第一图书网, tushu007.com

<<冷冲压模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787122100337

10位ISBN编号：7122100332

出版时间：2011-4

出版时间：化学工业出版社

作者：周本凯

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<冷冲压模具制造技术>>

内容概要

《冷冲压模具制造技术》主要内容包括：冷冲压模具及制作特点、冷冲压模具制作常用机械加工设备、冷冲压模具零件的制作、模具零件加工工艺编制、冷冲压模具的装配、冷冲压模具制作过程的质量监督和检验、典型冷冲压模具加工装配过程实例。
内容均是作者从40余年从事模具制造专业工作的经验中总结出来的，具有较强的参考价值，实用性强。

《冷冲压模具制造技术》可供电子、机械行业模具专业从业人员，尤其是模具设计人员、模具制造人员、模具钳工及其他相关人员学习参考，也可作为模具专业各类实用型人才的业务培训教材。

<<冷冲压模具制造技术>>

书籍目录

第一章　冷冲压模具及制作特点 第一节 冷冲压工艺及模具分类 一、冷冲压工艺的概念 二、冷冲压工艺的基本特点 三、完成冷冲压工艺的基本条件 四、冷冲压模具及分类 第二节 冷冲压模具的制作特点 一、冷冲压模具制作的基本要求 二、冷冲压模具的制作特点 三、冷冲压模具的基本制作过程 第二章　冷冲压模具制作常用机械加工设备 第一节 切削加工设备 一、刨床 二、车床 三、铣床 四、坐标镗床 第二节 磨削加工设备 一、磨削加工的特点 二、磨削设备的种类 第三节 钻床类设备 一、概述 二、各种普通钻床简介 第四节 电加工设备 一、电火花加工设备 二、线切割加工设备 三、电加工质量 第三章　冷冲压模具零件的制作 第一节 冷冲压模具的组成零件 一、冷冲压模具的组成零件种类 二、冷冲压模具的成形工作零件 三、冷冲压模具导料定位零件 四、冷冲压模具的压料、卸料及推件脱模零件 五、冷冲压模具的模架 六、冷冲压模具的其他零件 七、卸料螺钉 第二节 冷冲压模具零件制作 一、备料及毛坯制作 二、粗加工 三、半精加工 四、热处理 五、精加工 第三节 冷冲压模具零件加工方式路线选择和工序余量的确定 一、加工方式路线的选择 二、工序加工余量的决定 第四节 配加工和组合加工的应用 一、配加工 二、组合加工 第四章　模具零件加工工艺编制 第一节 概述 一、工艺规程的概念 二、名词解释 三、工艺文件的应用 第二节 工艺文件的编制 一、编制工艺文件的依据 二、工艺文件的内容 三、工艺规程的基本要求 四、工艺规程的编写步骤 五、工艺过程卡的填写要求 六、工艺文件的更改 第三节 典型模具零件的加工工艺 一、各种典型凸模的加工工艺 二、各种典型凹模的加工工艺 三、各种典型凸凹模的加工工艺 四、各种典型固定板的加工工艺 五、其他零件的加工工艺 第五章　冷冲压模具的装配 第一节 冷冲压模具装配的基本特点 一、机械产品的装配 二、冷冲压模具的装配特点 第二节 冷冲压模具装配前的准备 一、认真阅读技术文件 二、零件的清理及清洗 三、完成必要的分组装配 第三节 冷冲压模具的基本装配顺序 一、单工序冲裁类模具 二、跳步类模具 三、复合类模具 四、非冲裁成形类模具 第六章　冷冲压模具制作过程的质量监督及检验 第一节 模具零件加工的工序检验 一、工序检验的目的 二、工序检验的依据 三、模具零件工序检验的侧重及方法 第二节 冷冲压模具成套模具装配质量的检验 一、检验的依据 二、检验的目的 三、检验的方法 第三节 试模常见故障及冲件缺陷分析 一、送料障碍 二、工序坯件的定位问题 三、冲切不断 四、卸料脱模问题 五、冲裁件毛刺 六、啃刀口 七、冲件形状尺寸及位置关系超差 八、外观缺陷 九、弯曲件缺陷 十、拉深件缺陷 十一、模具零件损坏 第七章　典型冷冲压模具加工装配过程实例 第一节 单工序冲裁类模具 一、落料模 二、冲孔模 三、切边模 第二节 跳步成形类模具 一、导板模 二、标准模架跳步模 三、分解分组冲切跳步模 四、多件组合套裁跳步模 五、双成形侧刃对开式跳步模 六、冲孔切断弯曲三工艺跳步模 第三节 复合成形类模具 一、冲件多孔复合模 二、拼合式凹模复合模 三、无间隙冲裁复合模 四、落料拉深工艺组合复合模 第四节 弯曲成形类模具 一、V形弯曲模 二、分体式凹模弯曲模 三、双向弯曲模 第五节 拉深成形类模具 一、简易拉深模 二、无凸缘典型拉深模 三、带凸缘拉深模 第六节 成形类模具 一、三工艺组合成形模 二、整形挤压成形模 三、双面挤压单面凸台成形模 参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com