第一图书网, tushu007.com

<<化工检修钳工实操技能>>

图书基本信息

书名：<<化工检修钳工实操技能>>

13位ISBN编号：9787122091574

10位ISBN编号：7122091570

出版时间：2010-9

出版时间：化学工业出版社

作者：靳兆文 编

页数：253

字数：425000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<化工检修钳工实操技能>>

内容概要

本书依据中华人民共和国劳动和社会保障部制定的《化工检修钳工》国家职业标准(试用稿)技能要求部分编写，为初、中、高级化工检修钳工实操部分的培训教材。
本书从强化培养操作技能，掌握化工检修钳工实用技术的角度出发，详细介绍了初、中、高级化工检修钳工必须掌握的技能及相关知识，内容包括：钳工基本操作、工量具的使用、转子平衡试压和工件热冷装、阀门检修、化工常用泵及风机检修、常见典型机构装配、压缩机的安装及调整、压缩机及汽轮机检修、化工机械检修施工管理等内容。
　本书适用于教育、劳动社会保障系统，以及其他培训机构或社会力量办学所举办的各种类型的技能培训教学，也适用于各级各类职业技术学校举办的中短期培训教学，以及企业内部的培训教学。

第一图书网, tushu007.com

<<化工检修钳工实操技能>>

书籍目录

第一篇　初级化工检修钳工技能操作与相关知识　第1章　钳工基本操作　第2章　钳工量具的使用　第3章　转子平衡、试压及工件冷热装　第4章　阀门检修　第5章　化工常用泵及风机检修第二篇　中级化工检修钳工技能操作与相关知识　第1章　常见典型机构装配　第2章　化工用泵及风机的检修　第3章　压缩机的安装调试及维护保养第三篇　高级化工检修钳工技能操作与相关知识　第1章　化工用泵检修　第2章　压缩机及汽轮机检修　第3章　化工机械检修施工管理附录　化工检修钳工技能中级操作考评项目实例参考文献

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

②第一次冲洗。
在第一次冲洗时可在过滤器出口和各上油管进机组处加设过滤网，在回油总管进油箱前增设过滤盒。滤网可采用120～200目的不锈钢丝网，每4h停泵拆下检查清洗一次。
第一次冲洗采用热油（60～75℃）与冷油（常温）交替冲洗的方法，冲洗时间定为48h，使油系统内可能存在的杂物冲洗干净。
在第一次冲洗过程中，可用木锤频频敲击管路，特别是焊口和弯头处。
在冲洗中若发现系统确已很干净，数次清洗滤网时网上已很少有杂质，也可提前结束第一阶段的冲洗工作。
在第一次冲洗结束后，视油的清洁程度而定是否更换新油。
③第二次油冲洗和验收。
验收标准：油冲洗质量检查的具体标准，目前尚无统一规定，一般要求各进油滤网上肉眼看不到滤渣，或只有个别点；滤油器的临时滤芯上，每平方厘米杂质少于2～4点即可。
冲洗前应清洗过滤器芯和过滤器，并拆除过滤器出口滤网，然后将滤芯装入过滤器。
机组上各油系统总管上的过滤网应清洗后装好，然后开始第二次油冲洗，并按上述标准验收。
油冲洗合格后应拆除临时管道，对未冲洗到的调节油、动力油小管（一般均为不锈钢管）用压缩空气吹净，然后将所有油系统管道复位。
调速保安系统中各部分如主汽门、伺服马达、联合脱扣装置等均应拆开清洗后装上。
有的厂家将油冲洗分为两步。
上述为第一步，第二步即按正常运行要求把轴承、密封和动力油系统等全部装上，让油通过所有部分，过滤器也用正式滤芯，并把润滑油、控制油的压强控制到正常操作压强，密封油达到要求的油气压差。
最后以正式滤芯及各进油口滤网上肉眼见不到滤渣，油箱内的油化学分析结果无酸、无水、无灰尘为合格。
在油路系统清洗鉴定合格后，必须立即将油路管线及其有关设备进行复位，并达到设计要求状态。
压缩机组油系统的调试应具备一定的条件，如压缩机油系统不应有漏油现象；确认蓄压器内胶球完好，不漏气，不漏油；已向油系统蓄压器充人干净氮气，调速油和密封油蓄压器充人氮气的压力应符合制造厂规定。
调整油冷却器阀门开度，保持供油温度在35～45℃之间。
润滑油压、调速油压和密封油压应符合制造厂要求。
对压缩机组油系统进行各项试验，其中包括的联锁试验有：①润滑油压力低报警，启动辅助油泵试验和润滑油压力低汽轮机跳闸试验。
②密封油气压差低报警，辅助油泵或辅助密封油泵自启动试验和密封油气压差低汽轮机跳闸试验。
③密封油高位油槽的液位高（低）报警试验，辅助油泵（或辅助密封油泵）自启动试验，密封油高位油槽液位低汽轮机跳闸试验。
④压缩机各入口缓冲罐、段间分液罐、闪蒸槽等液位高报警及液位高汽轮机跳闸试验。
⑤主机跳闸与工艺系统的联锁保护试验等。
压缩机与工艺系统的联锁试验合格，否则压缩机不能投入运行。

第一图书网, tushu007.com

<<化工检修钳工实操技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com