.1.7 推板垫板零件图识读 8.1.8 推板零件图识读 8.1.9 动模垫板零件图识读 8.1.10 动模内芯零件图识读 8.1.11 动模外芯零件图识读 8.1.12 定模型芯零件图识读 8.1.13 导柱零件图识读 8.1.14 顶杆零件图识读 8.1.15 回程杆零件图识读 8.2 按键帽模具识读 8.2.1 按键帽模具装配图识读 8.2.2 定模板零件图识读 8.2.3 动模板零件图识读 8.2.4 型芯零件图识读 8.2.5 顶管、顶杆零件图识读 8.2.6 动模垫板零件图识读 8.2.7 定模底板零件图识读 8.2.8 动模底板零件图识读 8.2.9 模脚零件图识读 8.2.10 推板垫板零件图识读 8.2.11 推板零件图识读 8.3 弯头模具识读 8.3.1 弯头装配图识读 8.3.2 定模板零件图识读 8.3.3 动模板零件图识读 8.3.4 型芯零件图识读 8.3.5 导滑套零件图识读 8.3.6 压条零件图识读 8.3.7 冷却型芯零件图识读 8.3.8 锁紧块零件图识读 8.3.9 动模底板零件图识读 8.3.10 定模底板零件图识读 8.4 墨盒模具识读 8.4.1 墨盒装配图识读 8.4.2 顶板零件图识读 8.4.3 型腔镶块零件图识读 8.4.4 动模板零件图识读 8.4.5 型芯零件图识读 8.4.6 型腔嵌件一零件图识读 8.4.7 型腔嵌件二零件图识读 8.4.8 型腔嵌件三零件图识读 8.4.9 型腔嵌件四零件图识读 8.5 三通模具识读 8.5.1 三通装配图识读 8.5.2 定模板零件图识读 8.5.3 动模板零件图识读 8.5.4 定位块一零件图识读 8.5.5 定位块二零件图识读 8.5.6 定位块三零件图识读 8.5.7 动模垫板零件图识读 8.5.8 定模底板零件图识读 8.5.9 斜滑块零件图识读 8.5.10 侧抽芯一零件图识读 8.5.11 侧抽芯二零件图识读 8.5.12 侧抽芯三零件图识读 8.5.13 锁紧块一零件图识读 8.5.14 锁紧块二零件图识读 8.5.15 斜导柱零件图识读 8.6 瓶盖模具识读 8.6.1 瓶盖注塑模装配图识读 8.6.2 定模板零件图识读 8.6.3 动模板零件图识读 8.6.4 型芯零件图识读 8.6.5 内顶滑块零件图识读 8.6.6 型腔镶块零件图

<<注塑模具识图>>

识读 8.6.7 浇口镶块零件图识读参考文献

## &lt;&lt;注塑模具识图&gt;&gt;

## 章节摘录

8.1 标本盒模具识读 8.1.1 标本盒模具装配图识读 读图8-1所示为标本盒注塑模装配图。

(1) 概括了解 从标题栏了解部件的名称和画图的比例,由此可知部件的大致用途和大小;从明细表中了解零件的名称和数量,并在零件图中找出相应零件所在的位置;大致浏览所有视图、尺寸和技术要求等,这样对部件有一个粗浅的认识。

图8-1所示的模具装配图,由标题栏可知为标本盒注塑模具,画图比例是1:2,由图纸可以大致估计实物的大小。

由明细表可知该模具共由18种零件组成,按指引线可以在图中找到每个零件所在的位置。

(2) 分析视图及各零件的装配关系 首先弄清该装配图用了哪几个视图,对于剖视图应找出剖切平面的位置,然后分析各视图的表达重点,进而了解部件的结构特点和各零件的装配关系。分析视图时,应先从主视图入手,配合其它视图、明细栏和有关资料,了解每个视图所表达的内容。

对于注塑模具装配图,通常将其主视图选为模具打开后,动模部分的俯视方向,即主要反映模具动模一侧的形貌。

而侧视图一般采用全剖视来表达所有零件的装配关系。

此装配图使用了主视图、侧视图两个基本视图进行表达。

从侧视图可以看出,螺钉15将定模板11、定模底板12固定在一起,同时定模板11通过台肩将导柱10、定模型芯14压紧在定模底板12上,此外浇口套13也固定在定模型芯14的固定孔中,这6种零件共同组成了模具的定模部分;定模左侧部分,即动模侧,螺钉16将动模底板1、模脚4、动模垫板6、动模板9连接在一起,动模外芯7压紧在动模板9和动模垫板6之间,动模内芯8则压紧在动模外芯7和动模垫板6之间;推板垫板2和推板3之间依靠螺钉17固定,同时依靠台肩将顶杆18、回程杆5压紧在两者之间,这些零件组合在一起,称为顶出机构。

由图还可见,动模和定模的连接导向是依靠导柱10来完成的,而动模和顶出机构的连接导向则由回程杆5和顶杆18共同完成。

图中的主视图主要反映了型芯7、8,导柱10、回程杆5等零件的相对位置及排布,以及冷却水孔的配布方式。

(3) 分析工作原理 看懂装配关系后,分析工作原理就不难了。

定模板,顾名思义,是固定在机床上不动的;定模部分和动模部分的位置关系依靠四个导柱实现,因此动模部分可以沿导柱10轴向方向滑动,并脱离定模;顶出机构由于回程杆5的导向,可以相对动模板进行前后滑动,但滑动范围局限于动模底板和动模垫板之间,且仅当动模板9和定模板11分离后才可进行。

<<注塑模具识图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>