

<<焊工工长速查>>

图书基本信息

书名：<<焊工工长速查>>

13位ISBN编号：9787122093059

10位ISBN编号：7122093050

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：高崇云 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工工长速查>>

内容概要

《焊工工长速查》是《建筑工长常用数据速查掌中宝丛书》之一，根据最新和现行的国家及行业标准、规范、规程，系统地介绍了焊工工长在施工过程中经常查阅使用的各种数据，对新材料、新工艺、新技术的有关数据也一并纳入。

《焊工工长速查》全书包括焊接基本数据、常用焊接设备工具相关数据、常用焊接材料相关数据、焊接工艺及质量控制相关数据、金属材料焊接相关数据五部分内容。

<<焊工工长速查>>

书籍目录

1 焊接基本数据 1.1 焊接基础 1.1.1 焊接工艺符号 1.1.2 焊接方法代号 1.1.3 常用金属材料 1.2 焊接材料消耗定额估算 1.2.1 焊条、焊丝、焊剂消耗定额的估算 1.2.2 气体消耗定额的计算 1.2.3 焊条、焊丝、焊剂和气体消耗定额有关参数计算 2 常用焊接设备工具相关数据 2.1 弧焊电源 2.1.1 对弧焊电源的要求 2.1.2 弧焊电源的主要参数 2.1.3 常用弧焊电源的型号及主要技术数据 2.1.4 弧焊电源的选择 2.2 电弧焊机 2.3 埋弧焊设备 2.4 气体保护电弧焊常用设备 2.5 电阻点焊机具 2.6 闪光对焊机具 2.7 电渣焊机 2.8 气压焊设备及工具 2.9 气焊设备及工具 3 常用焊接材料相关数据 3.1 焊条 3.1.1 不锈钢焊条 3.1.2 碳钢焊条 3.1.3 低合金钢焊条 3.1.4 镍及镍合金焊条 3.1.5 铝及铝合金焊条 3.1.6 堆焊焊条 3.2 焊丝 3.2.1 镍及镍合金焊丝 3.2.2 铜及铜合金焊丝 3.2.3 铝及铝合金焊丝 3.2.4 耐蚀合金焊丝 3.2.5 碳钢药芯焊丝 3.2.6 不锈钢药芯焊丝 3.3 焊剂 4 焊接工艺及质量控制相关数据 4.1 电弧焊 4.1.1 钢筋电弧焊 4.1.2 埋弧焊 4.1.3 气体保护电弧焊 4.2 电阻焊 4.2.1 钢筋电阻点焊 4.2.2 钢筋闪光对焊 4.3 电渣焊 4.4 钢筋气压焊 4.5 钎焊 4.6 质量控制 4.6.1 焊接质量检验标准 4.6.2 焊接非破坏性检验 4.6.3 焊接破坏性检验 5 金属材料焊接相关数据 5.1 碳钢的焊接 5.1.1 低碳钢的焊接 5.1.2 中碳钢的焊接 5.1.3 高碳钢的焊接 5.2 不锈钢的焊接 5.2.1 奥氏体不锈钢的焊接 5.2.2 铁素体不锈钢的焊接 5.2.3 马氏体不锈钢的焊接 5.3 铸铁的焊接 5.4 铝、铜、钛及其合金的焊接 5.4.1 铝及铝合金的焊接 5.4.2 铜及铜合金的焊接 5.4.3 钛及钛合金的焊接 5.5 压力容器的焊接 5.6 锅炉的焊接 参考文献

<<焊工工长速查>>

编辑推荐

《焊工工长速查》可供焊工工长施工操作过程中随时翻阅查看，也可作为相关专业技术人员的参考用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>